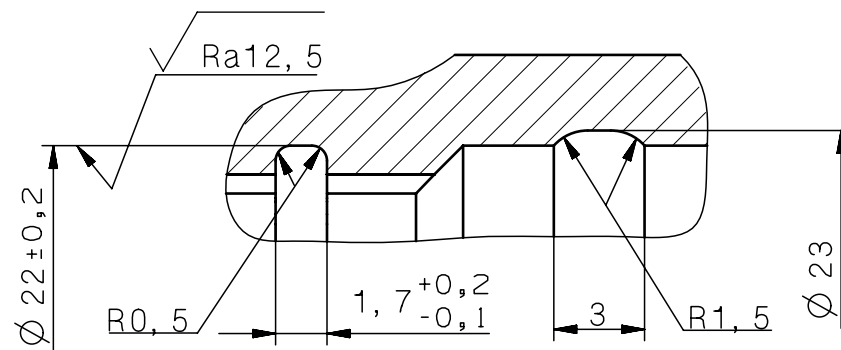




Модуль		m	4, 5
Число зубьев		z	10
Исходный контур	Угол профиля	α_p	25°
	Коэффициент высоты головки	h_a	1
	Коэффициент радиального зазора	c	0, 2
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		—	—
Длина общей нормали по дбум зубьям		W	20, 43 ^{-0,09 -0,21}
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0, 1
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	за оборот	F''_i	0, 13
	на одном зубе	f''_i	0, 07
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0, 065
Номинальное значение шага зацепления		—	13, 254
Предельные отклонения шага зацепления		$\pm f_{pb}$	$\pm 0, 018$
Суммарное пятно контакта при зацеплении с эталонной шестерней	по длине зуба	—	не менее 50 %
	по высоте зуба	—	не менее 40 %
Допуск на погрешность профиля зуба		f_f	0, 020
Допуск на погрешность направления зуба		F_{β}	0, 019
Делительный диаметр		d	45
Основной диаметр		d_b	40, 78
Радиус кривизны эвольвенты в начале рабочего участка профиля		P_o	0
Радиус кривизны эвольвенты в конце рабочего участка профиля		P_c	36, 681
Угол развернутости эвольвенты		Φ	51°32'

4 Допуск на радиальное биение зубчатого венца F_r (относительно общей оси поверхностей Е, Ж) и допуск на погрешность профиля зуба f_r , указанные в таблице 2, контролировать при невозможности контроля показателей точности с использованием эталонной шестерни.

						20-12-26-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Буршнеб					0		0, 4	1: 1
Проб.	Розум								
Т. контр.	Козлоб					Лист		Листов 1	
Н. контр.	Михаленок				Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-2016				
Умб.	Дубковский								