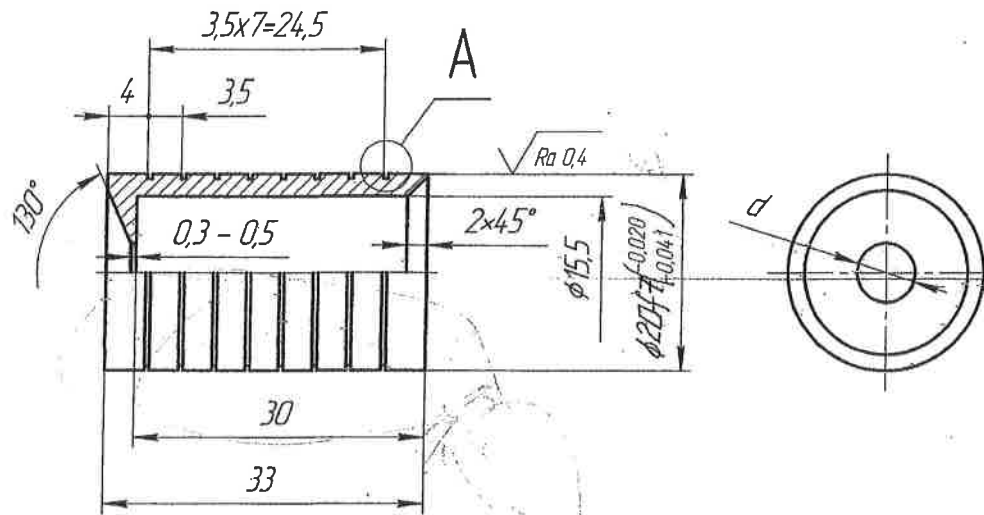
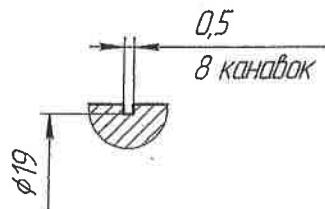


14.3.004

 $\sqrt{Ra\ 1,6\ (\checkmark)}$ 

1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-2002-МК.
 2. Допуск формы поверхности $\phi 20f7$ не более 0,005 мм.
 3. Размер d определить опытным путем исходя из требуемого расхода в зависимости от требуемого расхода указан в сборочном черт.
- 245.008СБ : В. 2634 (1 лод.)

A(4:1)



14.3.004

Поршень	Лист	Масса	Масштаб
	1	0,03	2:1
Пруток ДКРНТ 25,0 НД БраЖНМ(9-4-4-1 ТУ48-21-249-2006	Лист	Листов	1
Копировал	Формат А3		