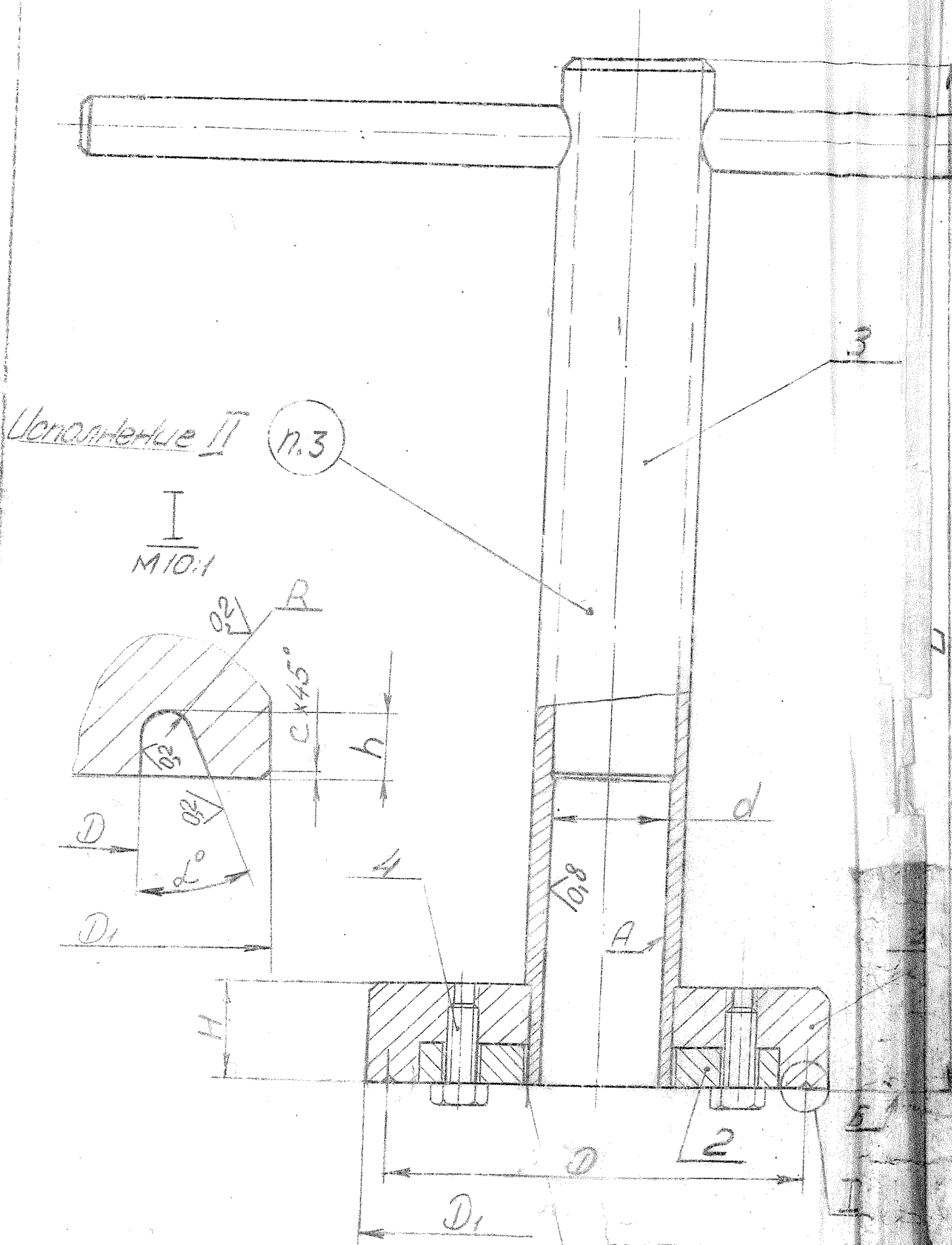
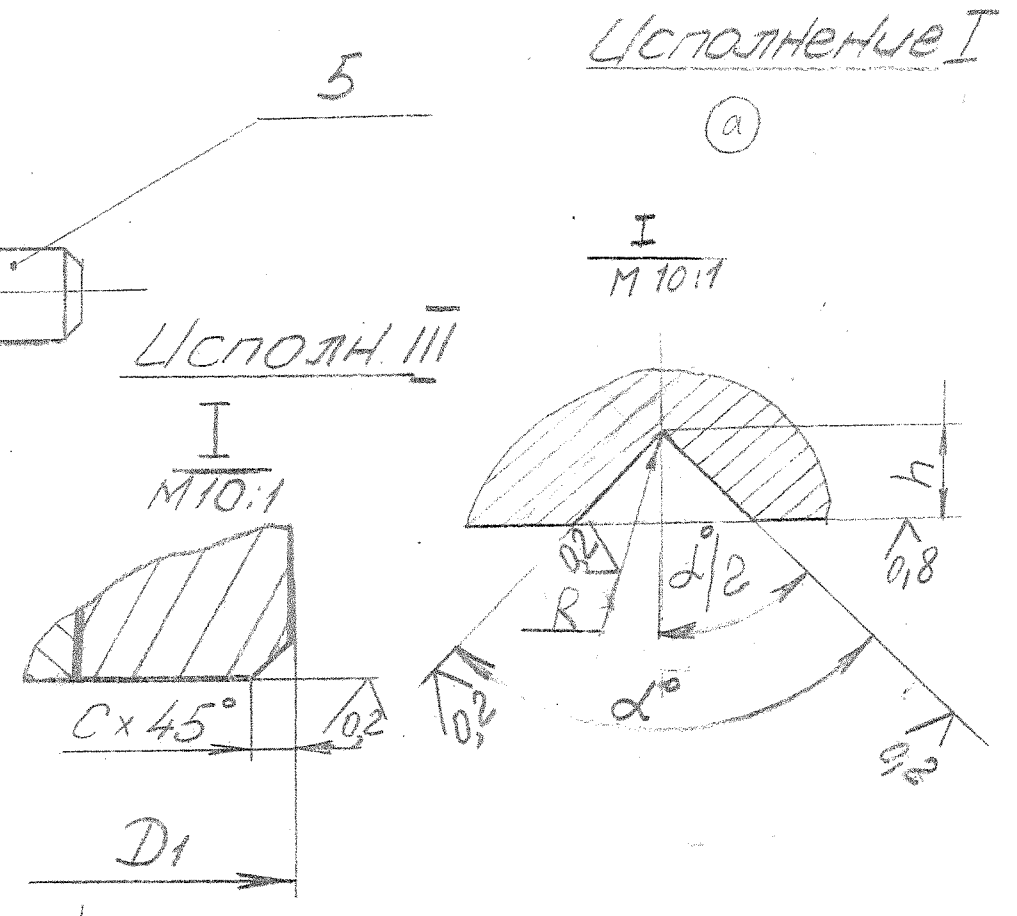
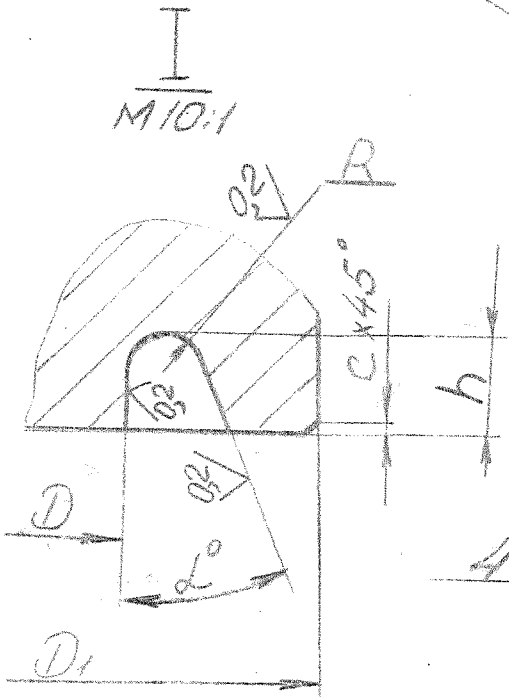


4c-3224 A

28.3/5 31



Исполнение II (п.3)



1. Радиальное биение ϕd относительно ϕD не более 0,03 мм
2. Неперпендикулярность поверхности А относительно поверхн. Б не более 0,03 мм
3. Маркировать: обозначение, исп. I; обозначение, исп. II;

На дет. 2082 364287 8402 002

Цех 3

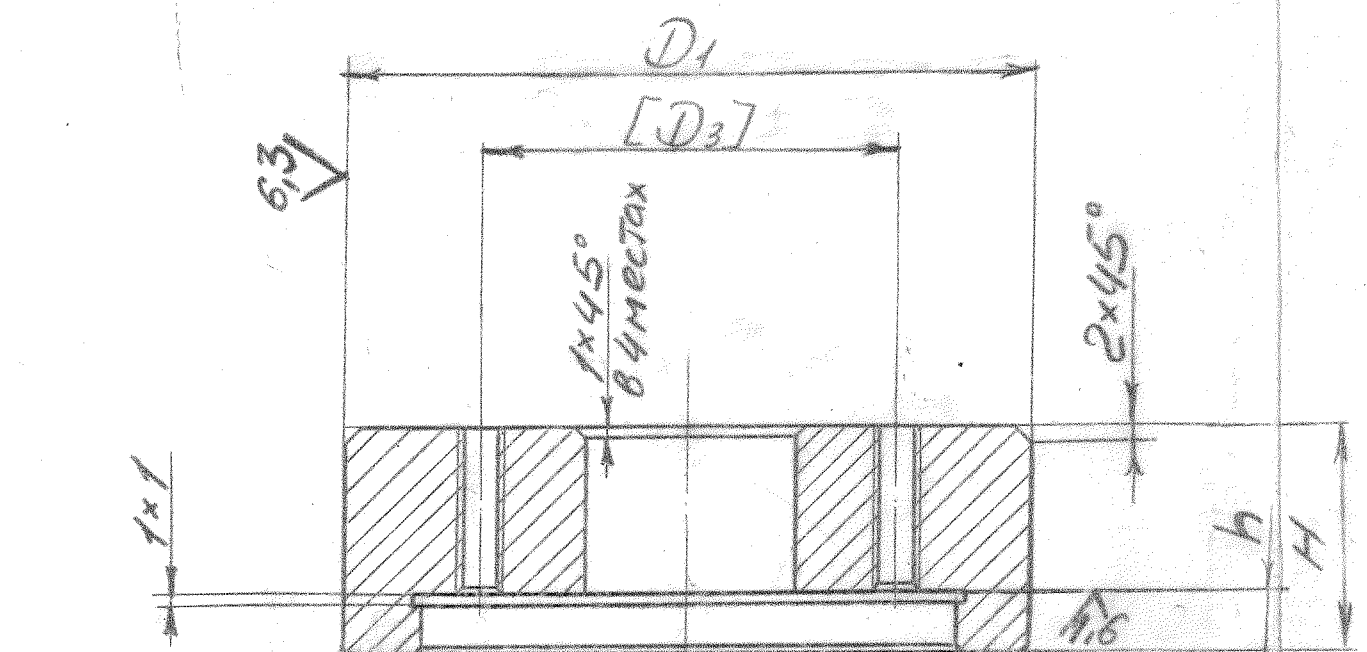
ГОСТ 5264-69-У

4c-3224 A		Притир на седло	
а 1 4c-3224 A	Разраб. КОНКУЛ	11-76	1:1
Провед. Позовов	11-76	1	8
Т. контр. Князев	11-76		
Куров Дунаев	11-76		
А. контр. Позовов	11-76		
Чибриков	11-76		

Обозначение	Применяемость	D	D ₁	d	R	L	H	h	α°	α'/2	c	Усп.	Разр.	Провер.	Т.контр.	Цех
4С-3224А	2082 364287 8402 002	82±0,1	90-02	21H11	0,2	230	29,5	0,5±0,05	60°	30±10'	0,3	I				3
		81±0,1	86,5-0,2	21H11 ^(+0,13)	0,5	200	29,5	0,6±0,05	30°	—	0,3	II				3
4С-5253	2082 364287 8557 005	134±0,1	140-0,2	21H11 ^(+0,13)	0,2	200	30	0,6±0,05	60°	30±10'	0,5	I	Всех 23.11.96	23.11.96		3
4С-5375	2082 364287 8432 005	—	90-02	21H9 ^(+0,52)	—	230	30	—	—	—	0,5	III	Всех 14.02.00	14.2.00	Всех 14.2.2000	3
4С-5559	2082 364287 8434 СБ	—	78-0,2	15H11 ^(+0,11)	—	200	25	—	—	—	0,3	III	Всех 18.05.05	18.5.05		3
4С-6404	2082 301125 3412 022	72±0,1	78-0,2	15H11 ^(+0,11)	0,2	200	25	0,6±0,05	60°	30±10'	0,3	I	Всех 30.06.22			218
4С-6421	2082 364287 8624 004	196±0,1	202-0,2	29H9 ^(+0,05)	0,2	300	30	0,6±0,05	60°	30±10'	0,3	I	Всех 15.01.20			218

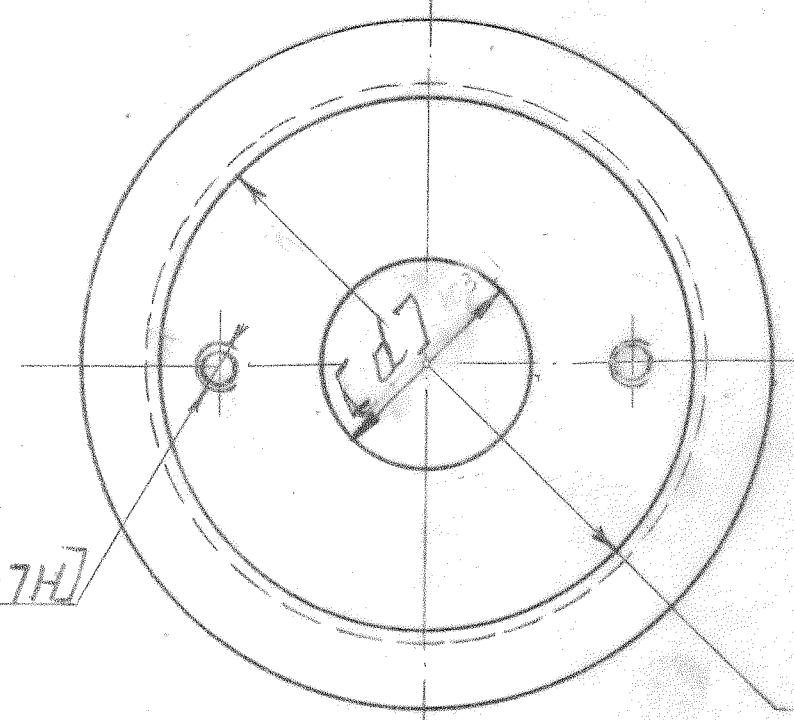
табл. 4С-3224А				Лит		
Притир на седло				Лист 7 Листов 8		
КБ ОГТ						

1,6/√



R0,5

А
Вид А



d	Обозначение	D1	D2	D3	H	h	d1	n
24,5 ^{+0,3}	4с-3224А-01	90 ^{-0,2}	70H11 ^{+0,19}	55±0,1	30	8	M6	2
	4с-5253-01	140 ^{-0,2}	130H11 ^{+0,25}	100±0,1	30	8	M10	2
17,5 ^{+0,3}	4с-5559-01	78 ^{-0,2}	62H11 ^{+0,19}	46±0,1	25	8	M6	2
32 ^{+0,3}	4с-6421-01	202 ^{-0,2}	190H11 ^{+0,29}	160±0,1	30	8	M10	2

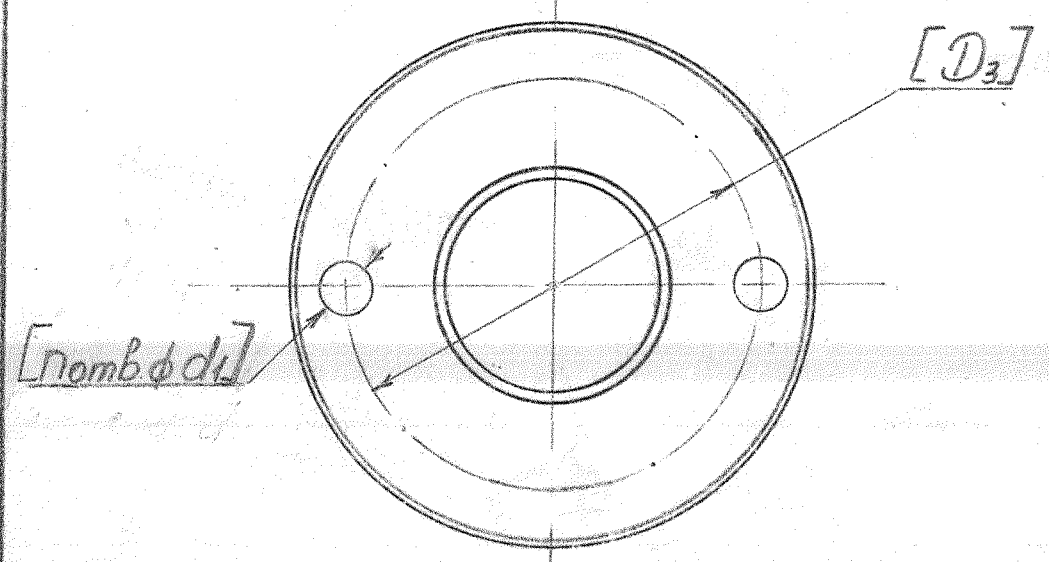
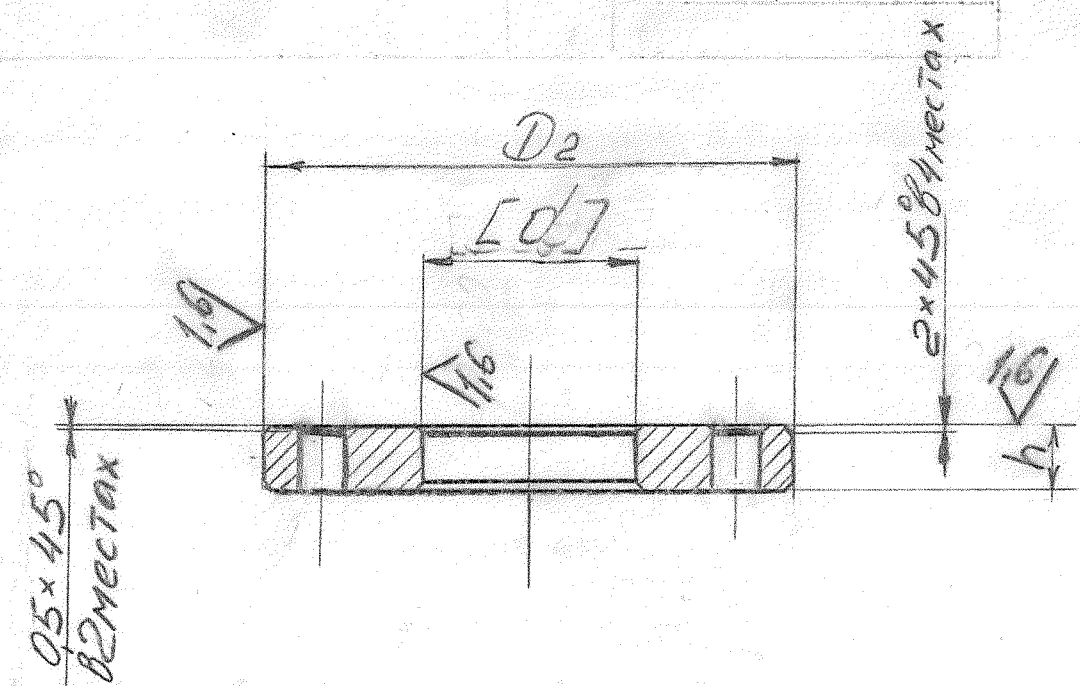
Размеры указанные в квадратных скобках обработать совместно с дет. 2.

ⓐ Рисуку делатъ в сборе: 2/41

т I

т 4с-3224А-01				Припуск				1:1			
а 1	552.2322-91	Вид	В-925								
Разработчик: Коммунальщик											
Проведен: Лазовский											
Н.Копейников				Чугун СЧ 18-36							
				Рис. 1							

63 (✓)

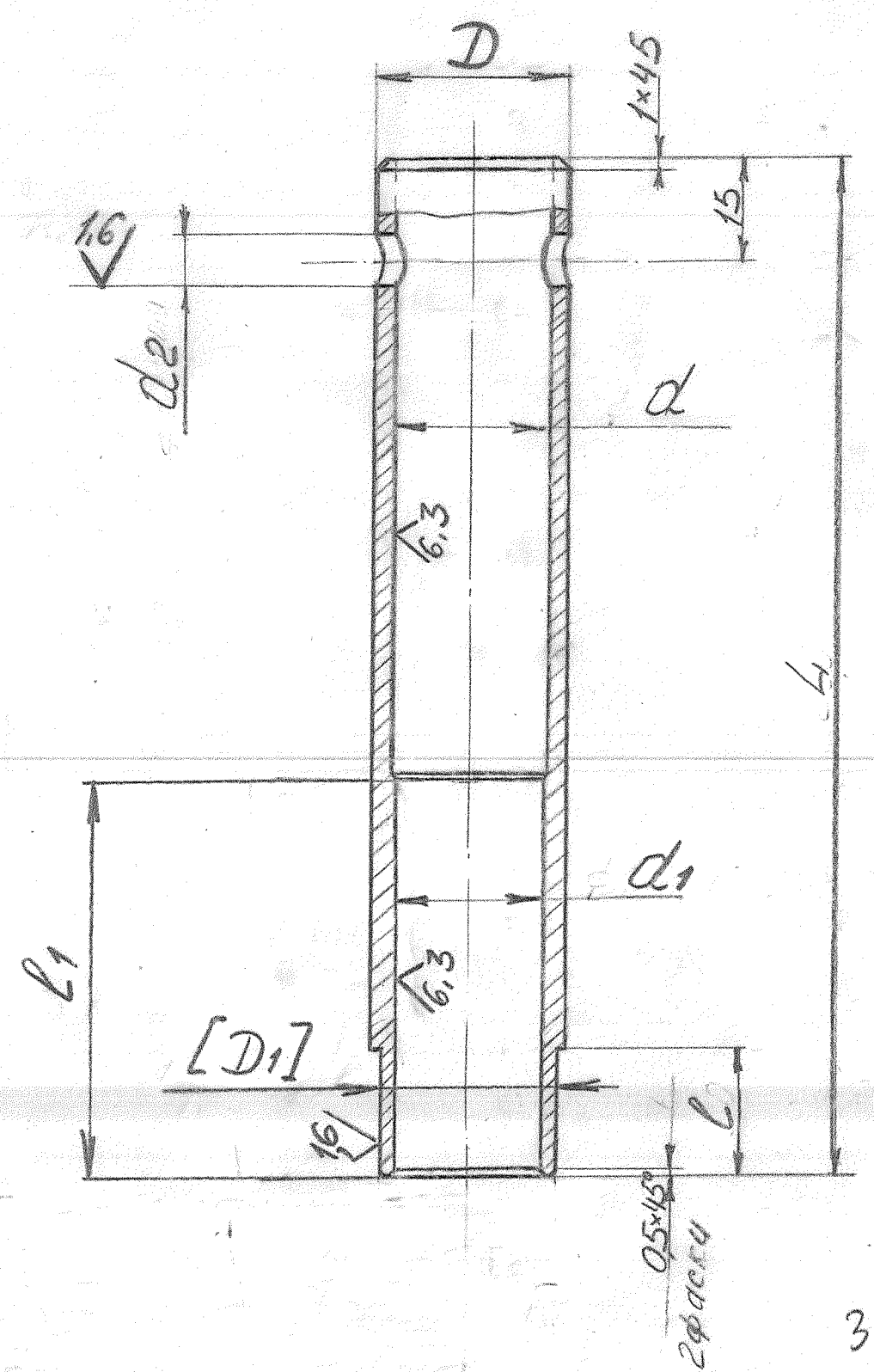


Размеры указанные в квадратных скобках обработать совместно с дет 1

4с-3224А-02

Разработчик	Конструктор	Проверен	Лазовая
Н.Копир	Лазовая	Лазовая	Лазовая
Фланец			
Сталь 3 ГОСТ 380-88			

63 (✓)



3(4)

4с-3224А-03

Разработчик	Конструктор	Проверен	Лазовая
Н.Копир	Лазовая	Лазовая	Лазовая
Стойка			
Труба ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-66			

ФОРМА 3-11

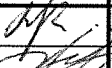
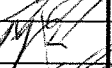

табл. 4с-3224-02

Обозначение	D_2	D_3	d	d_1	n	h
4с-3224А-02	70d11(-0,100/-0,290)	55±0,1	^{+0,3} 26	7	2	8
4с-5253-02	130d11(-0,145/-0,395)	100±0,1		11		8
4с-5559-02	62d11(-0,100/-0,290)	46±0,1	^{+0,3} 19	7	2	8
4с-6421-02	190d11(-0,17/-0,48)	160±0,1	^{+0,3} 32,5	11	2	8

Лист 2

					табл. 4с-3224А-02		
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	фланец		
Разработ	Свинко	В.В.Ш	23.11.96				
Провер	Конкуль	А.С.	23.11.96		Лист-6 Листов-8		
Т.контр	Шершников						
Руков	Думаев				Сталь 3 ГОСТ 380-88 КБ ОГТ		
Н.контр	Конкуль	А.С.	23.11.96				
Утверд	Мальшев						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Чс-6421 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	Чс-6421-01	Притир	1	
A4		2	Чс-6421-02	Фланец	1	
A4		3	Чс-6421-03	Стойка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4	2611_409511_1205_026	Болт М10-6gx20.58.019 ГОСТ7798-70	2	
		5	168000_089_0_2	Штифт 2.10x160. Хим.Окс.прм ГОСТ 3128-70	1	

					Чс-6421 (т.Чс-3224А)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Верба			15.01.12			
Провер.	Гафарова				Лит.	Лист	Листов
Руков.	Верба			15.01.12			1
Н.контр	Гафарова				Управление 551		
Утв.	Орлов						

Притир на седло

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			4с-5253	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
		1	4с-5253-01	Притир	1	
		2	4с-5253-02	Фланец	1	
		3	4с-3224А-03	Стойка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М10х20-35 ГОСТ 7805-70	2	ц.хр.
		5		Штифт 12х200-45 ГОСТ 3128-70	1	

табл. 4с-3224А

4с-5253

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.				
Проверил	Кожулов			23.11.96
Руков.				
Н. контр.	Кожулов			23.11.96
Утвердил				

Притир
на седло

Лист	Лист	Листов
1	8	8
БМЗ	КБ ОГТ	

Взам. инв. №: Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Чс-5375	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Чс-3224А-01	Притир	1	
		2	Чс-3224А-02	Фланец	1	
		3	Чс-5375-03	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20-354, хр ГОСТ 7805-70	2	
		5		Штифт 12х200-45 ГОСТ 3128-70	1	

(т. Чс-3224А)

Чс-5375

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ		Прямичина	ОС	
Проверил		Конкуляев	14.2.00	
Руков		Линдеев		
Н. контр.		Конкуляев	14.2.00	
Утвердил		Лихачев		

Притир
на седело

Лист	Лист	Листов
1	6	8

БМЗ КБ ОГТ

Взам. инв. №: _____ Инв. № дубл. _____ Год. и дата _____

Подп. и дата _____

Инв. № подл. _____

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Чс-5559	СБОРОЧНЫЙ		
				чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
А3	1		Чс-5559-01	Притир	1	
А1	2		Чс-5559-02	Фланец	1	
А4	3		Чс-5559-03	Стойка	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		4		Болт М6х20-35 Ц.хр		
				ГОСТ 7805-70	2	
		5		Штифт 10х200-45		
				ГОСТ 3128-70	1	

(м. Чс-3224 А)

Чс-5559

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прямыхина	007		
Пров.	Конкуля	18.5.85		
Руков.				
Н.контр.	Конкуля	18.5.85		
Чтв.				

Притир на
себло

Лит.	Лист	Листов
	1	1

БМЗ КБОГТ

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл. Подпись и дата

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
12		Сборочный чертеж	4с-3224А		
<u>Детали</u>					
12	1	Притир	4с-3224А01		
11	2	Фланец	4с-3224А02		
11	3	Стойка	4с-3224А03		
<u>Стандартные изделия</u>					
	4	Болт М6×20-35Н.р 2 ГОСТ 7805-70			
	5	Штифт 12×200-45 1 ГОСТ 3129-70			

4(4)

4с-3224Асп

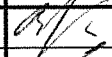

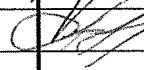

Притир
на седло

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Конкулов			
Проверил	Позов			
Руков	Дунаев			
Н.контр	Позов			
Утвердил	Самолук			

Лит	Лист	Листов
	5	8
БМЗ		КБ ОГТ

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Чс-6404	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	Чс-5559-01	Притир	1	0,65 м
A4		2	Чс-5559-02	Фланец	1	0,16 м
A4		3	Чс-5559-03	Стойка	1	0,12 м
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4	2611_409511_1131_014	Болт М6-6gx20.58.06 ГОСТ7798-70	2	
		5	168000_089_0_2	Штифт 2.10x160. Хим.Окс.прм ГОСТ 3128-70	1	

					Чс-6404 (т.Чс-3224А)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Верба			30.06.10			
Провер.	Гафарова				Лит.	Лист	Листов
Руков.	Верба			30.06.10			1
Н.контр	Гафарова				Управление 551		
Утв.	Орлов						

Притир на седло