

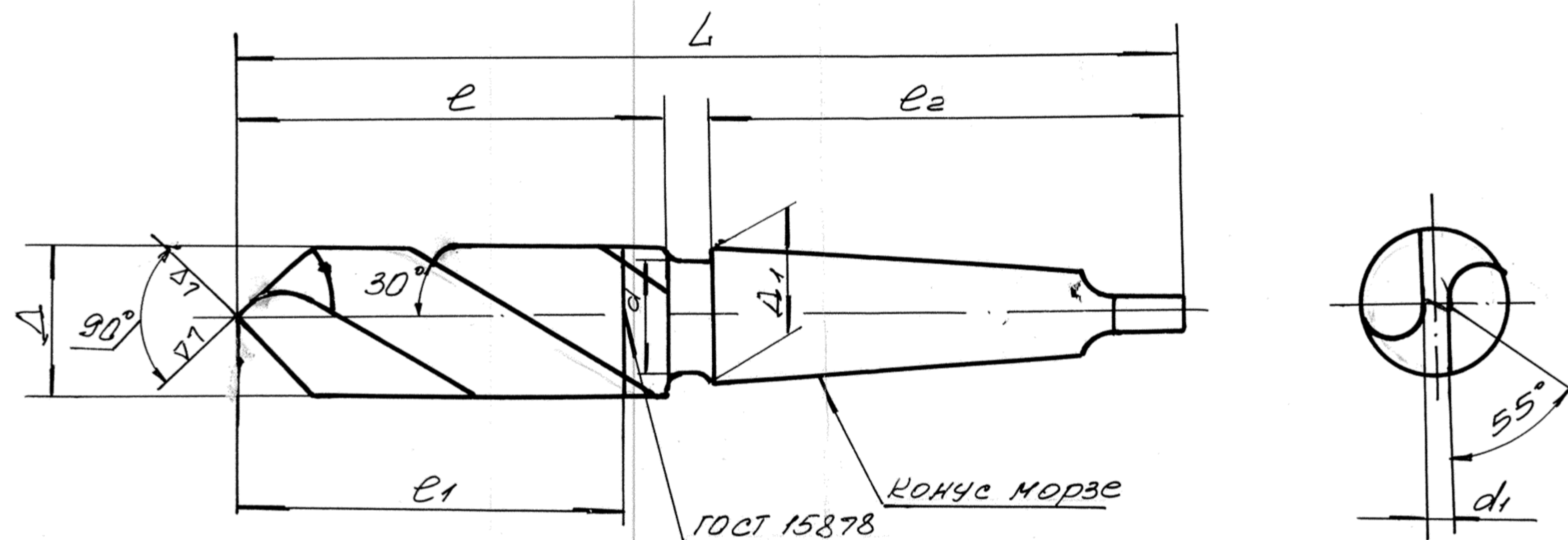
Калыку сверыл
Калыку 04.96.

Клеймо

Δ κ λ

2301-6008

2301-6013



1. Материал: режущей части
сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73

HRC 62...65

хвостовика - сталь 45

ГОСТ 1050-60 HRC 35... 40

2. Вчитовая канавка правая

3. Толщина сердцевины увеличи-

вается к востоку на 141,8

на длине 100 мм

4. Угол задней заточки $6^{\circ}-7^{\circ}$

5. Остальные технические требования по

						МСЦ-3			
						Сверло укороченное	2301-6008		
							2301-6013		
Изм.	Кол.	н	Вок	Подл	дого		Лит.	Масса	Масса
Разраб.	Жарихин								
Пров.	Тазинцев								
Т. контр	Фролов								
Н. контр	Шокина						Лист	Листов 1	
Утв.	Тазинцев								

ГОСТ 10903-64.

Задание ИР-540

Категория: Голландия

формат: А3