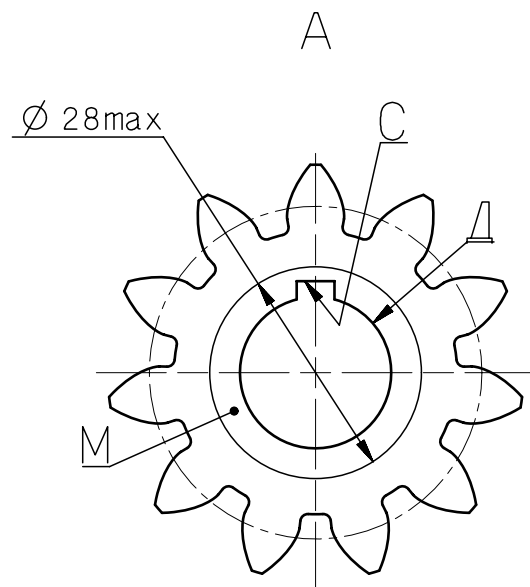
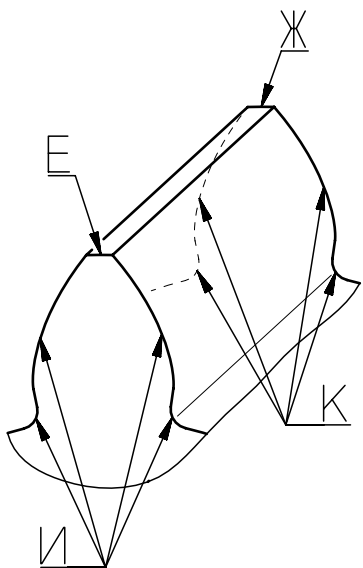
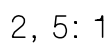




2 Допускается отсутствие цементации в отверстиях Б, на торце П в и Л, на торце Р в зоне М и на поверхностях шпоночного паза С.

Модуль			m	4
Число зубьев			z	11
Исходный контакт	Угол профиля		α_p	20°
	Коэффициент высоты	головки	h_a	1
		ножки	h_f	1, 2
	Радиус закругления		r_i	1 ^{+0, 2}
Коэффициент смещения			x	+0, 38
Степень точности			—	7-С ГОСТ 1643-81
Длина общей нормали по двум зубьям			W	19, 36 _{-0, 07}
Допуск на колебание длины общей нормали			F _{vw}	0, 017
Предельные отклонения основного шага			B _{t_o} H _{t_o}	±0, 018
Колебание измерительного межосевого расстояния	за оборот	F _{ir}	0, 075	
	на одном зубе	f _{ir}	0, 045	
Пятно контакта при зацеплении с эталонной шестерней	по длине зуба	—	не менее 65 %	
	по высоте зуба	—	не менее 60 %	
Допуск на погрешность направления зуба			F _β	0, 017
Делительный диаметр			d	44
Основной диаметр			d _b	41, 346
Высота головки зуба (от делительного диаметра)			h _{ap}	5, 5
Высота ножки зуба (от делительного диаметра)			h _{fp}	3, 28

						172. 46. 053					
						Шестерня нагнетающего насоса	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	0			0, 54	1: 1		
Разраб.	Буршнеф				Лист		Листов 1				
Пров.	Розум										
Т. контр.	Козлоб										
Н. контр.	Михаленок				Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-2016						
Учб.	Дубковский										