



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Винты поз. 3 ставить на клей ВК-9 по ГОСТ 1 80215-84.
- 3 Покрыть эмалью МЛ-165, серебряной, 129. ГОСТ 1 90055-85. Резьбовые отв., поверхности Б, Г, Е, Ж, К и пазы В, Д от лакокрасочного покрытия предохранить.
- 4 Надписи и знак А залить эмалью ПФ-223 черной, ГОСТ 14923-78.
- 5 Узел применять совместно с деталью ИКВ.735516.001. Маркировать попарно. Маркировку выполнять ударным способом на глубину (0,3-0,5) мм.
- Шрифт 1-3 по ГОСТ Р 50404-92.
- 6 Не допускается выступание элементов крепления над поверхностью И.

[illegible]