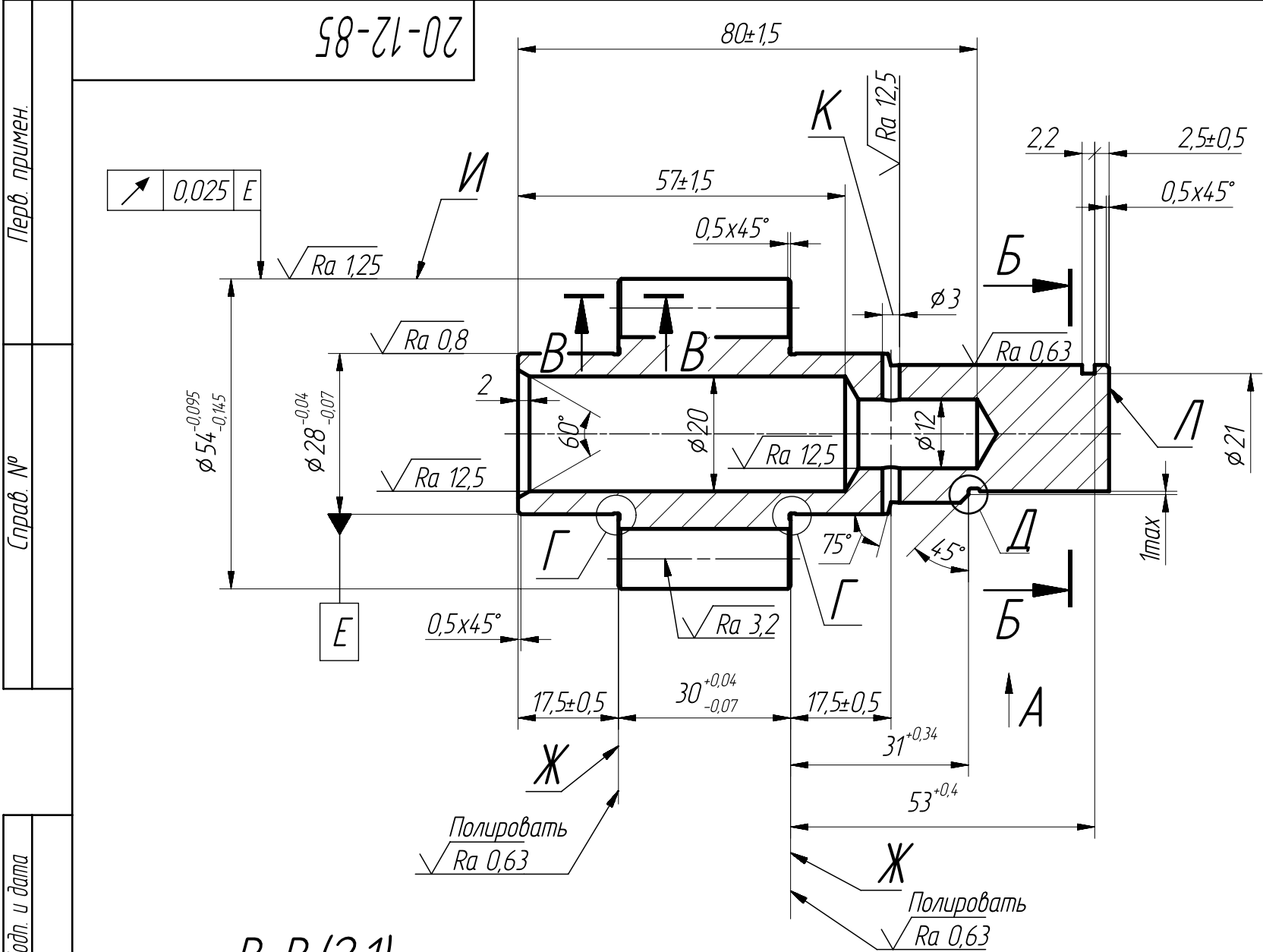
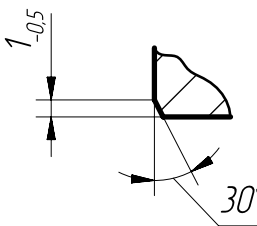
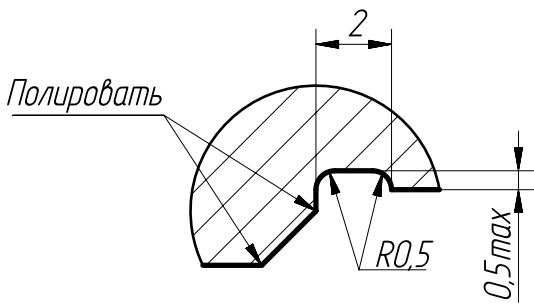




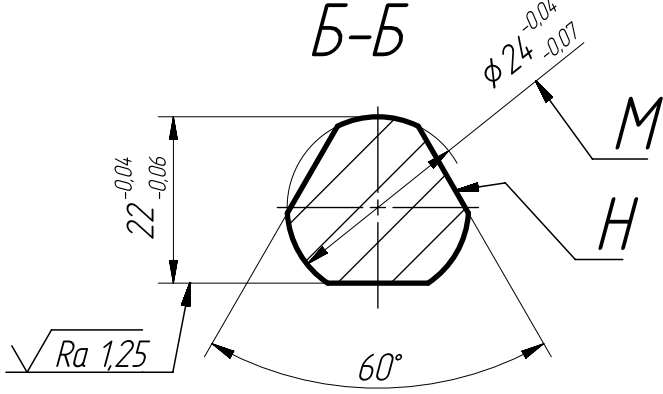
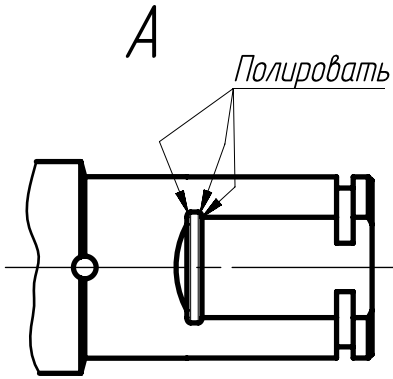
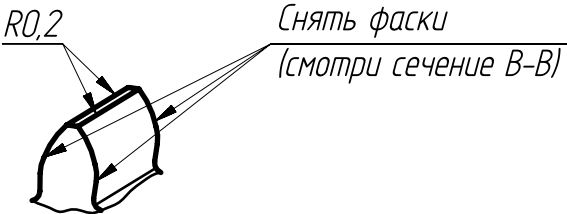
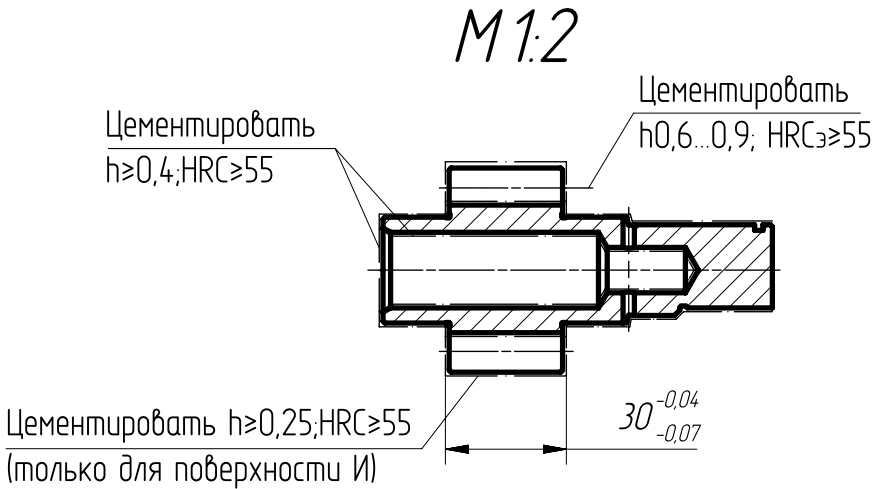
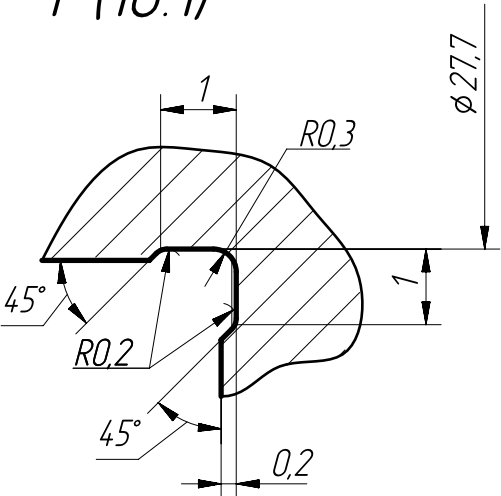
В-В (2:1)



Д (5:1)



Г (10:1)



1. HRC 26...40, кроме мест, обозначенных особо. Допускается цементация отверстия К.
2. Заменитель материала сталь 12ХН3А по ТУ 14-1-381-72.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1Н14, h14, ±IT14/2.
4. Допуск торцевого биения поверхностей Ж относительно оси поверхностей Е 0,025 мм на ф 50 мм.
5. Допуск радиального биения начальной окружности зубьев относительно поверхностей Е 0,1 мм; контролировать при отсутствии обкатки с эталоном.
6. Допуск параллельности поверхностей Ж 0,025 мм.
7. Поверхности Ж проверять по краске специальным калибром, выполненным по наименьшему диаметру сопрягаемой детали. Прилегание кольцевое шириной не менее 1,5 мм.
8. Допускается отсутствие цементированного слоя на поверхностях М и Н на расстоянии 2...3 мм от поверхности Л.
9. Трещины не допускаются.
10. Намагниченность не допускается.

Модуль		m	4,5
Число зубьев		Z	10
Нормальный исходный контур	угол профиля	α	25°
	коэффициент высоты головки	h_a^*	1
	коэффициент радиального зазора	c^*	0,2
Коэффициент смещения		X	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	-
Длина общей нормали		W	20,43 ^{+0,09} _{-0,21}
Допуск на колебание длины общей нормали		V _W	0,1
Допуск на колебание измерит. меж осевого расстояния	за оборот зубчатого колеса	F_i''	0,13
	на одном зубе	f_i''	0,07
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F _r	0,065
Шаг зацепления	номинальное значение		13,254
	предельное отклонение	$\pm f_{pb}$	$\pm 0,018$
Суммарное пятно контакта с зубьями эталонного зубчатого колеса	по длине	%	не менее 50
	по высоте	%	не менее 40
Допуск на погрешность профиля зуба		f _f	0,020
Допуск на погрешность направления зуба		F β	0,019
Диаметр основной окружности		d _o	40,78
Радиус кривизны эвольвенты в начале рабочего участка профиля		ρ_o	0
Радиус кривизны эвольвенты в конце рабочего участка профиля		ρ_c	36,681
Угол развернутости эвольвенты		φ	51°32'

					20-12-85				
					Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Б	0,49	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр						Лист	Листов 1		
					12ХН3А ГОСТ4543-71				
Н.контр									
Чтв.									