

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

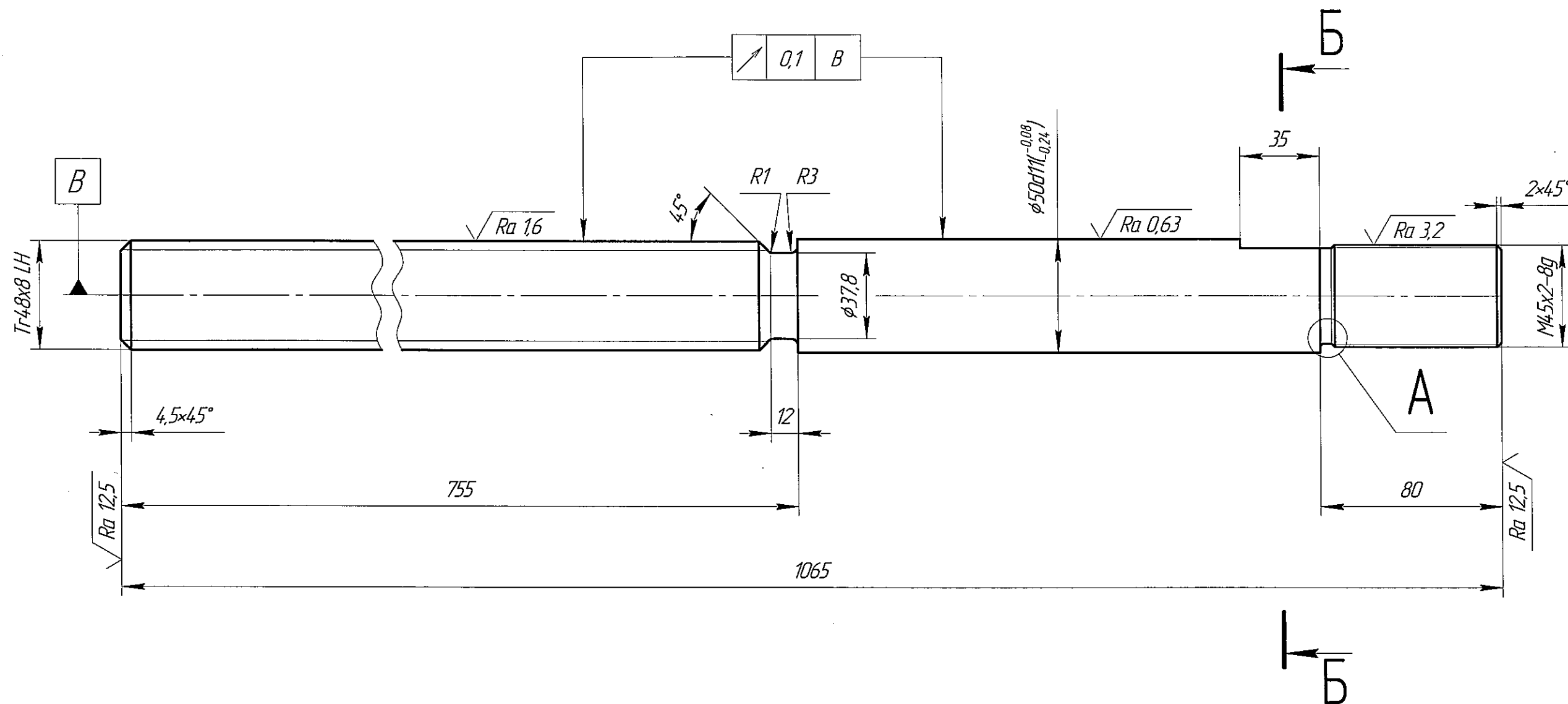
Подп. и дата

Изм. №

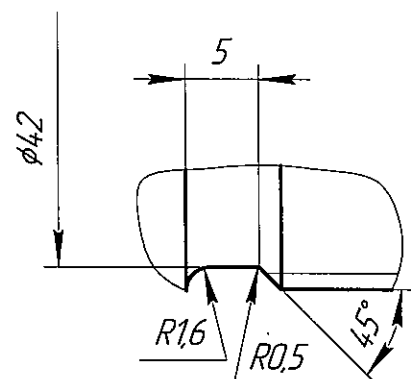
Подп.

600 10 22 001

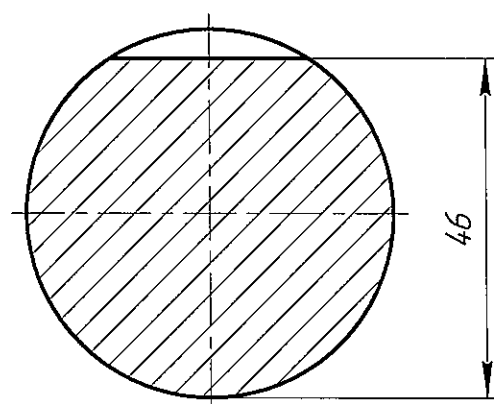
$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



A(2:1)



Б-Б(1:1)



- Допускается изготовление из стали 20X13 ГОСТ 5632-72.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

ООО "АВК". Задвижка 304915Бр Ду 600 Рч10.											
Источник											
					600 10 22 001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиндель			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Закиров		01.12.2017						15,2	1:2
Проб.		Закиров		01.12.2017							
Т.контр.											
Н.контр.					Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72			Лист	Листов	1	
Утв.											
					ООО "АВК"						

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.
</								

Формат		Зона		Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
A3					600 10 96 001 СБ	Сборочный чертеж	1	
						Детали		
A3		1			600 10 35 001	Гайка шпинделя	1	
A4		2			600 10 25 001	Втулка резьбовая	1	
						Стандартные изделия		
			3			Винт В. М8-6gx20.22H.05 ГОСТ 1479-84	2	

Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Закиров						04.12.2017	
Пров.		Закиров						04.12.2017	
Н.контр.									
Утв.									

600 10 96 001

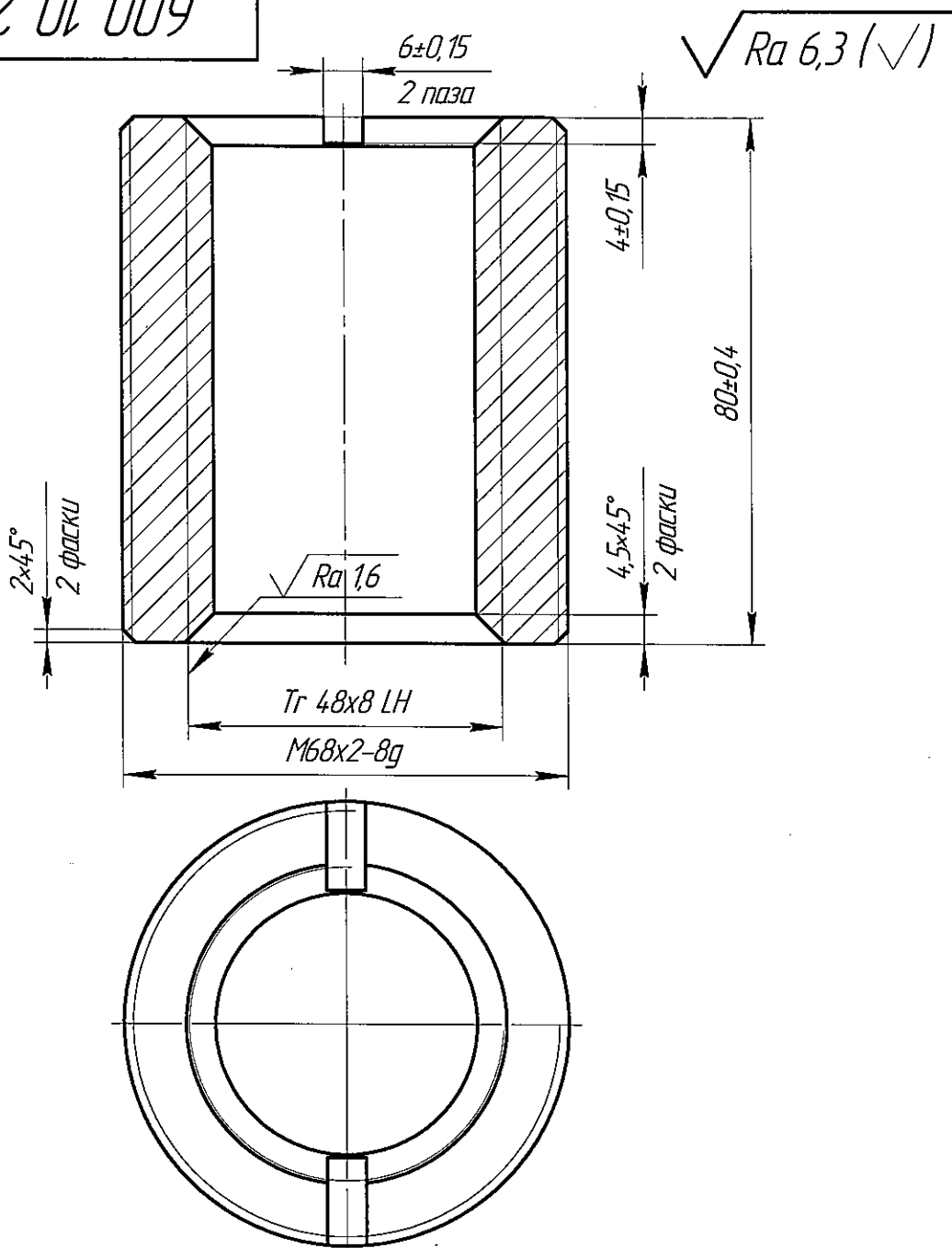
Гайка шпинделя

Лит. Лист Листов

 1 1 1

ООО "АВК"

600 10 25 001



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

ООО "АВК". Задвижка 304915Бр Ду 600 Рц10.

Источник

600 10 25 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Закиров		04.12.2017
Проб.		Закиров		04.12.2017
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Втулка резьбовая

ЛС59-1 ГОСТ 15527-70

Лит.	Масса	Масштаб
	1,27	1:2
Лист	Листов	1

ООО "АВК"