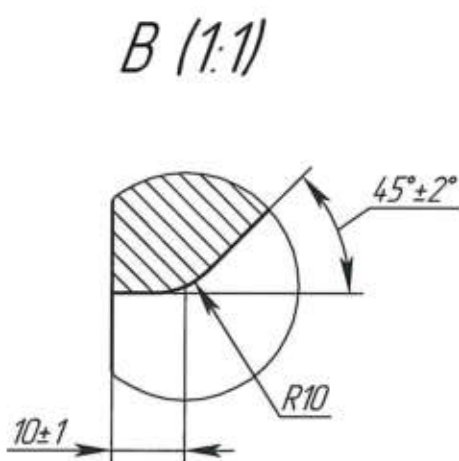
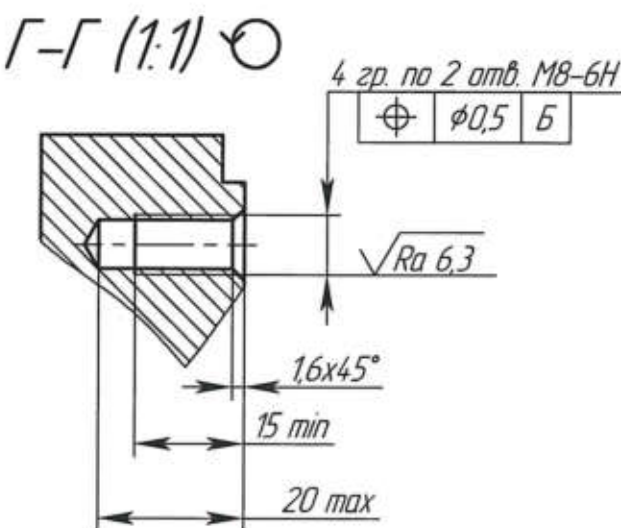
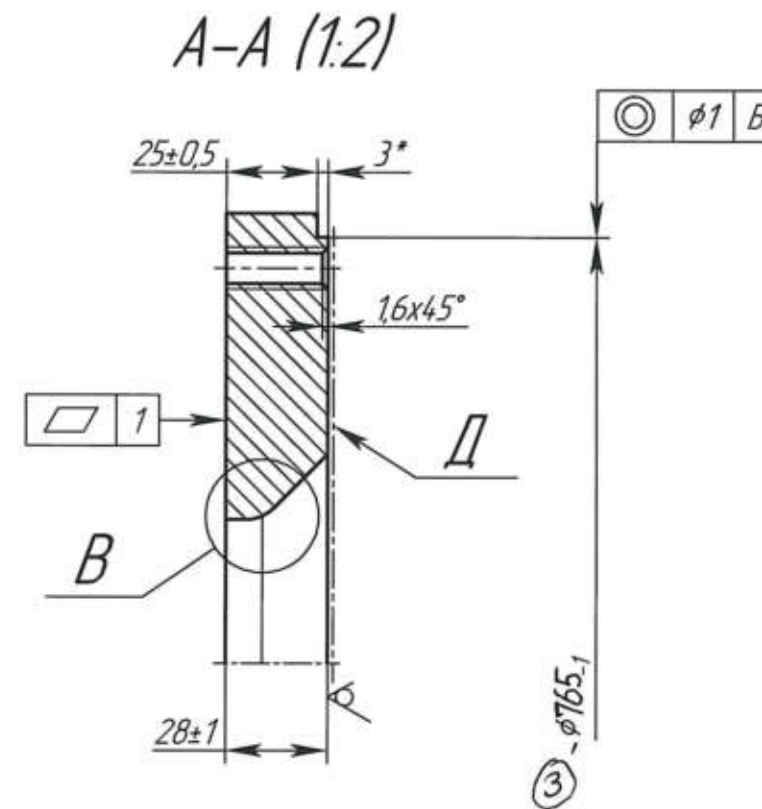
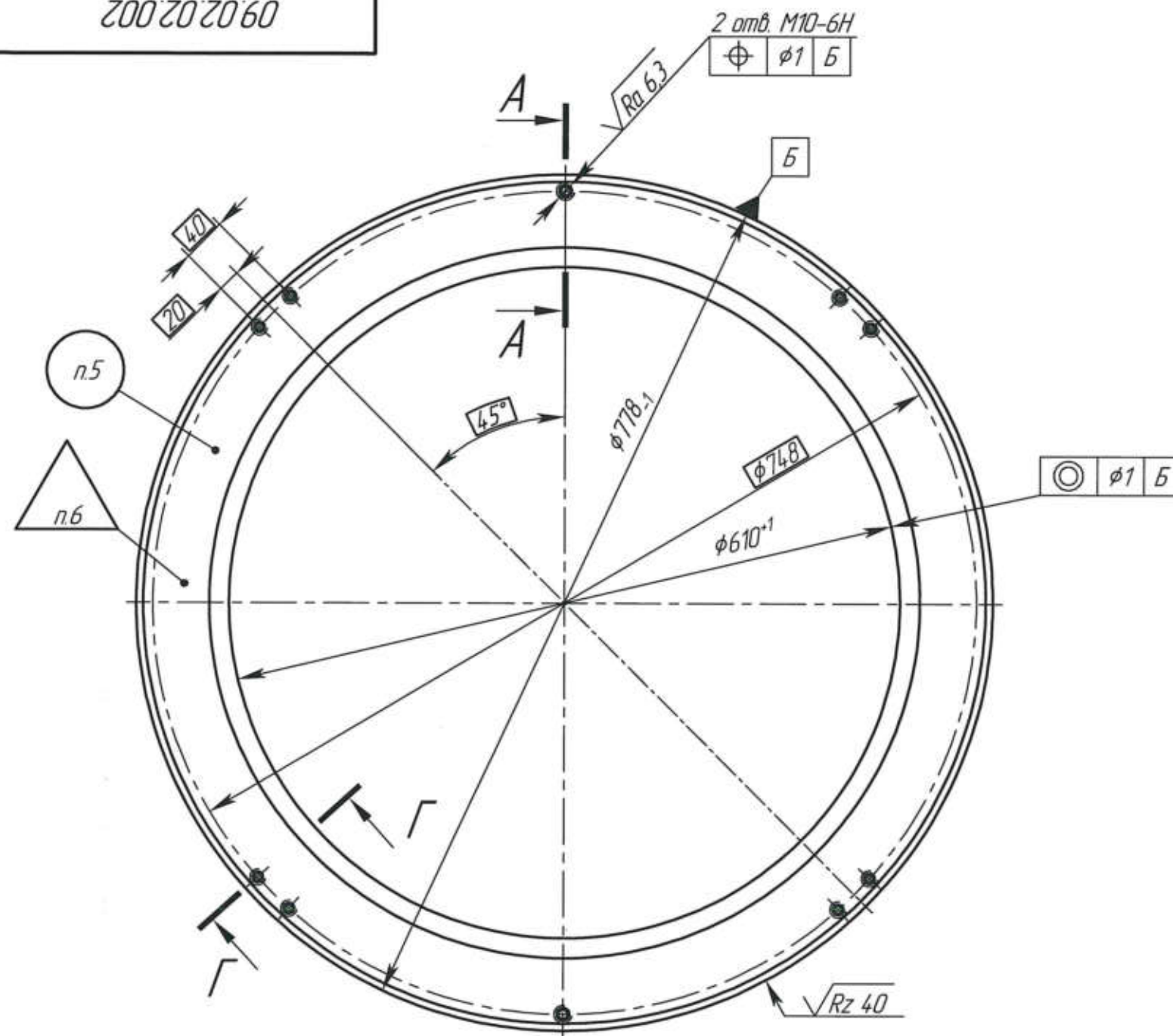


09.02.02.002

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-с1.
- Не допускается окалина, следовая, сплошная или точечная вторичная коррозия.
- Перед механической обработкой детали поверхность Д очистить дробеструйным методом.
- Маркировать обозначение детали, наименование завода-изготовителя или товарный знак, уникальный идентификационный номер шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
- Клеить знак ОТК завода-изготовителя.

					09.02.02.002				
3		ОГК 120-2025		21.01.2025	Плита сердечника нажимная				
2 Изм.		ОГК 177-2024		21.01.2025					
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб.		Назаренко		21.01.2025					
Проб.		Пеннер		21.01.2025					
Т.контр.		Бол. Шилкин		21.01.2025	Лист		Листов		1
					Лист 30 ГОСТ 19903-2015 09Г2С ГОСТ 19281-2014				
Н. контр.		Мешина		21.01.2025					
Утв.		Котов		21.01.2025	АО "РЭД"				

Копировал

Формат А3