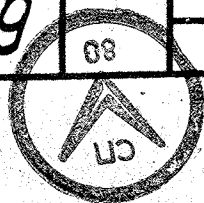


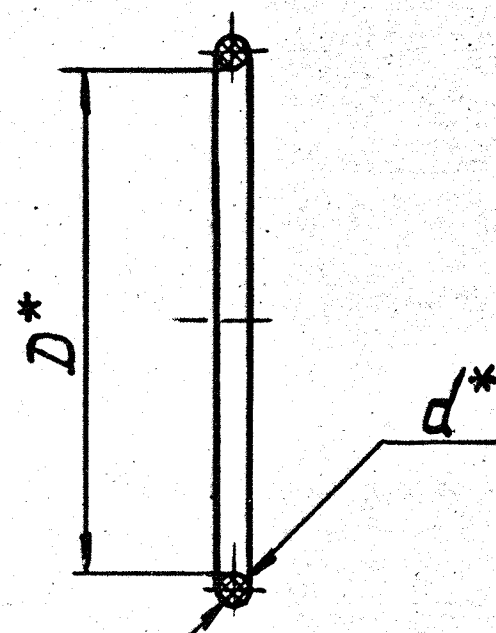
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубля. Подп. и дата
 30.03.83 14.06.87 31.08.89 30.08.84
 30.03.83 14.06.87 31.08.89 30.08.84

Справ. № Перв. примен.
 615.917.003

618.683.774



Резистор, № 437-82



- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$ допуска 7 класса.
- Шероховатость поверхности формирующих элементов прессформы $R_{\text{a}} 0,4$.
- Плоскость разреза прессформы $\angle 45^\circ$.

Обозначение	D, мм	d, мм	Материал	Масса	Лит.
6Г8.683.774	290 ± 1	2 $\pm 0,15$	Смесь резиновая ИРП-1266 ТУ 38.005.1166-73		
-01	195 ± 1	2 $\pm 0,15$	Смесь резиновая ИРП-1266 ТУ 38.005.1166-73		
-02	210 ± 1	2 $\pm 0,15$	Смесь резиновая ИРП-1266 ТУ 38.005.1166-73		
-03	121 ± 1	2 $\pm 0,15$	Смесь резиновая ИРП-1266 ТУ 38.005.1166-73	1,70	0,1
-04	210 ± 1	2 $\pm 0,15$	Смесь резиновая ИРП-1266 ТУ 38.005.1166-73	2,45	0,1

Проверено
26.08.2022

6Г8.683.774				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо уплотнительное				См. табл.	См. табл.	—
См. табл.				Лист	Листов	1

Копировал 30.04.83.

Формат 12