710.2155-8810

Перв. примен.

Справ №

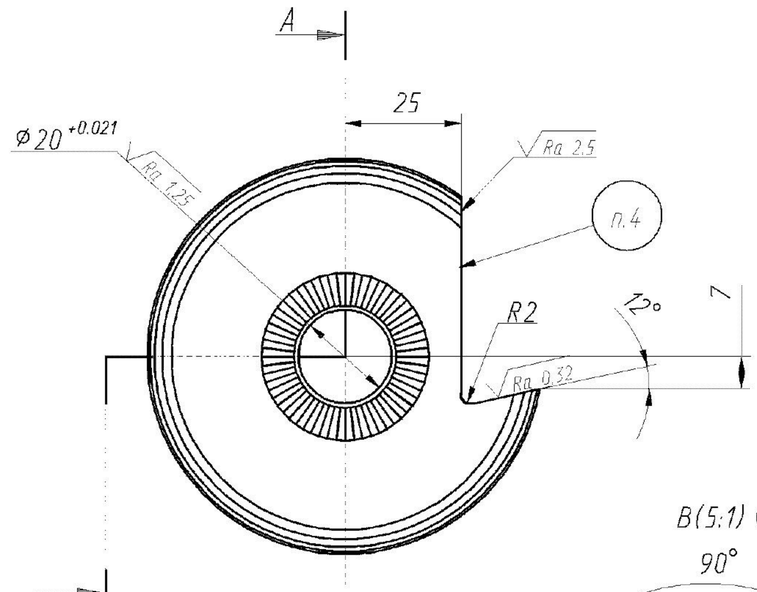
Подп. и дата

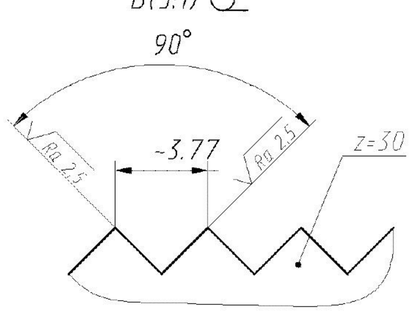
Инв.№ дубл.

Взам.Инв.№

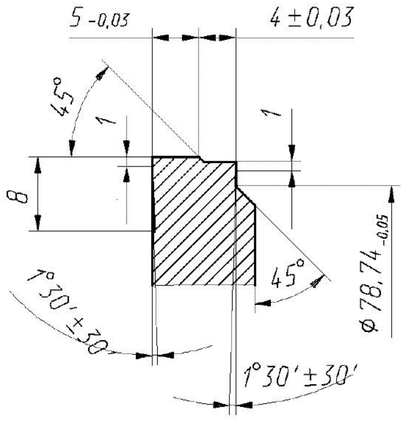
Подп. и дата

Инв.№ подл. 3553895

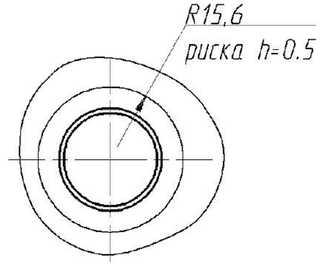




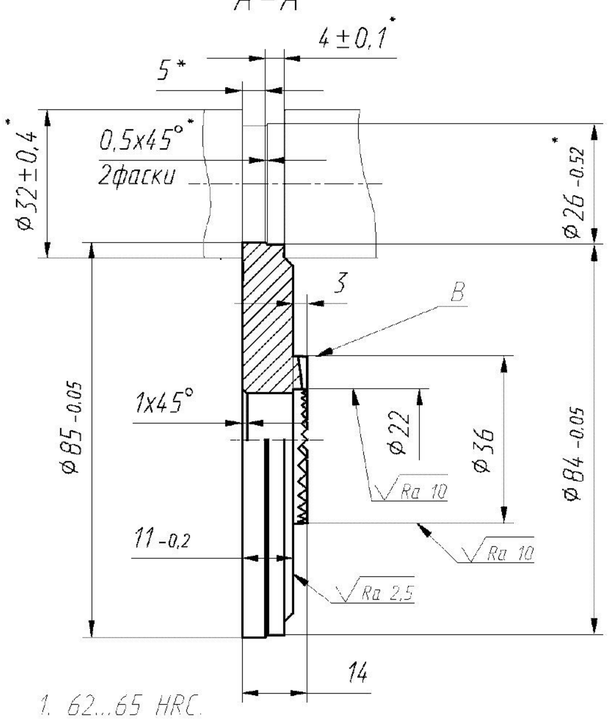
Профиль резца (2:1)



Б



A – A



√Ra 0,63 (√)

1. 62...65 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. H14; h14; ±IT14/2.
4. Маркировать электрографом: 710.2155-8810.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 10047-62.
6. Обрабатываемая деталь: РСМ-10.01.02.802.
7. Оборудование: 16240-6.
8. Задание: 10Б-001642 (корректировка).
9. Цех: 037-21.

					710.2155-8810	
–	–					
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Резец дисковый	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Борисенко	Подп.	12.03.25		И / 0.62 / 1:1
Пров.						Лист / Листов 1
Т.контр						
Нач.отд.					Сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73	
Н.контр						
Утв.						

Формат А3