

900'10'50'7E

Перв. примен.
34.03.01.000

Справ. №
AD800A-5000/10-2-УХЛ4

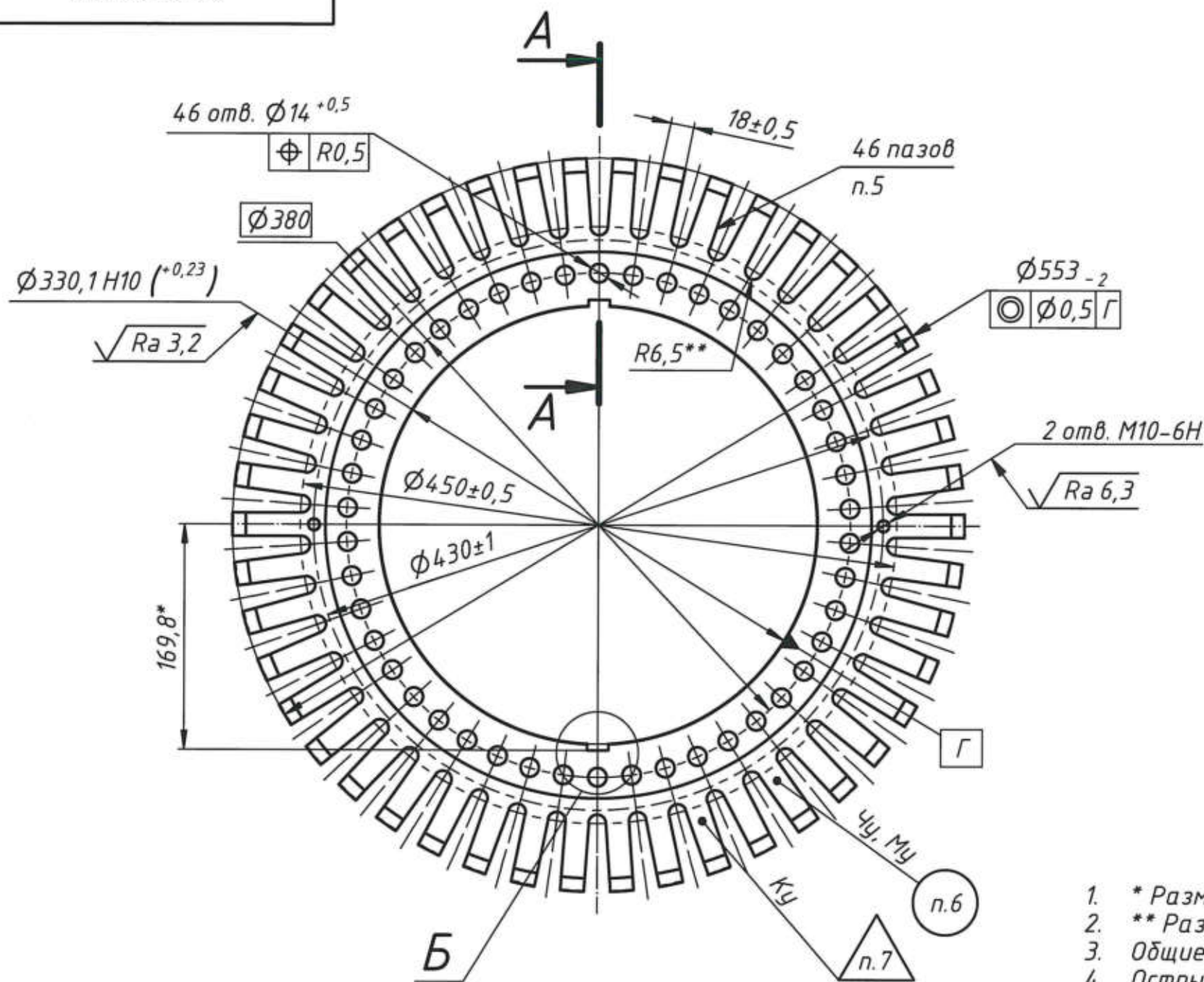
Подп. и дата

Инв. № дубл.

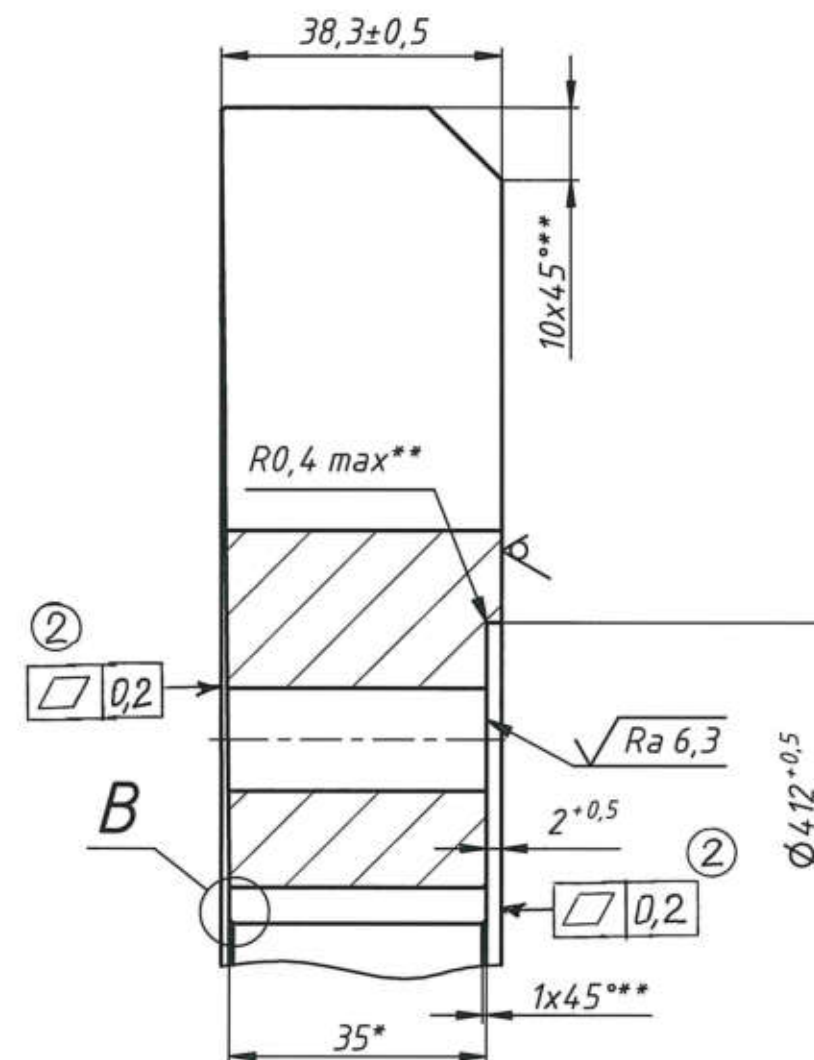
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.
9955

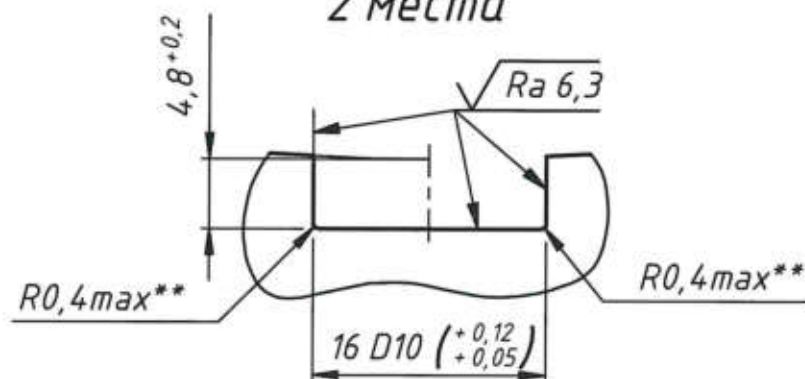


A - A (1:1) $\sqrt{Ra 12,5 (\sqrt{ })}$

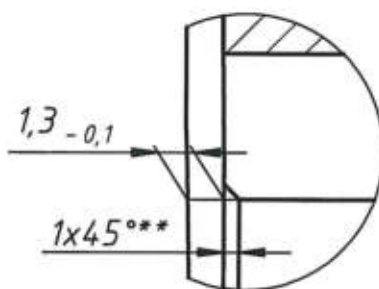


B (2:1)

2 места



B (4:1)



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспеч. инстр.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК.
4. Острые кромки притупить фаской $0,3 \times 45^\circ$ или радиусом $R0,3$ мм.
5. Допуск углового расположения между двумя любыми пазами $\pm 30'$.
6. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
7. Клеить знак ОТК предприятия-изготовителя.
8. Многочисленные паза должны располагаться на одной оси с соответствующими внешними пазами.

34.03.01.006					Лит.			Масса	Масштаб
2	-	ОГК.136-2024	11.12.24		Плита нажимная			29,7	1:4
1	-	ОГК.056-2023	12.04.23						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скурнягин	1.09.22							
Пров.	Капустин	1.09.22							
Т. контр.	Мамбеев	02.05.22			Лист			Листов	1
Н. контр.	Мещин	02.09.22			Лист			45 ГОСТ 19903-2015	
Утв.	Котов	02.08.22			Лист			14-09Г2С ГОСТ 19281-2014	
					Лист			АО "РЭД"	

Копировал

Формат А3