

✓ Ra 6,3 (✓)

Справка №

24057.

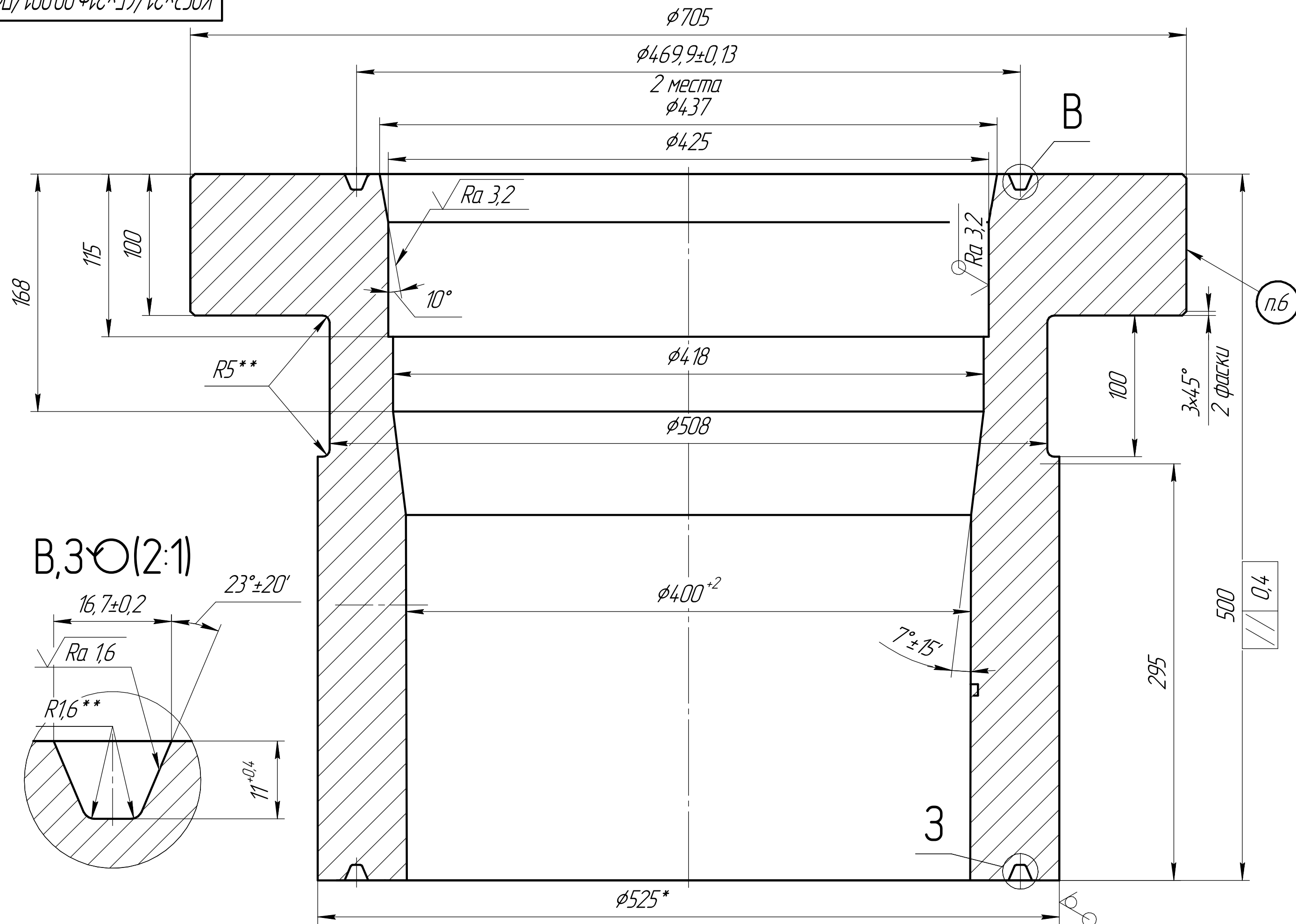
Подн. и дама

ИНВ. № подл.

1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. **Размер обеспеч. INSTR.
4. Острые кромки притупить радиусом 0,5 мм.
5. Неуказанные внутренние радиусы, выполняемые инструментом, не более 0,3 мм
6. Маркировать ударным способом шрифтом ПО-10 ГОСТ 2930-62 "КОСЗх21", заводской номер.

					КОСЗх21/65х21ф.00.001/ПФ1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Кирьянов С.В.					409,23	1:5
Пров.		Ашихмин С.С.						
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.					Сталь 30ХМЛ ГОСТ 977-88	АО"Технология"		
Утв.								

KOC3x21/65x21φ.00.001/17φ1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

KOC3x21/65x21φ.00.001/ΠΦ1

Копировал

Формат А3

Ауст
2