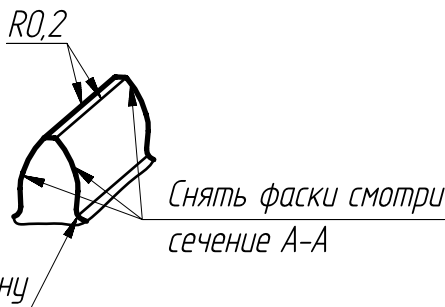
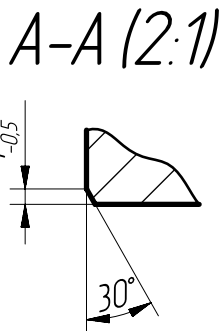
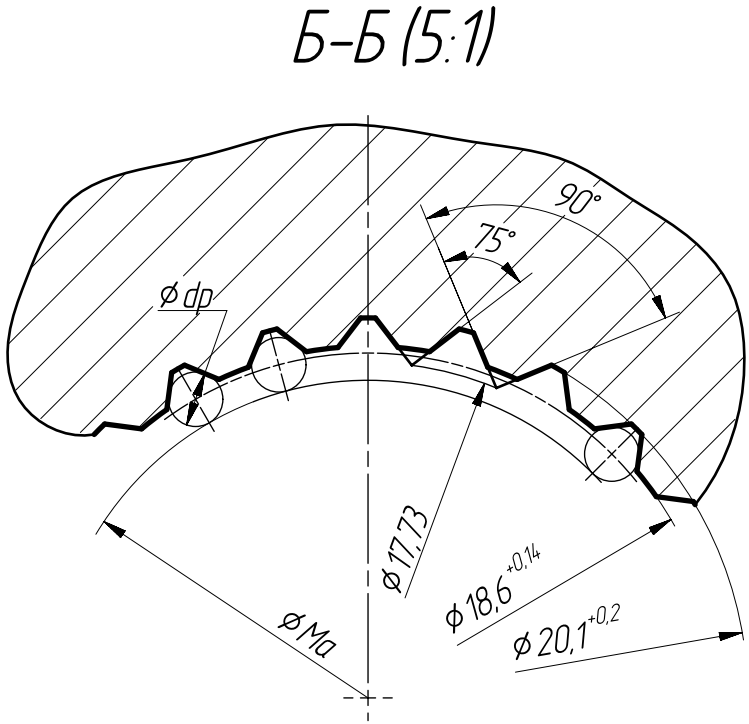
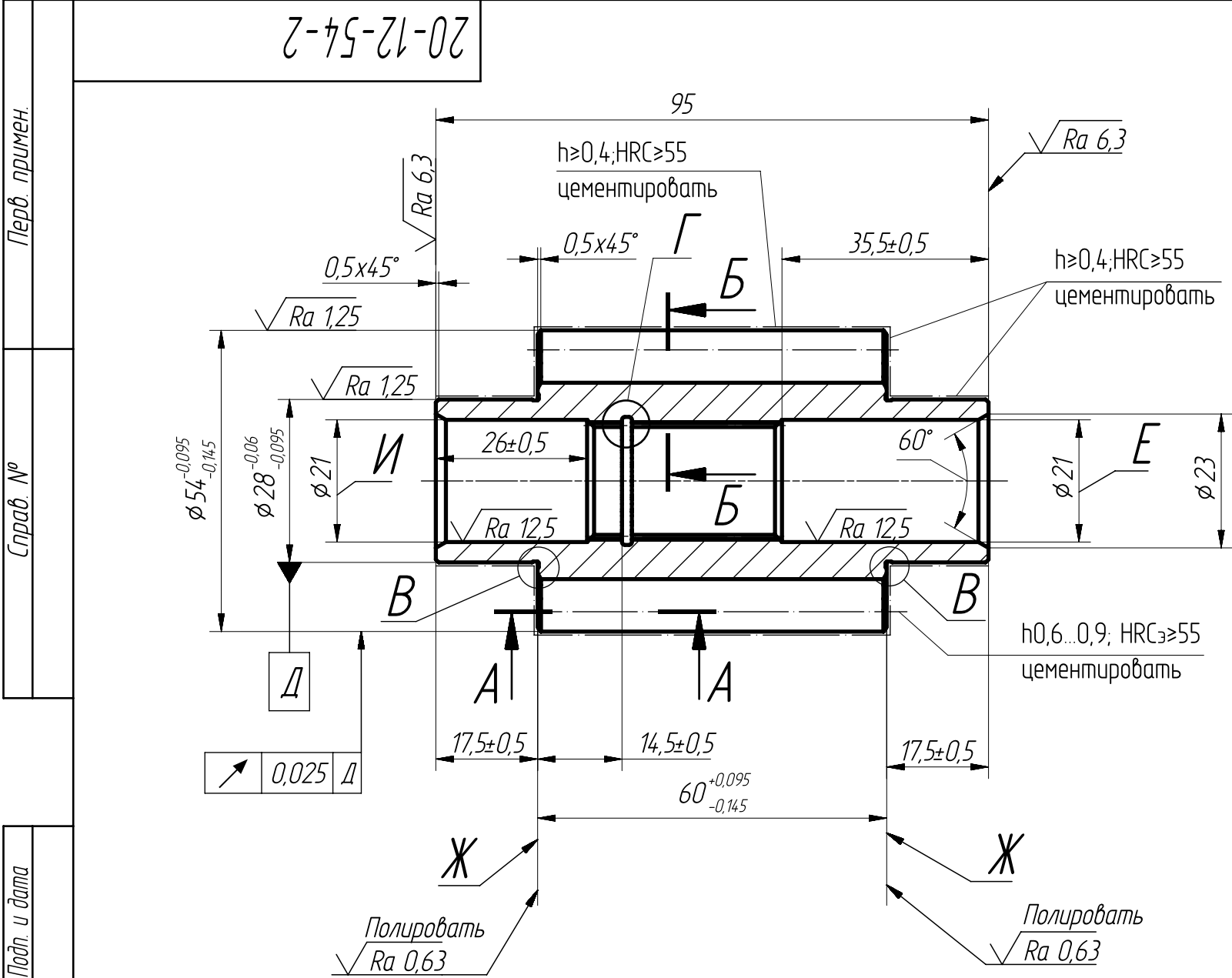
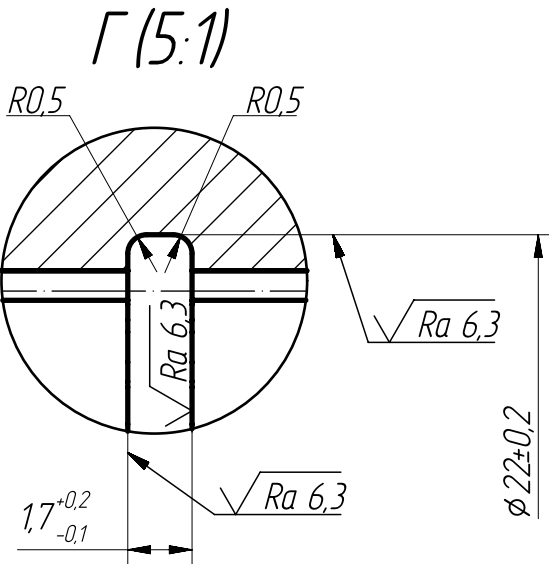
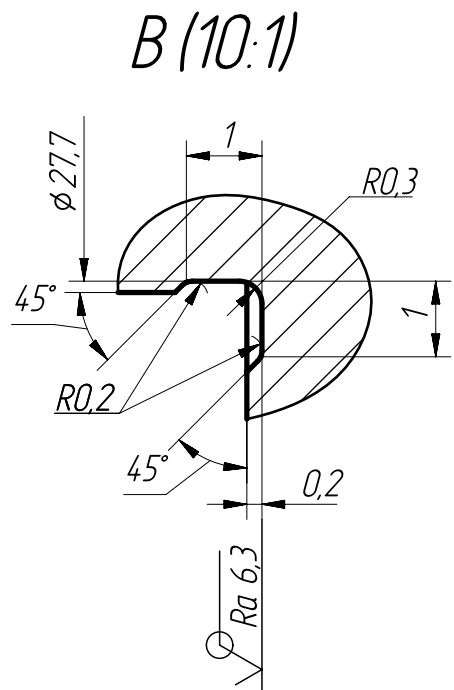




Затупить по эталону



1. HRC 26...40, кроме мест, обозначенных особо.
2. Заменитель материала сталь 12ХН3А по ТУ 14-1-381-72.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1.H14,h14,±IT14/2.
4. Допуск торцевого биения поверхностей Ж относительно оси поверхностей Д 0,025 мм на $\phi 50$ мм.
5. Допуск радиального биения начальной окружности зубьев относительно поверхностей Д 0,1 мм; контролировать при отсутствии обкатки с эталоном.
6. Допуск радиального биения зубьев шлицев по начальной окружности 0,1 мм и допуск пересечения осей их на длине 100 мм - 0,2 мм.
7. Допуск параллельности поверхностей Ж 0,025 мм.
8. *Размер для справок.
9. Поверхности Ж проверять по краске специальным калибром, выполненным по наименьшему диаметру сопрягаемой детали. Прилегание кольцевое шириной не менее 1,5 мм.
10. Трещины не допускаются.
11. Намагниченность не допускается.

Таблица1

Число зубьев	Z	24
Диаметр ролика	d_p	1,441
Размер по роликам	M_a	$16,8^{+0,35}_{+0,22}$
Ширина впадины по хорде делительной окружности	S_d	-
Диаметр делительной окружности	d_d	19,02

Таблица2

Модуль		m	4,5
Число зубьев		Z	10
Нормальный исходный контур	угол профиля	α	25°
	коэффициент высоты головки	h_a^*	1
	коэффициент радиального зазора	c^*	0,2
Коэффициент смещения		X	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	-
Длина общей нормали		W	$20,43^{+0,09}_{-0,21}$
Допуск на колебание длинны общей нормали		V_W	0,1
Допуск на колебание измерит. меж осевого расстояния	за оборот зубчатого колеса	F_i''	0,13
	на одном зубе	f_i''	0,07
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0,065
Шаг зацепления	номинальное значение		13,254
	предельное отклонение	$\pm f_{pb}$	$\pm 0,018$
Суммарное пятно контакта с зубьями эталонного зубчатого колеса	по длине	%	не менее 50
	по высоте	%	не менее 40
Допуск на погрешность профиля зуба		f_f	0,020
Допуск на погрешность направления зуба		F_{β}	0,019
Диаметр основной окружности		d_o	40,78
Радиус кривизны эвольвенты в начале рабочего участка профиля		ρ_o	0
Радиус кривизны эвольвенты в конце рабочего участка профиля		ρ_c	36,681
Угол развернутости эвольвенты		φ	51°32'

					20-12-54-2					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.							Б	0,65	1:1	
Пров.										
Т.контр						Лист		Листов 1		
Н.контр										
Утв					12ХНЗАГОСТ4543-71					