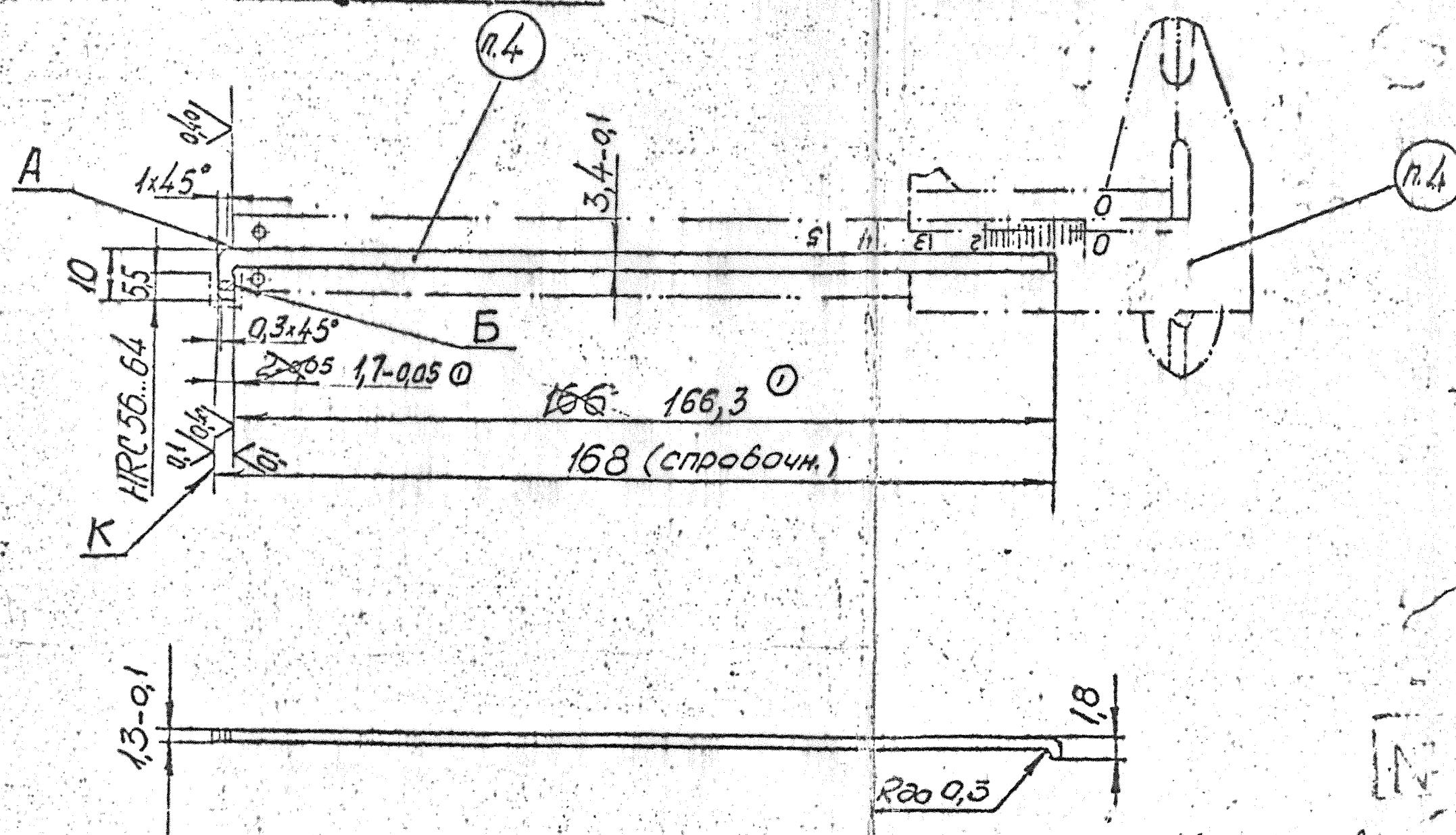


100-443886-100

да ка леку

Q60
✓(✓)



IN 1

2. При совпадении нулевых (начальных делений) у штанги и нониусной линейки поверхность "Б" вставки должна быть точно пригнана к поверхности "А" штангеля.

3. При измерении поверхностью "К" показаний на штангеле добавлять $0,17$ мм. ¹⁰

4. Маркировка: ИК-2979А; 21,7 ¹⁰

1. Использовать штангенциркуль по ГОСТ 166-80 с пределом измерения $L=125$ цена отсчета по нониусу 0,1 мм.

Lex 5

ИК-2979А ①

						ИК-2979А ⁰		
1	6	552-2454-93	Учеб	28.03.88	Крючкомер универсальный	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.				1:1
Разраб.	Маковская	Изм.	Изм.	Изм.				
Провер.	Тихомиров	Изм.	Изм.	Изм.				
Т. 2-11	Лахоткина	Изм.	Изм.	Изм.				
Рис. 6	Титов	Сталь марки 65Г			Лист	Листов: 1		
Изм.	Тихомиров							