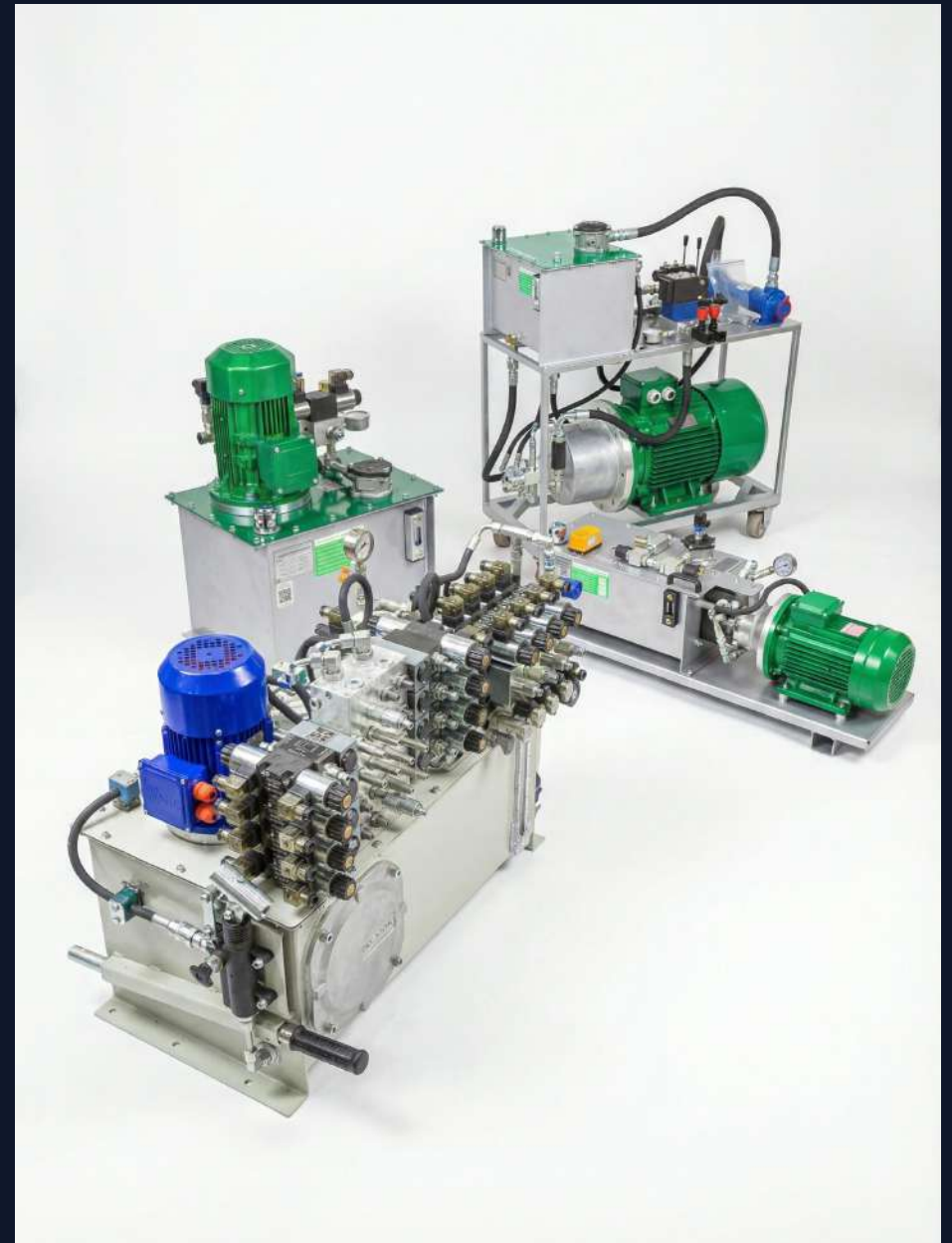




Производство гидравлических систем под задачи заказчика

Маслостанции • Гидроцилиндры •
Проектирование • АСУ ТП

+7 (812) 629-68-57 | hydraulicunit.ru



О компании

Разрабатываем и производим маслостанции, гидростанции и гидроприводы под техническое задание заказчика. Собственное производство в Санкт-Петербурге.

12

лет на рынке

2000+

реализованных
проектов

7+

отраслей

**Собственное
производство**

в Санкт-Петербурге

2 года

гарантия на всё
оборудование

от 5 дн.

срок
изготовления

Наши компетенции



Маслостанции и гидростанции

Давление до 1500 бар, расход до 1500 л/мин, бак от 5 до 7 000 л. Электро-, дизель-, бензопривод. Проектирование под ТЗ.



Проектирование гидросистем

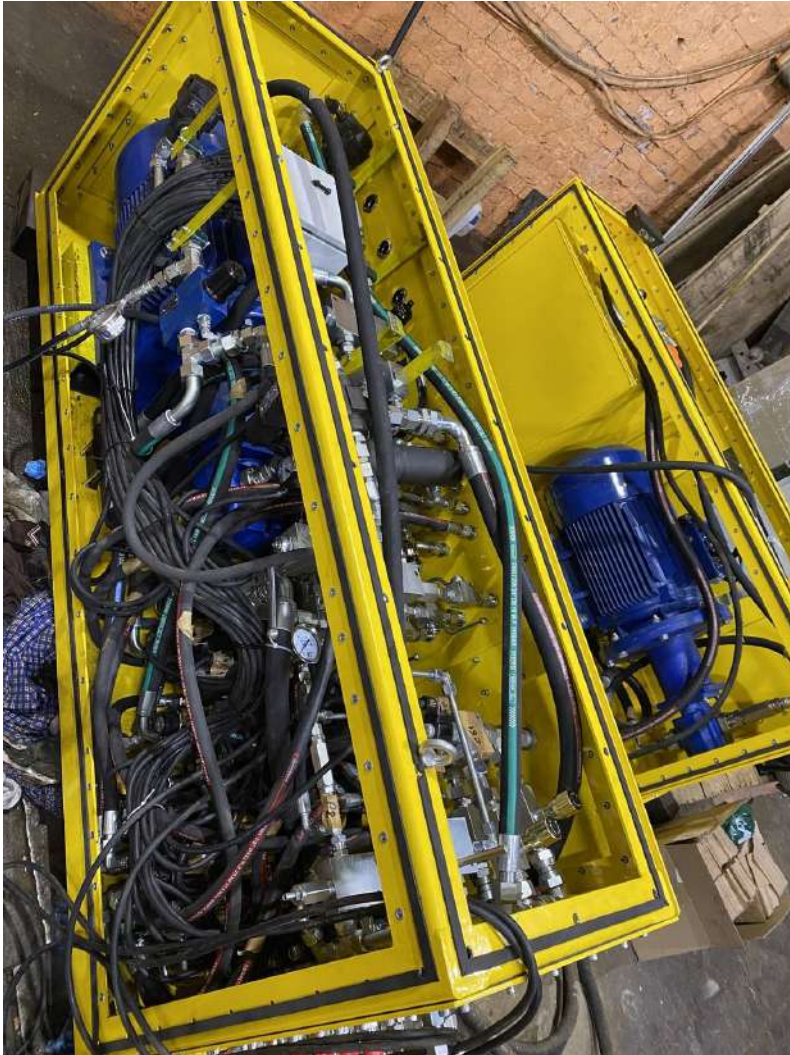
Полный цикл от технического задания до пуско-наладки. 3D-моделирование, гидравлические расчёты, разработка КД.



АСУ ТП

Шкафы управления под ТЗ, программирование ПЛК (Siemens, Schneider, OBEH), интеграция с SCADA, удалённый мониторинг.

Маслостанции и гидростанции

**Давление**

до 1500 бар

Расход

до 1500 л/мин

Объём бака

от 5 до 7 000 л

Привод

электро / дизель / бензин

Управление

ручное / авто / АСУ ТП

Срок

от 5 рабочих дней

Применения:

Нефтегаз, горнодобыча, металлургия, энергетика, строительство, судостроение, промышленная автоматизация

Гидроцилиндры

**Диаметр поршня**

до 320 мм

Диаметр штока

до 250 мм

Ход штока

до 6 000 мм

Рабочее давление

до 700 бар

Рабочая жидкость

мин. масло HLP / HVLP

Срок

от 15 рабочих дней

Типы:

Поршневые, плунжерные, телескопические.
Изготовление по чертежам заказчика.
Гарантия 2 года.

Проектирование гидросистем



01

Техническое задание

Обсуждение задачи, анализ ТЗ

02

Гидравлический расчёт

Подбор насоса, расчёт потерь давления

03

3D-моделирование

Проектирование в CAD, 3D-модель

04

Изготовление

Производство на собственных мощностях

05

Испытания

Гидроиспытания, проверка герметичности

06

Пуско-наладка

Доставка, монтаж, запуск у заказчика

АСУ ТП — автоматизация гидравлических систем

- Разработка шкафов управления под ТЗ
- Интеграция с SCADA-системами
- Удалённый мониторинг и диагностика
- Программирование ПЛК (Siemens, Schneider, OBEH)
- Визуализация на HMI-панелях
- Аварийная сигнализация и защита

Проектируем шкафы управления с визуализацией на HMI-панелях. Поддержка протоколов Modbus, Profibus, Ethernet/IP.



Собственное производство



Собственная производственная база в Санкт-Петербурге. Полный цикл от заготовки до испытаний.

- Производственная база в Санкт-Петербурге, ул. Степана Разина, 15в
- Контроль качества: испытания на герметичность, проверка под нагрузкой, контроль работы
- Оборудование: токарная, фрезерная, слесарная обработка, сварка

Нефтегазовая отрасль

Гидропривод запорно-регулирующей арматуры НПС



Задача

Гидропривод запорно-регулирующей арматуры нефтеперекачивающей станции. Эксплуатация при -40°C .

Решение

Маслостанция в утеплённом корпусе. Два аксиально-поршневых насоса 15 кВт, гидрораспределительный блок на 8 секций, напорная и сливная фильтрация, маслоохладитель.

Результат

Управление 8 клиновыми задвижками DN200, время срабатывания до 15 сек.

250 бар

120 л/мин

Бак 400 л

-40°C / IP54

Нефтегазовая отрасль

Резервированная система управления задвижками нефтепровода



Задача

Резервированная система гидроуправления шиберными задвижками магистрального нефтепровода.

Решение

Сдвоенная маслостанция — основной и резервный контуры. Аксиально-поршневые насосы, 4 линии контроля давления, предохранительные клапаны прямого действия.

Результат

Бесперебойное управление задвижками с автопереключением на резерв при отказе основного контура.

160 бар

60 л/мин

Бак 250 л

IP54

Горнодобывающая отрасль

Привод конусной дробилки обогатительной фабрики



Задача

Гидросистема регулирования щели конусной дробилки. Переменные ударные нагрузки.

Решение

Маслостанция высокого давления. Аксиально-поршневой насос переменной производительности, блок пропорциональных гидрораспределителей, напорный фильтр 10 мкм, пластинчатый теплообменник.

Результат

Стабильная работа дробилки при переменных нагрузках за счёт авторегулирования давления и расхода.

320 бар

80 л/мин

Бак 250 л

Электро 22 кВт

Горнодобывающая отрасль

Гидростанция для механизированной крепи очистного забоя



Задача

Гидростанция для механизированной крепи.
Пиковые расходы при распоре секций крепи.

Решение

Насосная станция с блоком пневмогидравлических аккумуляторов, блок безопасности с обратными клапанами, аварийный сброс давления.

Результат

Пиковый расход до 400 л/мин при одновременном распоре нескольких секций крепи.

280 бар

100 л/мин (пик 400)

Бак 200 л

6 аккумуляторов



Задача

Привод нажимных устройств и проводковой арматуры прокатного стана. Три независимых контура.

Решение

Трёхнасосная маслостанция. Три шестеренных насоса, блоки пропорционального управления с обратной связью, фильтрация 5 мкм на каждом контуре.

Результат

Три контура обеспечивают одновременное управление нажимными устройствами без взаимного влияния.

200 бар

3×80 л/мин

Бак 500 л

3 контура



Задача

Гидропривод горизонтальной машины литья под давлением. Мгновенный впрыск за доли секунды.

Решение

Аккумуляторная гидростанция. Шестерённый насос подпитки, 8 поршневых аккумуляторов с азотной подзарядкой, клапанная плита с картриджными вставками.

Результат

Мгновенный впрыск за 0.1 сек при давлении запираания формы 250 бар.

250 бар

Пик 600 л/мин

Бак 300 л

8 аккумуляторов



Задача

Маслоснабжение подшипников и уплотнений турбоагрегата ТЭС. Непрерывная подача с плавным регулированием.

Решение

Маслостанция с частотно-регулируемым приводом. Два шестерённых насоса (основной + резервный), частотный преобразователь, двойная фильтрация (10 мкм + 25 мкм), термостатированный бак.

Результат

Частотное регулирование снизило энергопотребление на 30%. Безударное переключение насосов.

16 бар**60 л/мин****Бак 200 л****Частотный привод**



Задача

Гидропривод затворов плотины с дистанционным и местным управлением. Аварийное открытие при критическом уровне.

Решение

Маслостанция с интегрированным шкафом АСУ ТП. Аксиально-поршневой насос, блок гидрозамков, ПЛК-контроллер, кнопочный пост местного управления, RS-485 для SCADA.

Результат

Управление 4 затворами. Автоматическое аварийное открытие при превышении уровня воды.

160 бар

40 л/мин

Бак 160 л

АСУ ТП / SCADA



Задача

Привод гидромолота для забивки шпунта Ларсена. Высокое давление, большой расход.

Решение

Маслостанция высокого давления. Шестерённый насос с регулятором мощности 37 кВт, напорный фильтр ВД, воздушный маслоохладитель.

Результат

Погружение шпунта 12 м в грунт IV категории со скоростью до 8 м/мин.

350 бар

160 л/мин

Бак 300 л

Электро 37 кВт



Задача

Мобильная гидростанция с дизельным приводом для ручного гидроинструмента. Автономная работа без электроснабжения.

Решение

Компактная маслостанция на колёсной раме. Дизельный двигатель, шестерённый насос, бак с указателем уровня и температуры, быстроразъёмные соединения, предохранительный клапан.

Результат

Работа гидронажниц, домкратов и расширителей в радиусе до 30 м. Автономность до 12 часов.

200 бар

20 л/мин

Бак 40 л

Дизель / колёсная рама

Судостроение

Гидропривод грузоподъёмных и швартовных механизмов



Задача

Гидропривод грузоподъёмных устройств и швартовных механизмов судна. Морская среда.

Решение

Маслостанция IP55. Аксиально-поршневой насос, ручное дублирование, антикоррозионное покрытие, фильтрация 5 мкм, обратные клапаны на выходах.

Результат

Одновременное управление лебёдкой и шпилем швартовного устройства с защитой от морской среды.

250 бар

60 л/мин

Бак 160 л

IP55



Задача

Гидропривод подъёмно-опускной аппарели пассажирского речного трамвайчика. Плавное опускание, фиксация в крайних положениях.

Решение

Компактная маслостанция с дублированным насосным агрегатом. Основной шестеренный насос + ручной дублирующий, блок гидрораспределителей, гидрозамки для фиксации аппарели, греющая пластина.

Результат

Цикл опускания аппарели 12 сек. Синхронная работа гидроцилиндров. Ручной аварийный режим.

160 бар

30 л/мин

Бак 80 л

Дублирование

Промышленная автоматизация

Гидропривод зажимного приспособления автоматической линии



Задача

Гидропривод 3-позиционного зажимного приспособления автоматизированной линии.

Решение

Компактная маслостанция с интегрированным пультом. Пластинчатый насос, 3 секции электромагнитных гидрораспределителей, пульт «Зажим / Разжим / Нейтраль».

Результат

Цикл зажима 3 позиций за 2.5 сек.
Интегрированный пульт упростил наладку.

200 бар

20 л/мин

Бак 60 л

3 электрораспред.

Пищевая промышленность

Гидропривод пакетировочного пресса



Задача

Гидропривод вертикального пакетировочного пресса для вторсырья. Ограниченное пространство.

Решение

Маслостанция с вертикальным электроприводом. Пластинчатый насос двойного действия, блок гидрораспределителей, фильтрация на напорной и сливной линиях.

Результат

Компактная компоновка с вертикальным мотором сэкономила 40% площади размещения.

160 бар

40 л/мин

Бак 100 л

Верт. привод

Автономные объекты

Серия бензиновых маслостанций для удалённых объектов



Задача

Автономные маслостанции для объектов без электроснабжения — мачты связи, трубопроводная арматура.

Решение

Бензиновая маслостанция с ДВС Lifan. Четырёхтактный двигатель, шестерённый насос, ручной пуск, компактная рама с виброизоляцией, бак с указателем уровня.

Результат

Серия из 4 станций для удалённых узлов арматуры в радиусе 500 км. Автономность 8 часов.

200 бар

10 л/мин

Бак 15 л

ДВС Lifan

Почему ГС Юнит

Собственное производство

Полный цикл: от проектирования до пуска-наладки на объекте

Индивидуальное проектирование

Каждая станция — под ТЗ заказчика, не типовое решение

Сжатые сроки

От заявки до отгрузки — от 5 рабочих дней

Пуско-наладка

Выезд специалистов, запуск оборудования на объекте заказчика

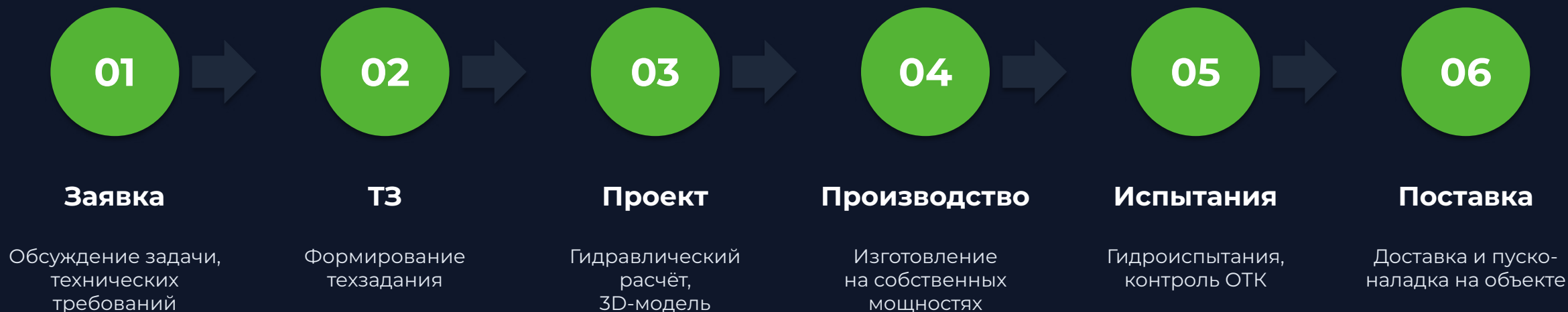
Гарантия и сервис

2 года гарантии, оперативная сервисная поддержка

Опыт в отрасли

12 лет работы, 200+ проектов в 7 отраслях промышленности

Как мы работаем



Типовые сроки: от заявки до отгрузки — от 5 рабочих дней. ТКП — за 1 день.

Запросите расчёт под ваш проект

Телефон: +7 (812) 629-68-57

Email: info@hydraulicunit.ru

Сайт: hydraulicunit.ru

Адрес: Санкт-Петербург, ул. Степана Разина, 15в

Свяжитесь с нами для обсуждения
технического задания и расчёта стоимости



hydraulicunit.ru