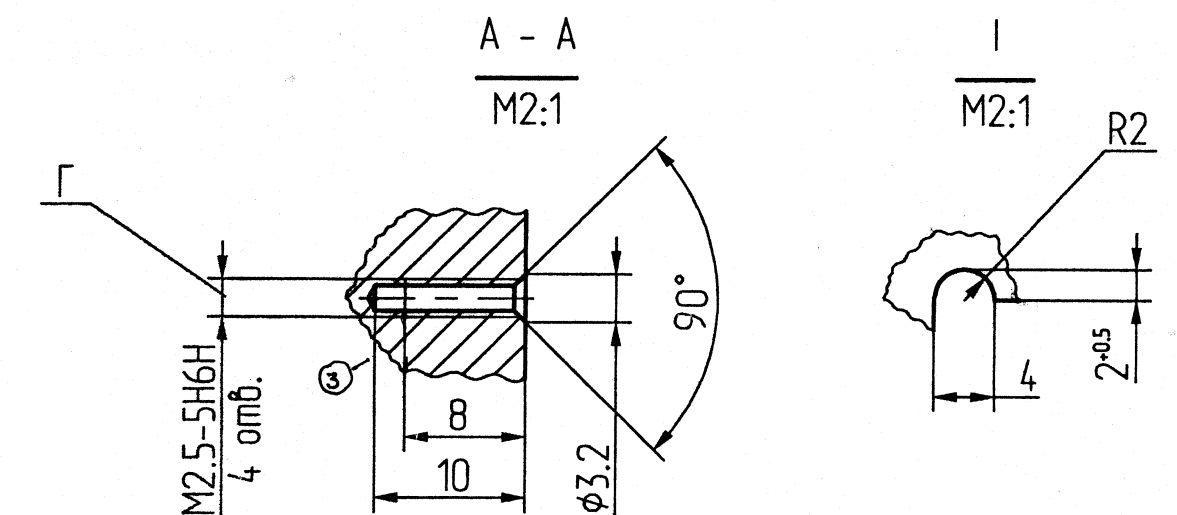
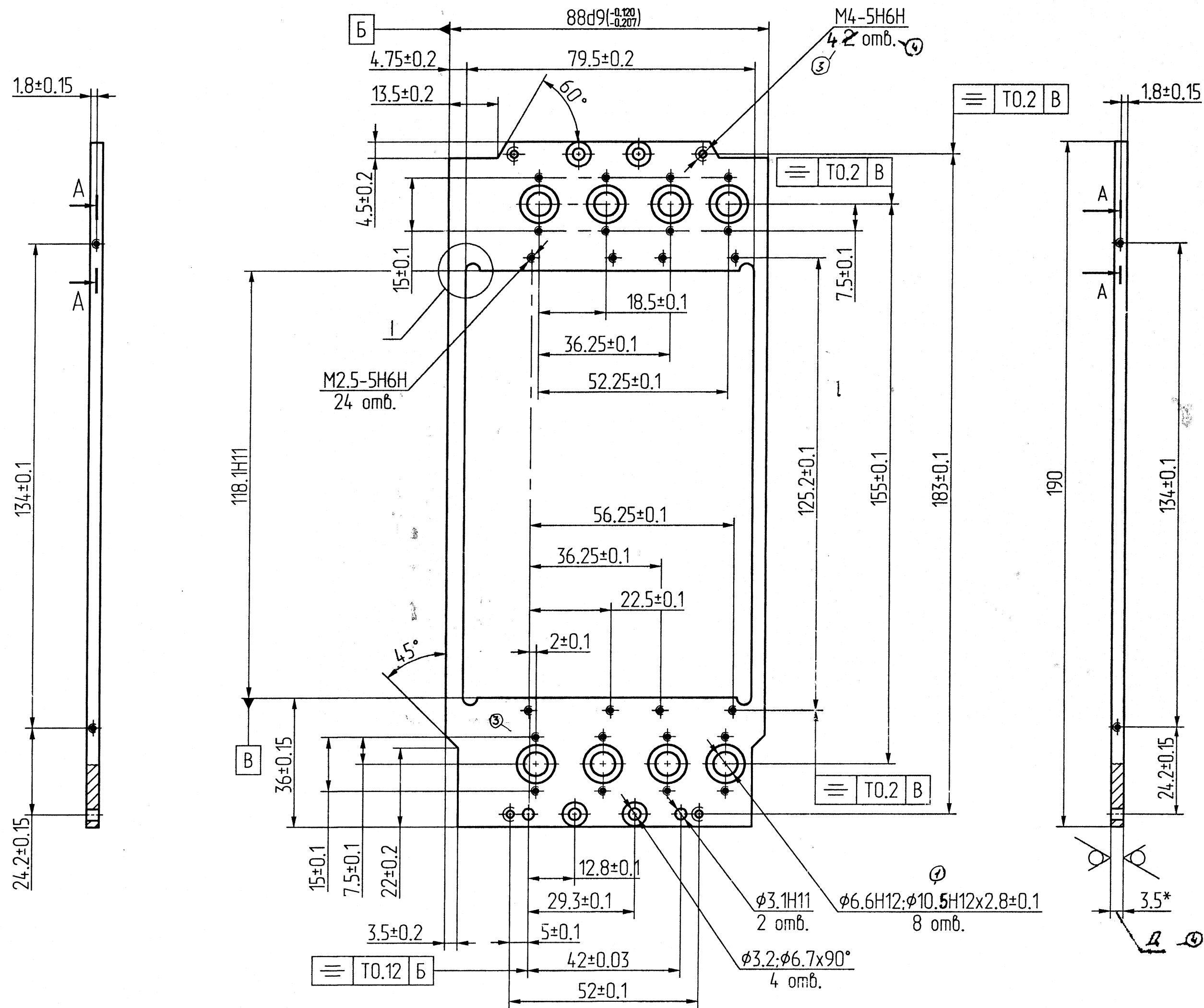


265397

Перв. примен.	Спроб. N
6Г6.120.832	СБС-2Л-У-2

Доп. 26.03.02

Подп. и дата	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
И-99772	И-99772	И-99772	И-99772	И-99772	И-99772



1. Масса заготовки КИМ
2. *Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей по ОСТ1 00022-80.
4. Сбег и фаски резьбы по ОСТ1 00010-81.
5. В местах нарезания резьбы Г допускается увеличение размера Д на 0,15мм с каждой стороны.
6. Шероховатость обработанных поверхностей $\sqrt{3.2}$.
7. Покрытие Ан.Окс.нхр.

(4) - 14409 02.04.02	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
(3) - ИКЛБ 13785 02.04.02	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
(2) - ИКЛБ 13455 02.04.02	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
(1) - 6Г-Н705 02.04.02	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N
Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N	Изм. N

05.09.2024			
6Г8.074.772			
Основание	Лист	Масса	Масштаб
	0/01		1:1
Лист Д16АТ-3,5 ГОСТ 21631-76	Лист	Листов	1
	2		