



- *Размер для справок.
- **Размер обеспеч. инстр.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-сН.
- Допуск углового расположения между двумя любыми зубьями ±30'.
- Острые кромки притупить фаской 0,3x45° или радиусом R0,3.
- Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Клеить знак ОТК предприятия-изготовителя.
- Шпиковать пазы условно располагаясь на одной оси с соответствующими внешними пазами.

R00006459					
2	—	ОРК 056-2023	17.12.23	Плита сердечника нажимная	
1	Зам.	ОГК.223-2021	20.12.23		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		
Разраб.	Блинов		16.12.23		
Пров.	Пеннер		16.12.23		
Т. контр.	Бузюев		16.12.23	Лист 1	
Н. контр.	Мешина		16.12.23	Лист 1	
Утв.	Котов		17.12.23		
				Б-ПУ-0-25 ГОСТ 19903-2015 14-09Г2С ГОСТ 19281-2014	
				АО "РЭД"	