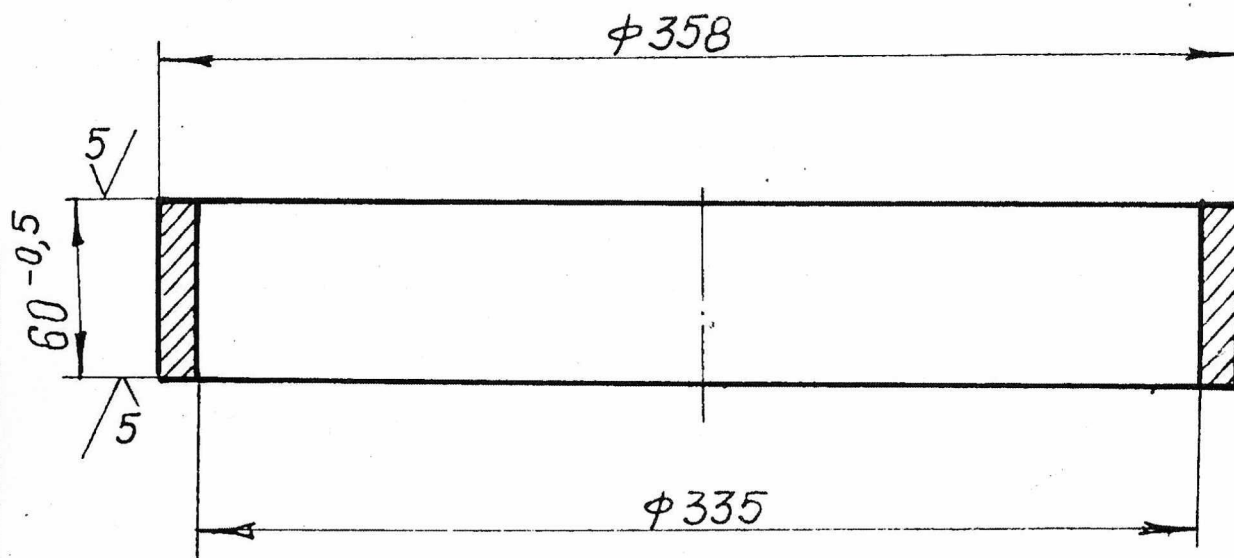


301718.06

20
✓(✓)

150



1. Острые кромки притупить фаской 0,5 x 45°
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальные $\pm IT^{14/2}$

ГОДЕН К
ПРОИЗВОДСТВУЗам. нач. по и/о Федорова М. В.
12.08.25

301718.06

ИЗМ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб		Бочарова		01.90.
Провер				
Г. контр				
Н-к бюро		Микулин		01.90.
Н. конт				
Утв.		Рыбунов		

Кольцо

Ст. 3 гост 380-71

Лит.	Масса	М-Б
И	5,85	1:2,5
Лист	Л-06	
КомМК ПКД г. Коммунарск		