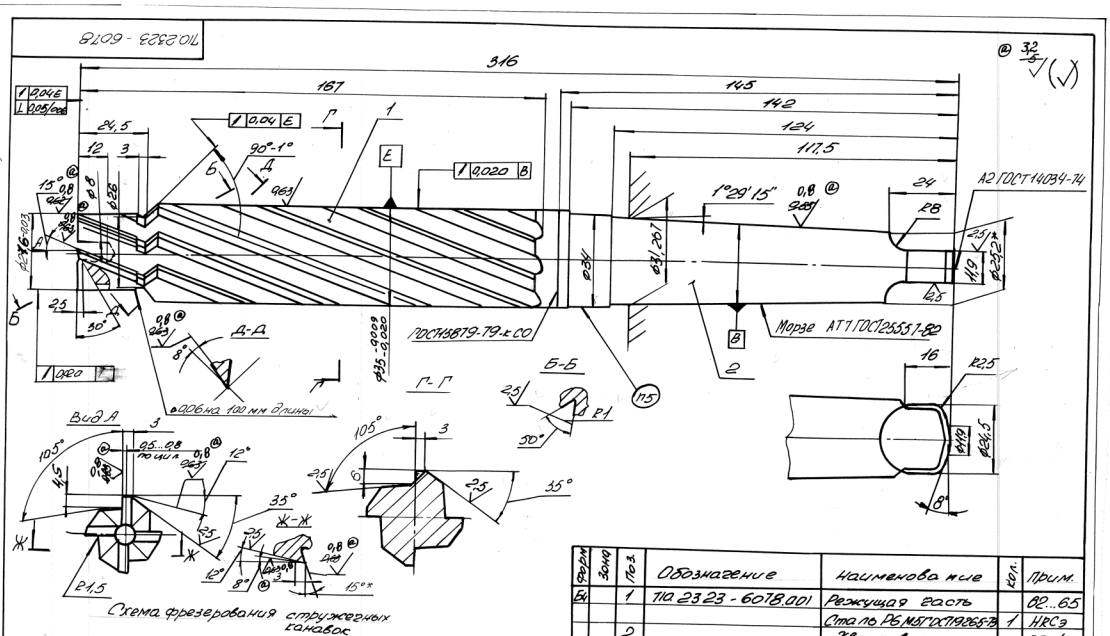
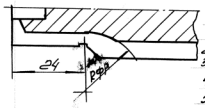


Схема фрезерования стружечных канавок



1. Спираль канавок - правая. Угол наклона спирали 15°, шаг спирали 322
2. Канавки полировать
3. *Размер для справок
4. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
5. Маркировать: 710.2323-6078; РСМ 10.04.10.801
6. Неуказанные технические требования по ГОСТ 1677-75
7. Задание: 40р-26446 станок 13А677

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4		1	710.2323-6078.001	Режущая часть		82...65
				Сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73	1	HRCэ
		2		Хвостовик		35...40
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		HRCэ

710.2323-6078

а	д	деж.		05.02	
Из.	Лист.	N докум.	Подп.	Д-а.	
Разраб.					
Пров.					
I контр.					
Принял.					
II контр.					
Утв.					

Зенкер ф27,6 - 0,03

Лит. | Масс. | Масштаб

Лист | Листов

отд. 102

Копировал: Рукович

Скопировано с чертежа 13А677.60.013