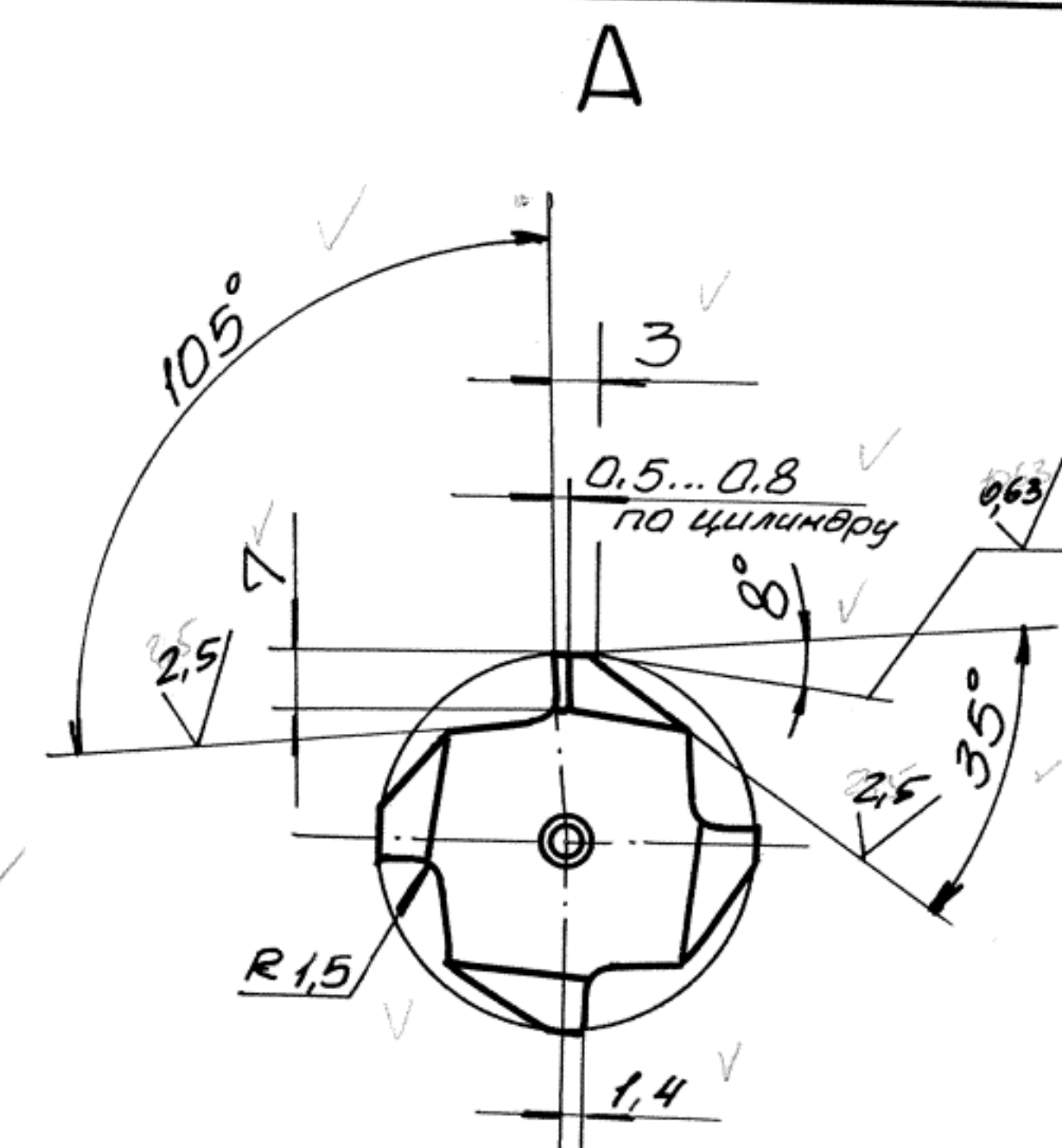
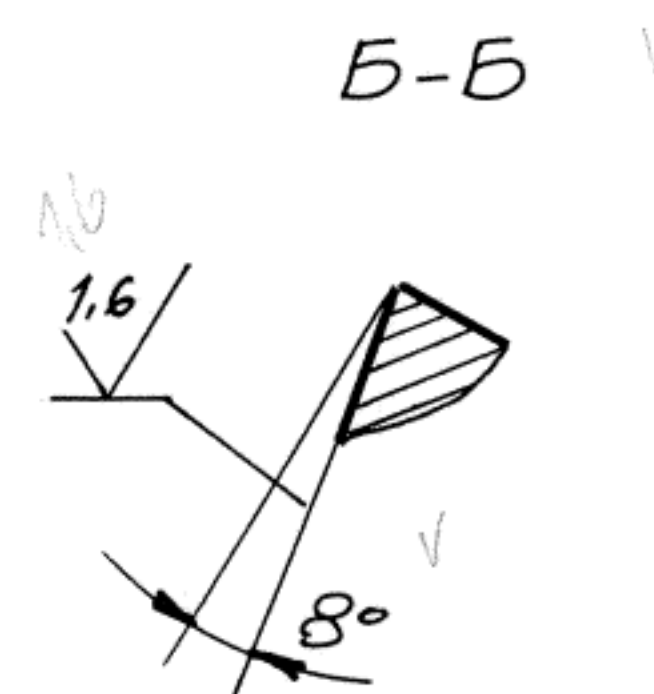


Каньку свернула Ткачеву 2 мая 29.06.01.

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing a cross-section A-A and a side view B-B. The drawing includes dimensions in millimeters (mm) and degrees.

Dimensions and Features:

- Overall Dimensions:** 320 (total width), 175 (inner width), 140 (flange diameter), 124 (flange width), 117.5 (flange width).
- Angles:** 25°, 30°, 20°, 1°29'15", 8°.
- Keyways:** 1 0023 B, 1 0025 B, 1 006 B, 1 0025 B.
- Shaft and Holes:** $\phi 40$, $\phi 41.5-0.005$, $\phi 31.267$, $\phi 40.6$, $\phi 14.5$, $\phi 24.5$.
- Standards and Markings:** ГОСТ 15878-79 КСО, Марка 4АТ7СГСВ 147-75.
- Signatures and Notes:** Б-Б, 16/1, 11.



1. Материал: режущей части - сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73
- 1* Размер для справок.
2. Твердость: режущей части 63...66 HRC₂
хвостовой части без термообработки конус Морзе;
лапка конуса 32...47 HRC₂.
3. Спираль канавок правая. Угол наклона спирали 20°, шаг 358 мм.
4. Канавки полировать.
5. Пов. ГШ шлифовать с обратным конусом 0,06 мм на 100 мм длины.
6. Центровые отв. по ГОСТ 14034-74. Форма А
7. Маркировать: 710, 2320, 6250, Р6М5
8. Остальные технические требования по ГОСТ
9. Задание: 40Р-49821, РСМ 10.04.13.802 А
10. Станок - 13Д-341

						710. 2320-6250. СБ				
Изм/Изм	~ док	проб	В-4	Зенкер ф 4,6-0,033			Лист	Масса	Масштаб	
Разработ									2,5	1:1
проб				Т-контр			Лист	Листов		
Н.контр				Смб						