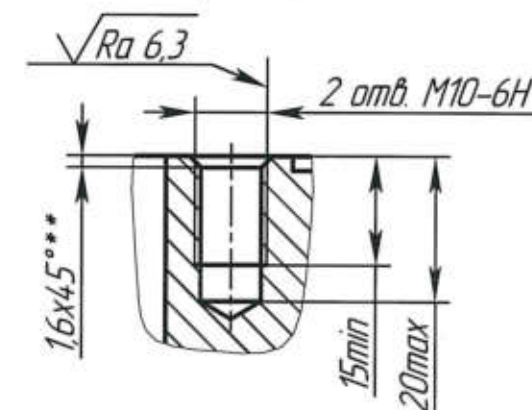
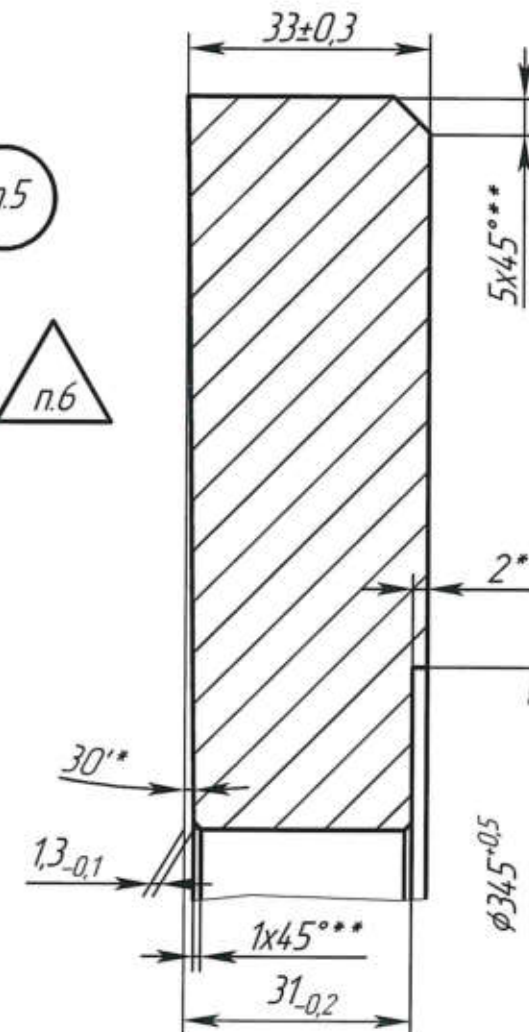
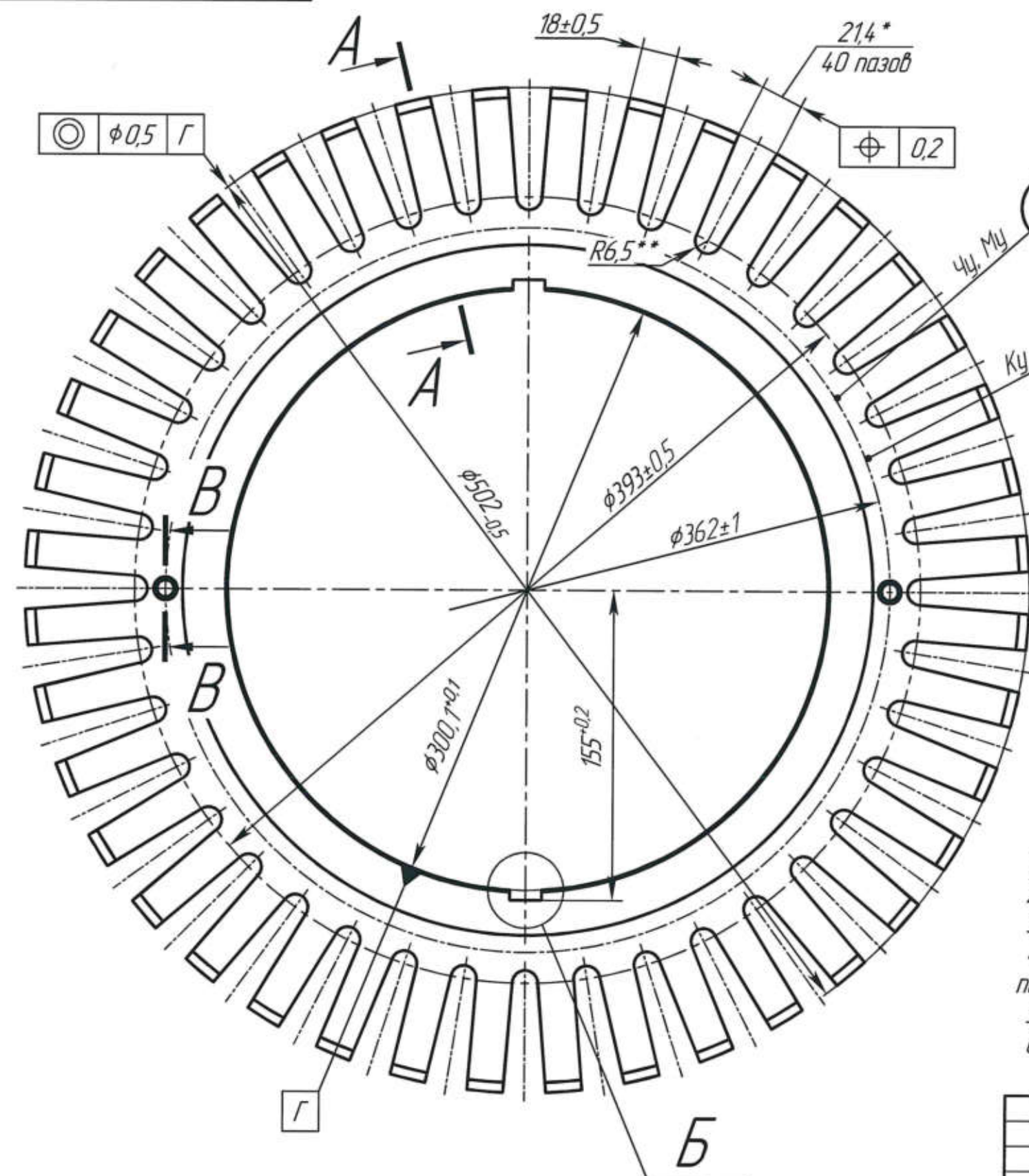


70010'EO'79

$\sqrt{Ra} 12,5(\checkmark)$

A-A (1:1) \odot

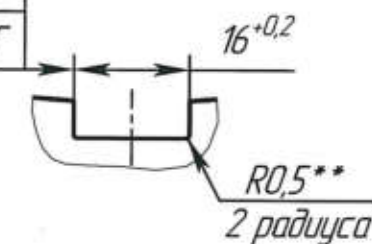
B-B (1:1) \odot



Б (1:1)

2 места

//	0,05	Г
≡	0,2	Г



- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспеч. инстр.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк
- Шпоночный паз должен располагаться на одной оси с соответствующим внешним пазом.
- Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
- Клеить знак ОТК предприятия-изготовителя.

					64.03.01.004				
					Плита нажимная	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скунягин	170916	170916				22	1:2,5	
Проб.	Капустин	170916	170916						
Т.контр.	Моляк	170916	170916			Лист	Листов	1	
Н. контр.	Мешина	180126	180126		Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014	АО "РЭД"			
Утв.	Котов	180126	180126						

Копировал

Формат А3

Справ. №

Перв. примен.

64.03.00.000

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Изм. № подл. 15158

Подп. и дата

18.01.26