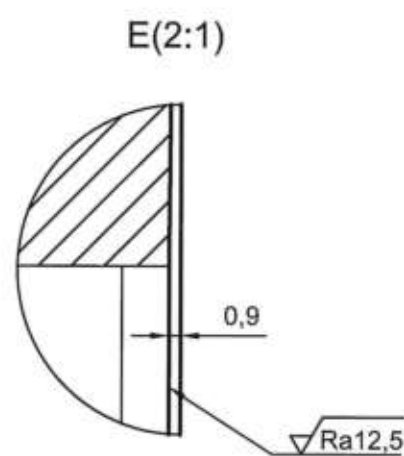
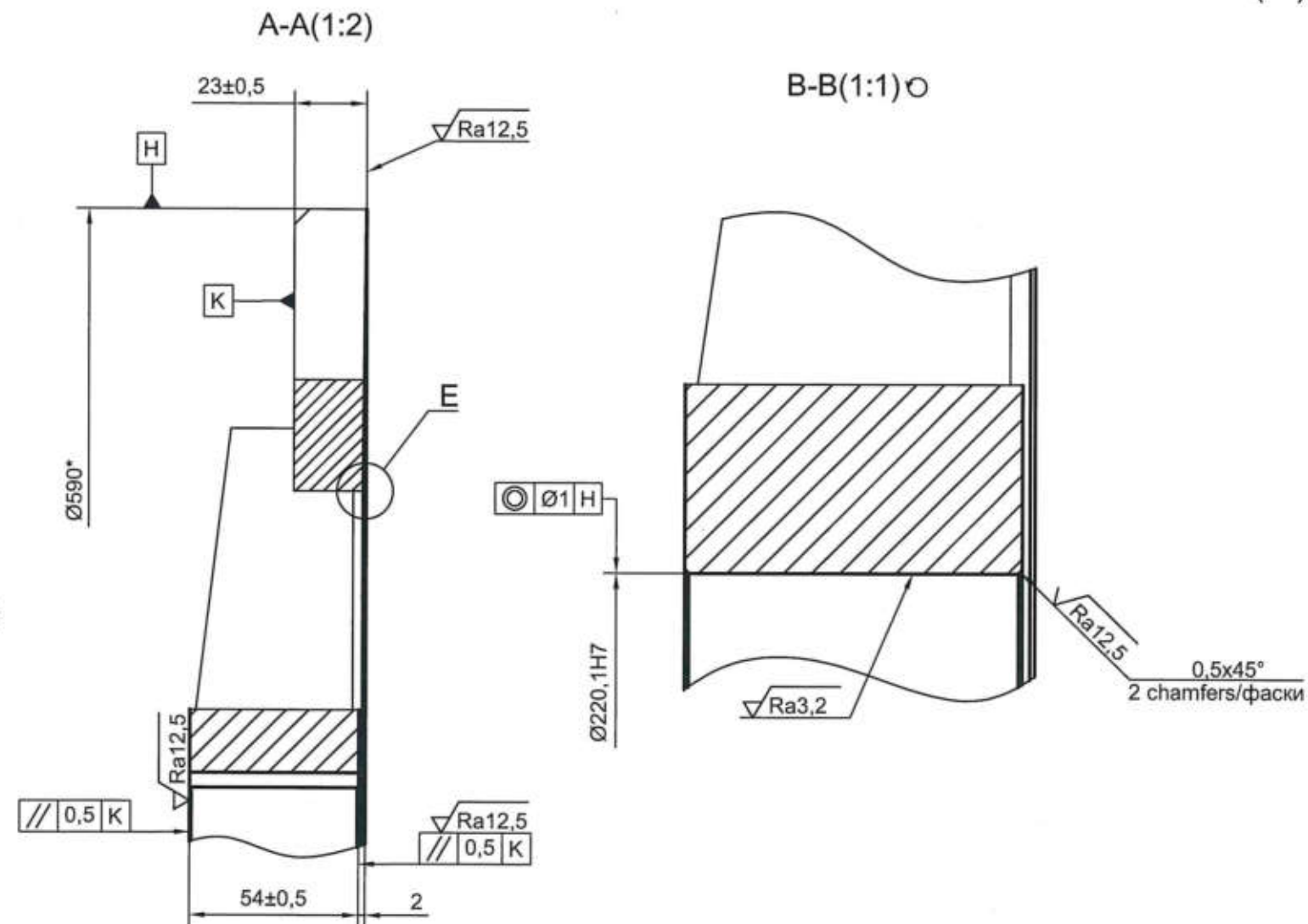


✓(✓)

Orig. Inv. №
Инв. № подл.



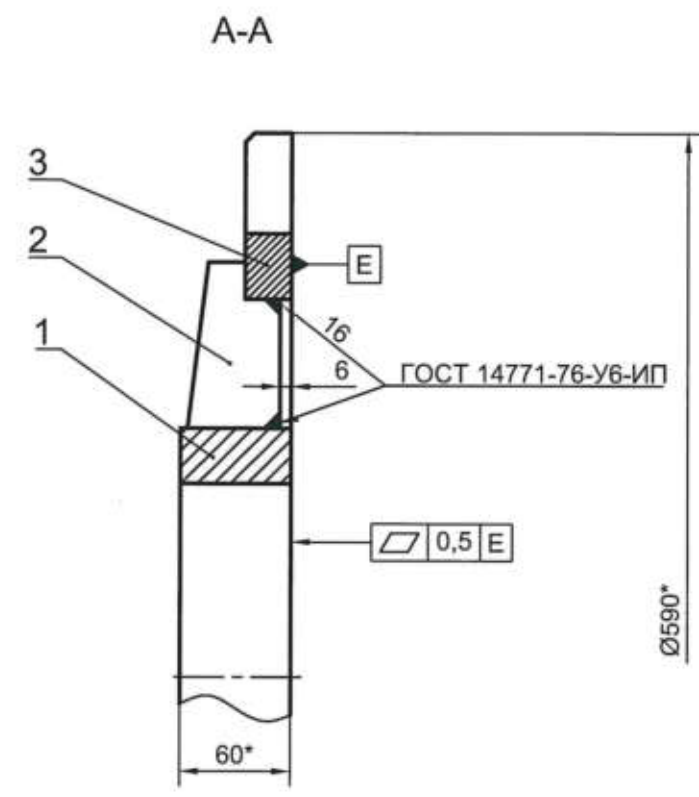
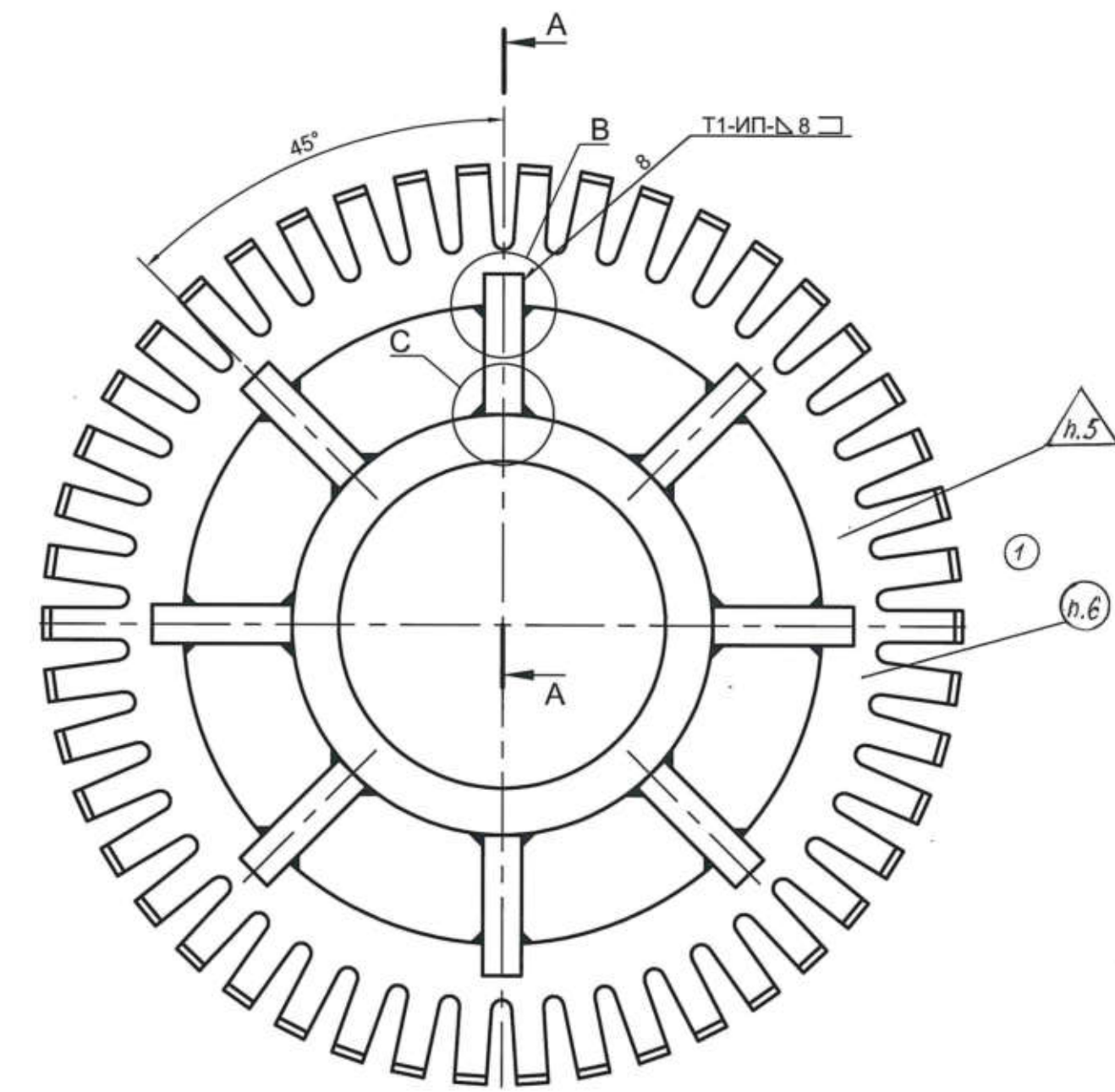
1. Tolerances in accordance to UNI EN 22768 - fH.
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - f, ГОСТ 30893.2 - H.
2. Sharp edges to be chamfered 0,3x45° or rounded R0,3.
2. Острые кромки притупить фаской 0,3x45° или радиусом R0,3.
3. * Reference dimensions.
3. * Размеры для справок.

① 4. Шпикетный поз должен располагаться на одной оси с соответствующим внешним позом.

					R00003831СБ							
1	-	ОРК 056-2023	<i>16.08.23</i>	16.08.23	Machined core end plate				Let.	Mass	Scale	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					Лит.	Масса	Масштаб	
Designer				25.04.17	Плита сердечника нажимная механически обработанная					29	1:4	
Разраб.												
Checker									Page	Pages		
Н.Контр.									Лист	Листов		1
Approver												
Утв.												

[illegible]

R00003827CB

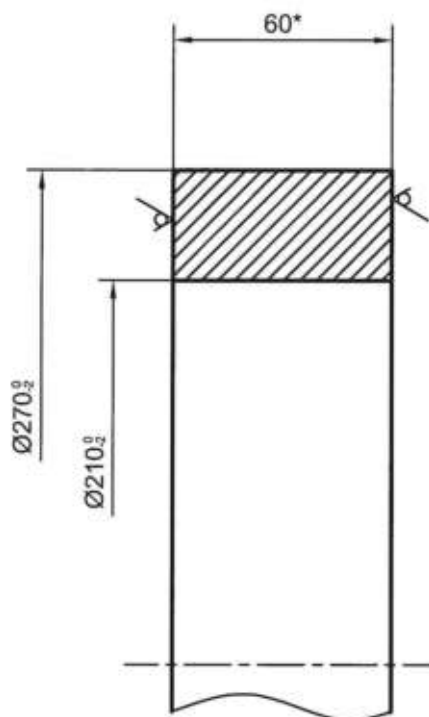


- ①
- *Размеры для справок.
 - Общие допуски по ГОСТ 30893.2-С, L.
 - Нестандартные сварные швы выполнять дуговой сваркой в защитном газе.
 - Контроль сварных швов - визуальный по уровню качества В согласно РЭД. 25001.00036.
 - Маркировать ударным способом обозначение сборочной единицы, наименование завода-изготовителя или товарный знак, уникальный идентификационный номер шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.020-80
 - Классифицировать знак ОТК завода-изготовителя.



					R00003827CB						
1	-	ОГК.224-2024	989	07.02.25	Machined core end plate - welded Плита сердечника нажимная сварная			Let.	Mass	Scale	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				Лит.	Масса	Масштаб	
Designer				25.04.17						34,3	1:4
Разраб.											
Checker								Page	Pages		1
Н.Контр.								Лист	Листов		
Approver											
Утв.											

R000003828

 $\sqrt{Ra_{12,5}} (\checkmark)$ 

1. Tolerances in accordance to UNI EN 22768 - mK.
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - м, ГОСТ 30893.2 - К.
2. Sharp edges to be chamfered 0,3x45° or rounded R0,3.
2. Острые кромки притупить фаской 0,3x45° или радиусом R0,3.
3. Alternative material: sheet metal 60 EN 10029:2010, ASTM A662 gr. A cl.2.
3. Альтернативный материал: лист 60 EN 10029:2010, ASTM A662 gr. A. кл.2.
4. * Reference dimensions.
4. * Размеры для справок.

5. Provide a certificate on "impact test " at -60°C having used Charpy impact test with value of $KV_2 > 27\text{J}$ according to EN 10045/1 or ГОСТ Р ИСО 148-1-2013 that confirms compliance with ASTM specification values. The average value of 3 sample tests should not be less than 27J. The lowest test value should not be less than 20J.

5. Предоставляется сертификат "определения ударной вязкости" при -60°C по тесту на ударную вязкость по Шарпи со значением $KV_2 > 27$ Дж в соответствии с EN 10045/1 или ГОСТ Р ИСО 148-1-2013, который подтверждает соответствие характеристик значениям ASTM.

Среднее значение для 3-х образцов для испытаний не должно быть менее 27 Дж.

Самое низкое значение теста не должно быть менее 20 Дж.

R00003828

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Designer				20.04.17
Разраб.				
Checker				
Н.Контр.				
Approver				
Утв.				

Ring

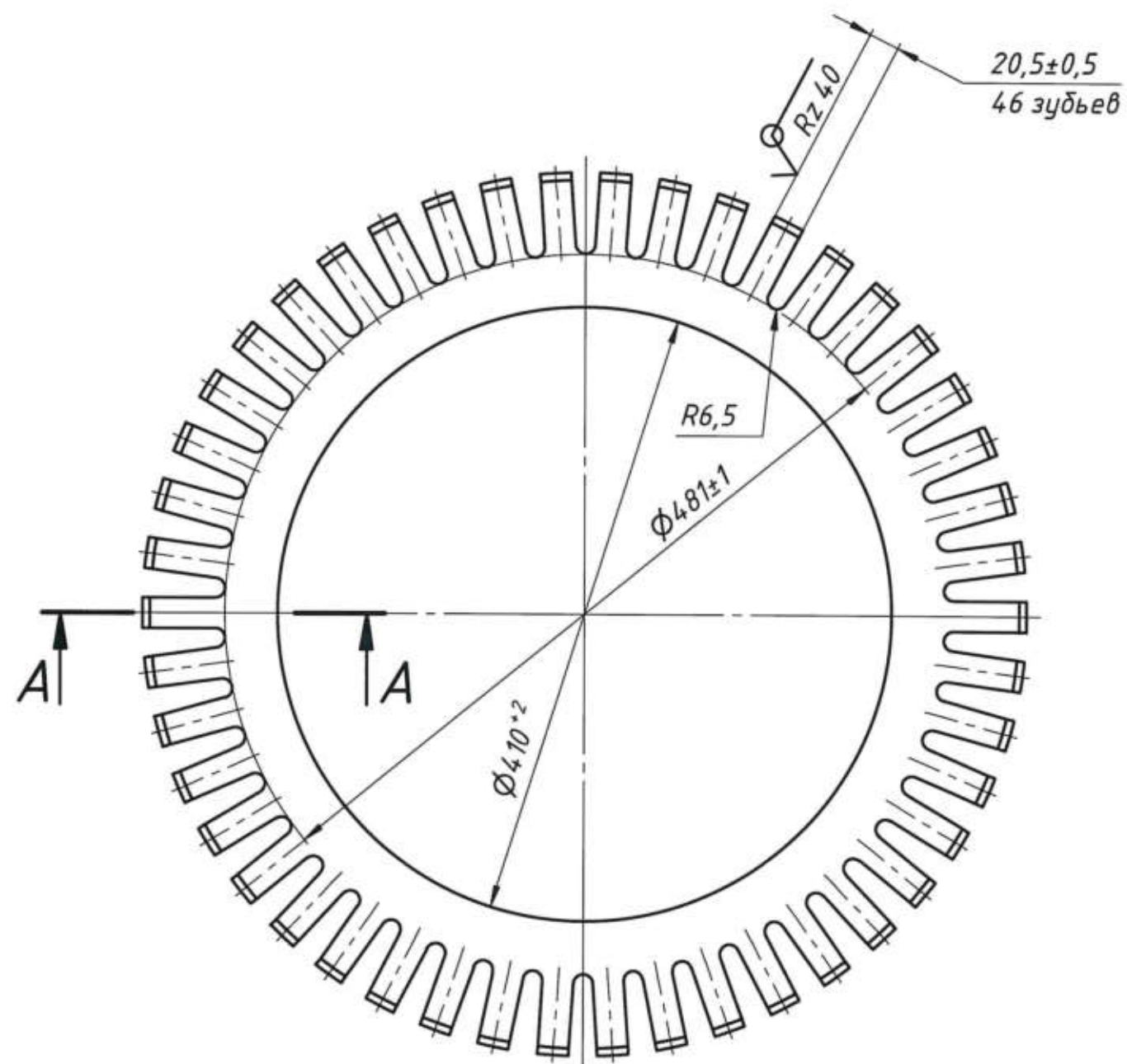
Кольцо

Лист Б-ПВ-О-60 ГОСТ 19903-74
10Г2С1 ГОСТ 19282-73

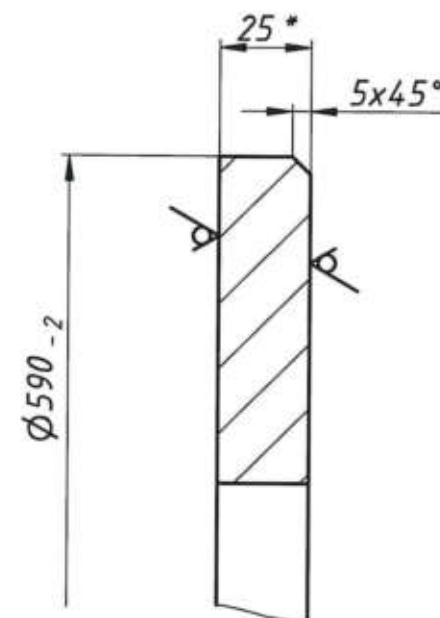
Let.	Mass	Scale
Лит.	Масса	Масштаб
	10,65	1:2
Page	Pages	1
Лист	Листов	

Primary usage Перв.примен.		Reference № Справочный №		R00003829	
				$\sqrt{Ra12,5}(\checkmark)$	
				1. Tolerances in accordance with UNI EN 22768 - mK. 1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - m, ГОСТ 30893.2 - K. 2. Sharp edges to be chamfered 0,3x45° or rounded R0,3. 2. Острые кромки притупить фаской 0,3x45° или радиусом R0,3. 3. Alternative material: sheet metal 25 EN 10029:2010, ASTM A662 gr. A cl.2. 3. Альтернативный материал: лист 25 EN 10029:2010, ASTM A662 gr. A. кл.2. 4. * Reference dimensions. 4. * Размеры для справок. 5. Provide a certificate on "impact test" at -60°C having used Charpy impact test with value of KV ₂ >27J according to EN 10045/1 or ГОСТ Р ИСО 148-1-2013 that confirms compliance with ASTM specification values. The average value of 3 sample tests should not be less than 27J. The lowest test value should not be less than 20J. 5. Предоставляется сертификат "определения ударной вязкости" при -60°C по тесту на ударную вязкость по Шарпи со значением KV ₂ >27 Дж в соответствии с EN 10045/1 или ГОСТ Р ИСО 148-1-2013, который подтверждает соответствие характеристик значениям ASTM. Среднее значение для 3-х образцов для испытаний не должно быть менее 27 Дж. Самое низкое значение теста не должно быть менее 20 Дж.	
Signature and date Подп. и дата		Copy inv. № Инв.№ дубл.		Repl. inv. № Взам.инв.№	
13.07.2021					
Orig. Inv. № Инв.№ подл.		5020		R00003829	
Designer Разраб.		№ докум.		Подпись	
Checker Н.Контр.				Дата	
Approver Утв.				25.04.17	
				Rib Рёбро	
				Let. Лит.	
				Mass Масса	
				Scale Масштаб	
				0,7	
				1:1	
				Page Лист	
				Pages Листов	
				1	
				Лист Б-ПВ-О-25 ГОСТ 19903-74 10Г2С1 ГОСТ 19282-73	







R00003830

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\sqrt{})}$ 

A-A (1:2)



- *Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - с.
- Допуск углового расположения между двумя любыми зубьями $\pm 30'$.
- Пескоструйная обработка согласно РЭД.28073.00007.

					R00003830					
1	Зам.	ОГК.223-2021		01.12.21	Венец	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					20,0	1:4
Разраб.	Блинов		02.12.21							
Пров.	Пеннер		02.12.21							
Т. контр.	Бузюев		06.12.21							
						Лист			Листов	1
Н. контр.	Мешина		04.12.21		Лист Б-ПУ-О-25 ГОСТ 19903-2015 14-09Г2С ГОСТ 19281-2014	АО "РЭД"				
Утв.	Котов		16.12.21							

1 Копировал

Формат А3