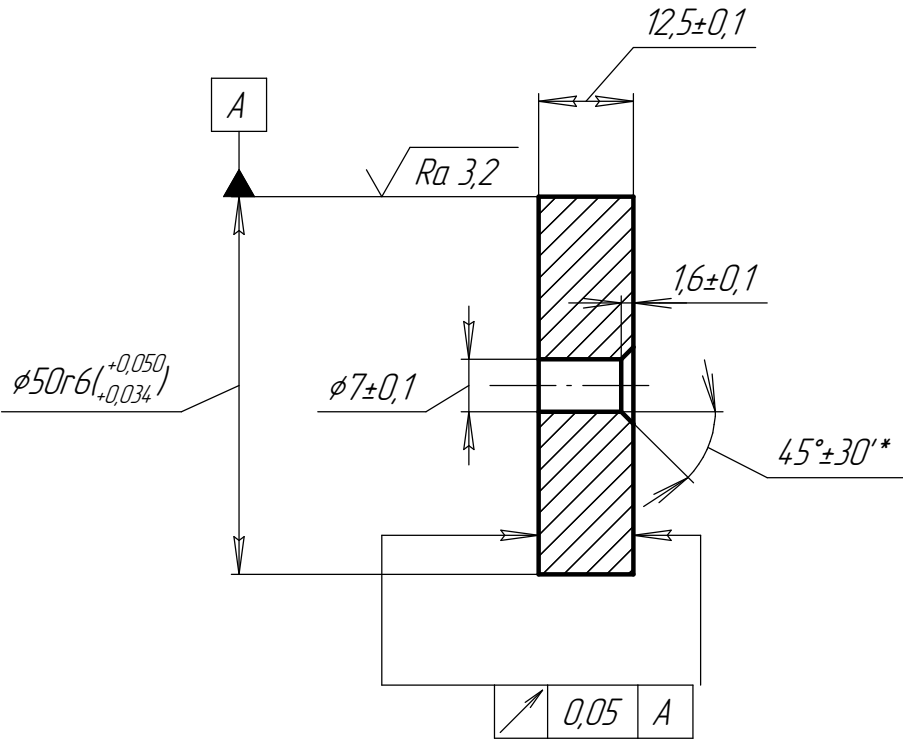


Справ. №	Перв. примен.	4001.010020.2122				$\sqrt{Rz\ 25\ (\sqrt{})}$																														
																																				
Инв. № подл.	Т.контр.	Нач.отд.	Н.контр.	Утв.	1. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-К. 2. Кромки притупить 0,1...0,4 мм. Формы поверхности притупления не регламентирована.																															
					<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ХН75МБТЮ</td><td colspan="4"></td></tr></table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.					Пров.					ХН75МБТЮ					<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0,2</td><td>1:1</td></tr><tr><td>Лист</td><td>Листов</td><td>1</td></tr></table>				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.																																				
Пров.																																				
ХН75МБТЮ																																				
Лит.	Масса	Масштаб																																		
	0,2	1:1																																		
Лист	Листов	1																																		
Копировал					Формат А4																															