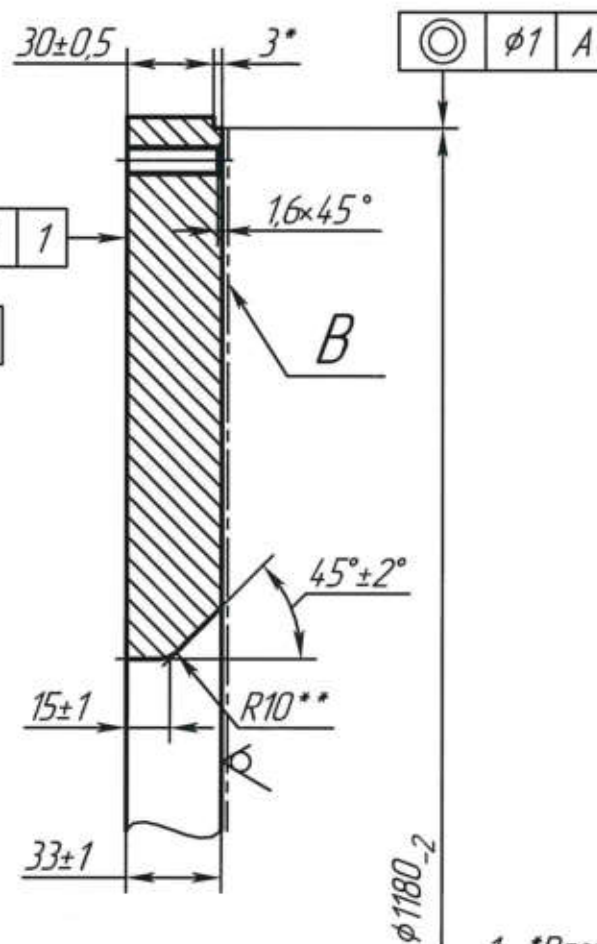
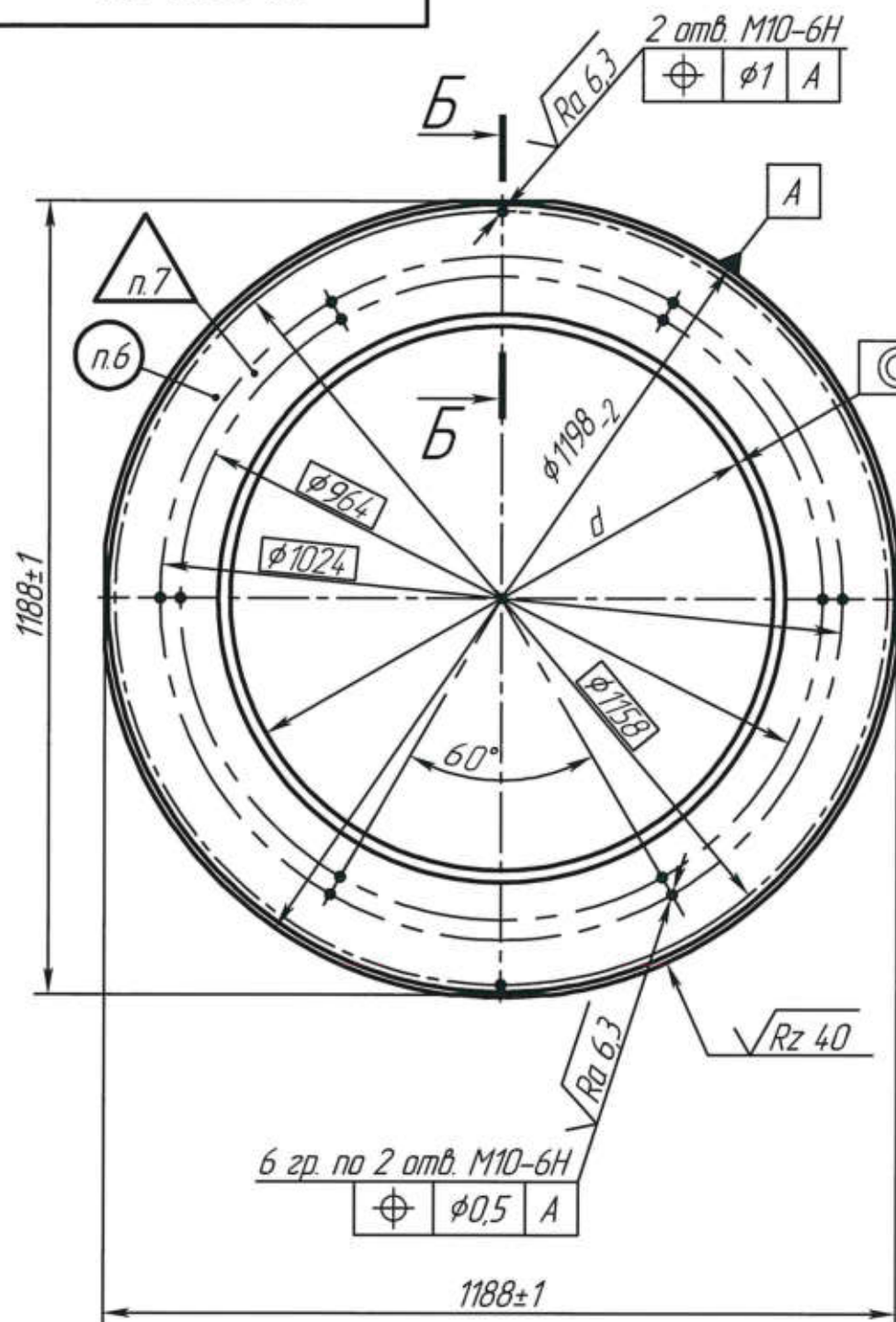


06.02.04.003

$\sqrt{Ra} 12,5(\checkmark)$

Б-Б (1:2,5)



- *Размеры для справок.
- **Размеры обеспеч. инстр.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2 - с.1.
- Не допускается окалина, следовая, сплошная или точечная коррозия.
- Перед механической обработкой детали поверхность В очистить дробеструйным методом.
- Маркировать ударным способом обозначение детали, наименование завода-изготовителя или товарный знак, уникальный идентификационный номер шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
- Клеить знак ОТК завода-изготовителя.

Обозначение	d, мм	Масса, кг
06.02.04.003	815^{+2}	140,0
-01	795^{+2}	146,3

					06.02.04.003							
2	Зам	ОГК.177-2024		20.01.25	Плита сердечника нажимная			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							См. табл.	1:10
Разраб.	Назаренко		20.01.25									
Пров.	Пеннер		20.01.25									
Т.контр.	Болотникова		20.01.25									
Н. контр.	Мешина		20.01.25		Лист <u>36 ГОСТ 19903-2015</u> <u>09Г2С ГОСТ 19281-2014</u>			АО "РЭД"				
Утв.	Котов		20.01.25									

Копировал

Формат А3