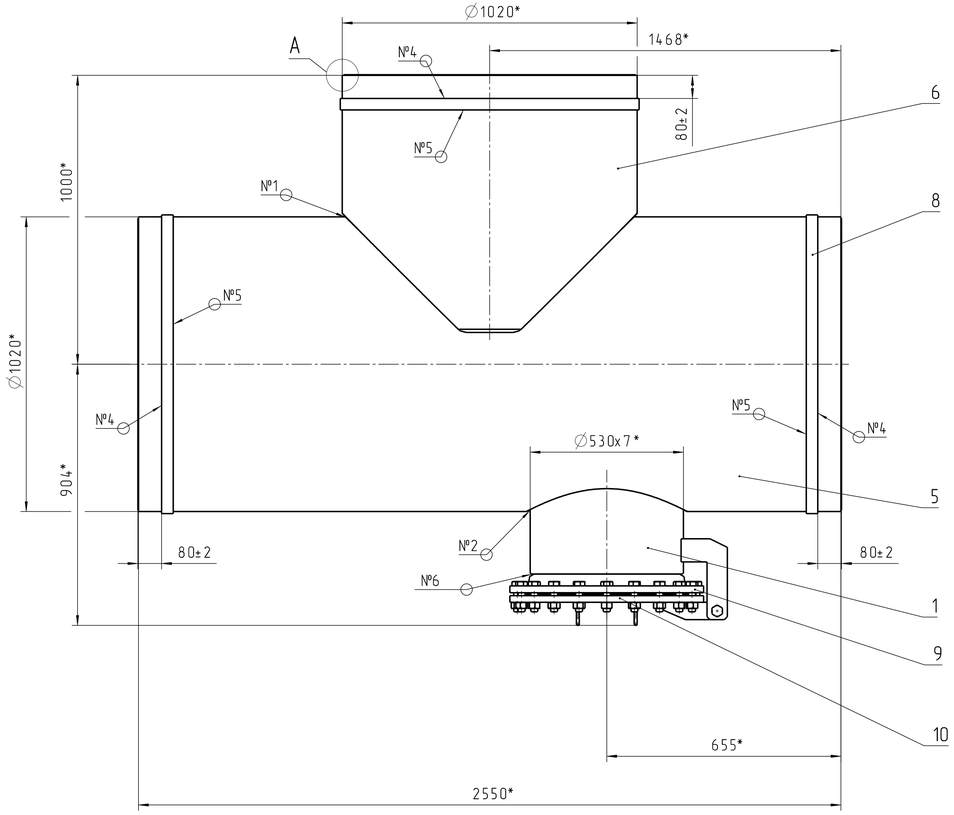


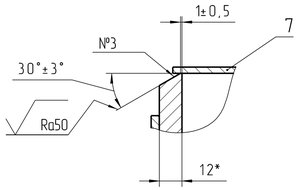
Таблица 1

Позиция	Наименование	Количество
1	Труба 530х7-I ГОСТ 10704-91/В-Ст3сп ГОСТ 10706-76	1
5	Труба тип 3-1020х12-К52(17Г1С-У) ГОСТ 20295-85	1
6	Труба тип 3-1020х12-К52(17Г1С-У) ГОСТ 20295-85	1
7	БЧ /Лист БТ-ПН-0-2 ГОСТ 19904-90 / ОК360В-4-IIIа-Ст3сп ГОСТ 16523-97 ф1010 Масса 12,6	3
8	Кольцо из /Лист Б-ПН-0-S ГОСТ 19903-2015 / Ст3сп5-сб ГОСТ 14637-89	3
9	Фланец 500-10-11-1-В-Ст 20-IV ГОСТ 33259	1
10	Заглушка 500-10-В-1-Ст20-IV ГОСТ 34785	1

Таблица 2

Номер шва	Кол швов	Категория сварного шва	Обозначение сварного соединения
1	1	I	
2			
3	3	–	ГОСТ 14771-76-У6-ИП
4			ГОСТ 14771-80-Н1-ИП-◺6
5			ГОСТ 14771-80-Н1-ИП-◺2-40/80
6	1	I	ГОСТ 16037-80-С17-ЗП

А 3 места
см. ТТ п. 5, 7



1. * Размеры для справок
2. Обозначение швов сварных соединений смотри таблицу 2.
3. Испытать на:
– прочность давлением 0,88 МПа (8,8 кгс/см2);
– герметичность давлением 0,7 МПа (7,0 кгс/см2).
4. После испытаний выполнить разделку кромок согласно виду А.
5. Приварку заглушек поз.7 выполнить прихватками в четырех местах.

Эскиз 2082 301426 1804 01 2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Рук.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	1065,3	–
Лист	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв.№ дубл.
Взам.инв.№
Подпись и дата
Инв.№ подл.

Формат А3х3