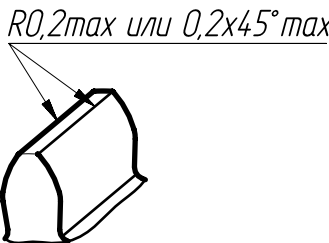
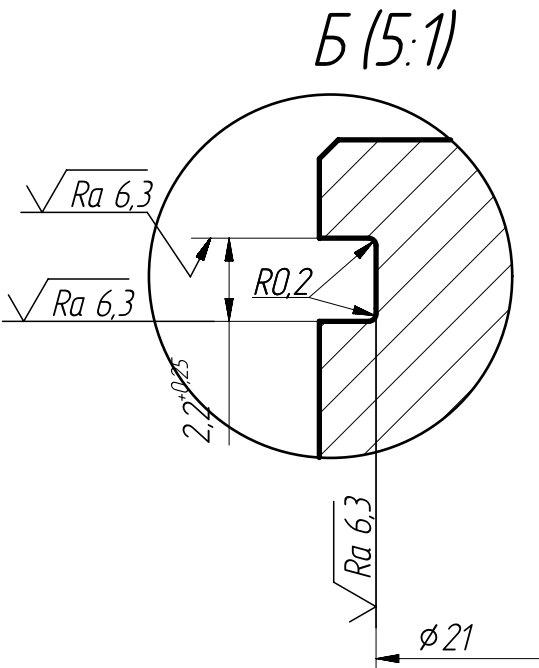
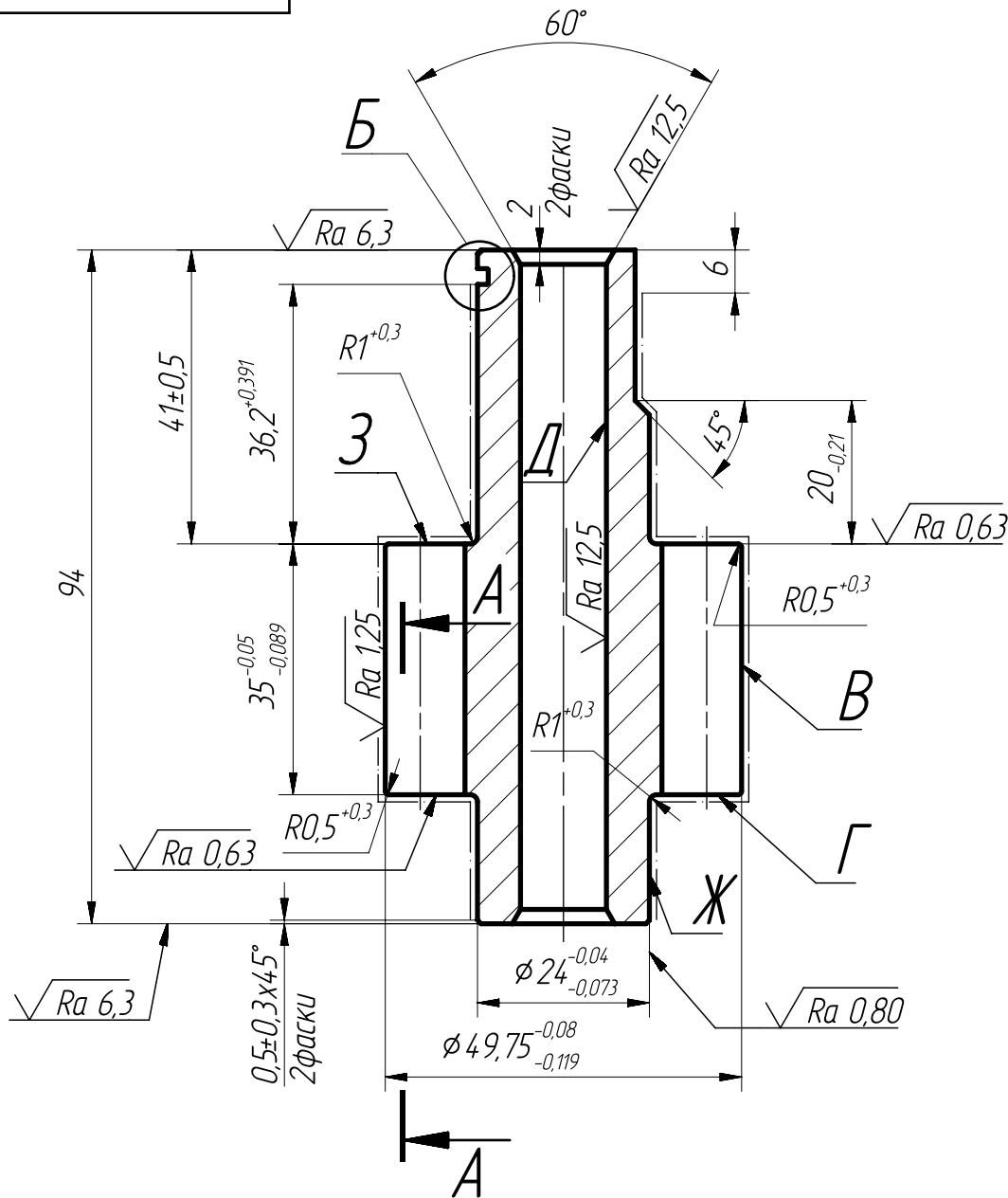
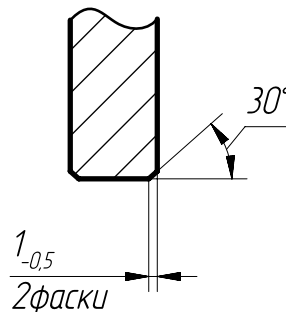


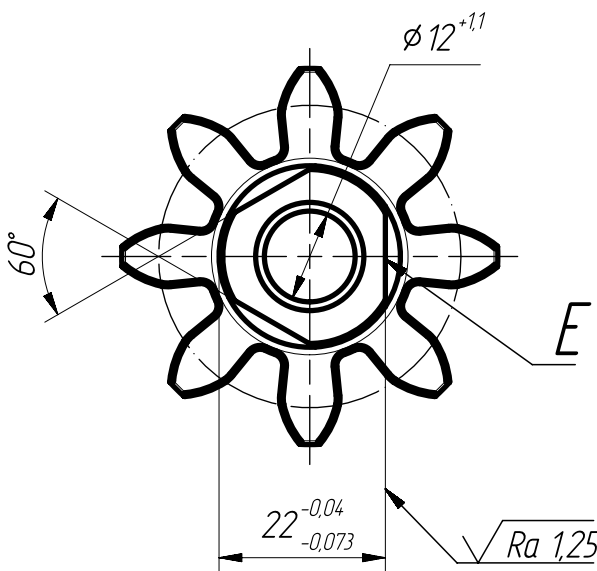
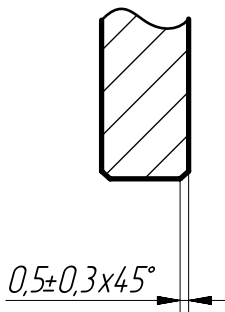
86-7111



A-A (2:1)



A-A (2:1) Вариант 2



5. Допуск торцевого биения поверхностей Ж относительно оси поверхностей Е 0,025 мм на φ50 мм.
6. Радиальное биение зубчатого венца относительно оси поверхности Ж не более 0,1 мм – контролировать при отсутствии обкатки с эталоном.
7. Радиальное биение поверхности В относительно оси поверхности Ж не более 0,02 мм.
8. Торцевое биение поверхности Г относительно оси поверхности Ж не более 0,02 мм на φ48 мм.
9. Разношагость поверхностей Е проверять специальным калибром, выполненным по минимальным размерам сопряженной детали.
10. Трещины не допускаются.
11. Намагниченность не допускается.
12. Допускается ступенчатость поверхности Д не более 0,25 мм.
13. Покрытие Хим. Окс. прм. при отправке в запчаст.
14. Клеить ударным способом не допускается.

√ Ra 3,2 (√)

Модуль		m	5
Число зубьев		Z	8
Нормальный исходный контур	угол профиля	α	25°
	коэффициент высоты головки	h _a [*]	1
	коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ _f [*]	0,352
	коэффициент радиального зазора	c [*]	0,203
Коэффициент смещения		X	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	-
Длина общей нормали		W	22,44 ^{-0,08} _{-0,2}
Допуск на колебание измерит. меж осевого расстояния	за оборот зубчатого колеса	F _i ^{''}	0,13
	на одном зубе	f _i ^{''}	0,06
Пятно контакта с зубьями эталонного колеса	по длине	-	-
	по высоте	-	-
Делительный диаметр		d	40
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке		ρ _p	1,77
Шаг зацепления		ρ _o	14,23

1. Цементировать: поверхность зубьев h 0,6...1 мм; поверхность Ж h 0,25...0,4 мм; остальные поверхности h 0,4...0,6 мм HRCз 51...57.
2. HRCз 26...42 нецементированных поверхностей проверять выборочно, но не менее, чем на трёх деталях от каждой термообработанной партии.
3. Допускается цементация кругом.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:H14, h14, ±IT14/2.

					3312-98						
					Шестерня маслонасоса ведущая	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Б	0,45	1:1	
Разраб.											
Пров.											
Т.контр						Лит		Листов 1			
Н.контр					Сталь 12ХНЗА ТУ 14-1-381-72						
Утв.											