

Тун. 2



Обозначение	d	D	L	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	K	C	a	a <sub>1</sub>	W	B	B <sub>1</sub>	S* шаг спирали	Утолщенные сердцевины	Обратная конусность	Биеение по ленточкам относительно осей хвостовика
															на 100 мм длины рабочей части		
2310-4015	143	180	245	150	80	27	212	172	145	0,5	29°	1,7	0,7	954	1,4...1,8	0,05...0,08	0,04
2310-4023	155	200	150	55	50	24	225	170	155	0,6	30°	1,85	1,0	1083			

7.2. Остальные технические требования по СП 214-13-80.

Urb. N. woods 14 Apr 65. 822