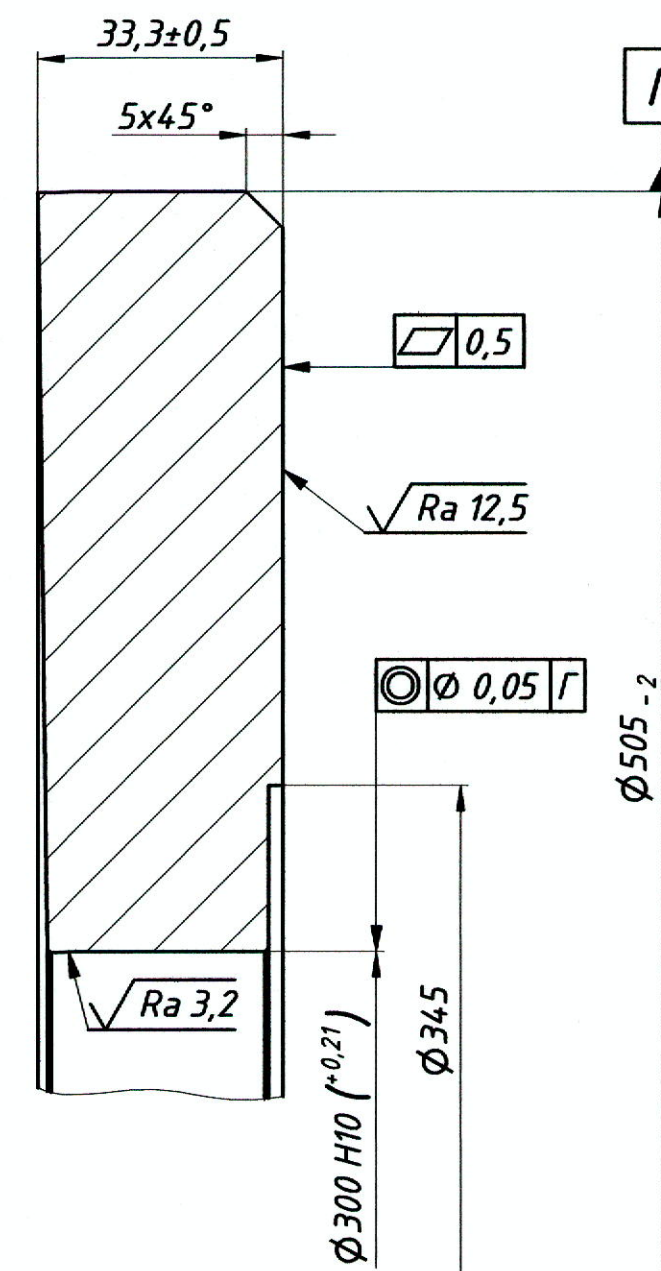
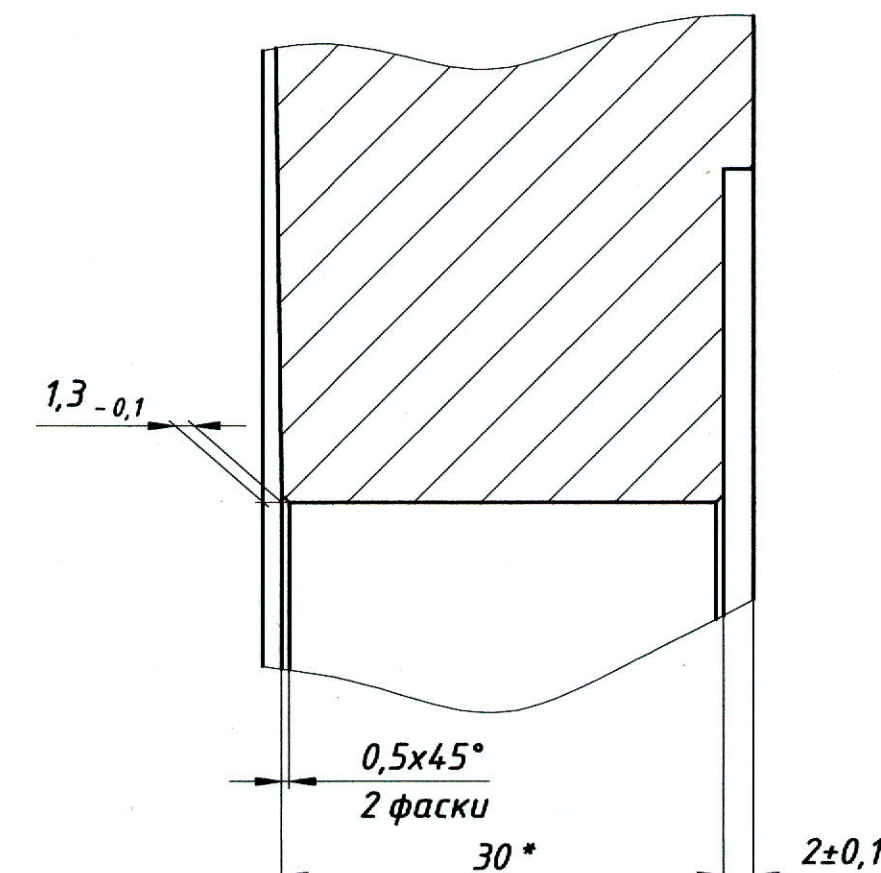


A-A (1:1) Ⓞ



B-B (2:1) Ⓞ



- *Размеры для справок.
- **Размер обеспеч. инстр.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-СН.
- Допуск углового расположения между двумя любыми зубьями $\pm 30'$.
- Острые кромки притупить фаской $0,3 \times 45^\circ$ или радиусом $R0,3$.
- Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Клеймить знак ОТК предприятия-изготовителя.
- Исполнение паза должно располагаться на одной оси с соответствующими внешними пазами.

R00004944				Лит.	Масса	Масштаб
2	Зам.	ОГК.223-2021	13.04.23		23,5	1:2
1	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Блинов					
Пров.	Пеннер					
Т. контр.	Бусыев					
Н. контр.	Мешина					
Утв.	Котов					
Плита сердечника нажимная механически обработанная				Лист	Листов	1
Б-ПУ-0-36 ГОСТ 19903-2015 14-09Г2С ГОСТ 19281-2014				АО "РЭД"		

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
				1524	15.04.23	0248