



1. Класс точности размеров и массы отливки 7т-0-0-10 по ГОСТ 26645-83
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-93
3. Неуказанные литейные радиусы 5 мм
4. *Размеры для справок
5. ~~жк~~ Размеры обеспеч. инстр.
6. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 2082 503421 0001 00 0. Детали применять совместно
7. Испытать материал фланца между поверхн. Р и С:
 - на прочность пробным давлением 0,9 МПа (9 кгс/см²);
 - на герметичность воздухом давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²);негерметичность не допускается.
- Допускается устранение негерметичности пропиткой герметиком УГ7 ТВ 6.01-1312-83 или УГ8 ТВ 6.01-1326-86 под вакуумом 13,3·10⁻⁶ МПа
8. Покрытие: ~~Хим. Фос.~~ / внутренних неспрягаемых / поверхностей — ~~Ф~~ грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, 1 слой
9. Маркировать Ч, клеить К на бирке. Бирка Б по 2082 364000 ИТ
10. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75

				2082 501432 0002 007			
В Зап	1224-1307-01	В Зап	12.06		Лист	Масса	Масса б/б
Им. Зап	ВЗЗЗЗЗЗ	Им. Зап	12.06				
Розр.	Шурахово	Розр.	12.06	Корпус		120	1:2
Проб	Мухомов	Проб	12.06				
Т. комп	Антициклон	Т. комп	12.01				
И. комп		И. комп	12.01		Лист	Листов 1	
С/м	Правильный	С/м	12.01	4424H C4 20			
				ГОСТ 1412-85			
						Формат А2х3	