–																				0,2				
8°																				3°				
-0,015																				-0,01				
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37			
34,35	34,39	34,43	34,47	34,51	34,55	34,59	34,63	34,67	34,71	34,75	34,79	34,83	34,87	34,91	34,95	34,98	35,00	35,00	35,00	35,00	35,00			

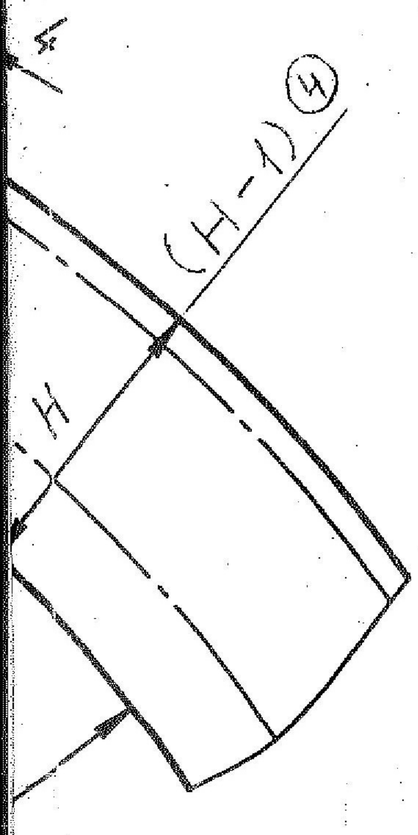
Ra 1,6 (∨)

Данные для протягивания.

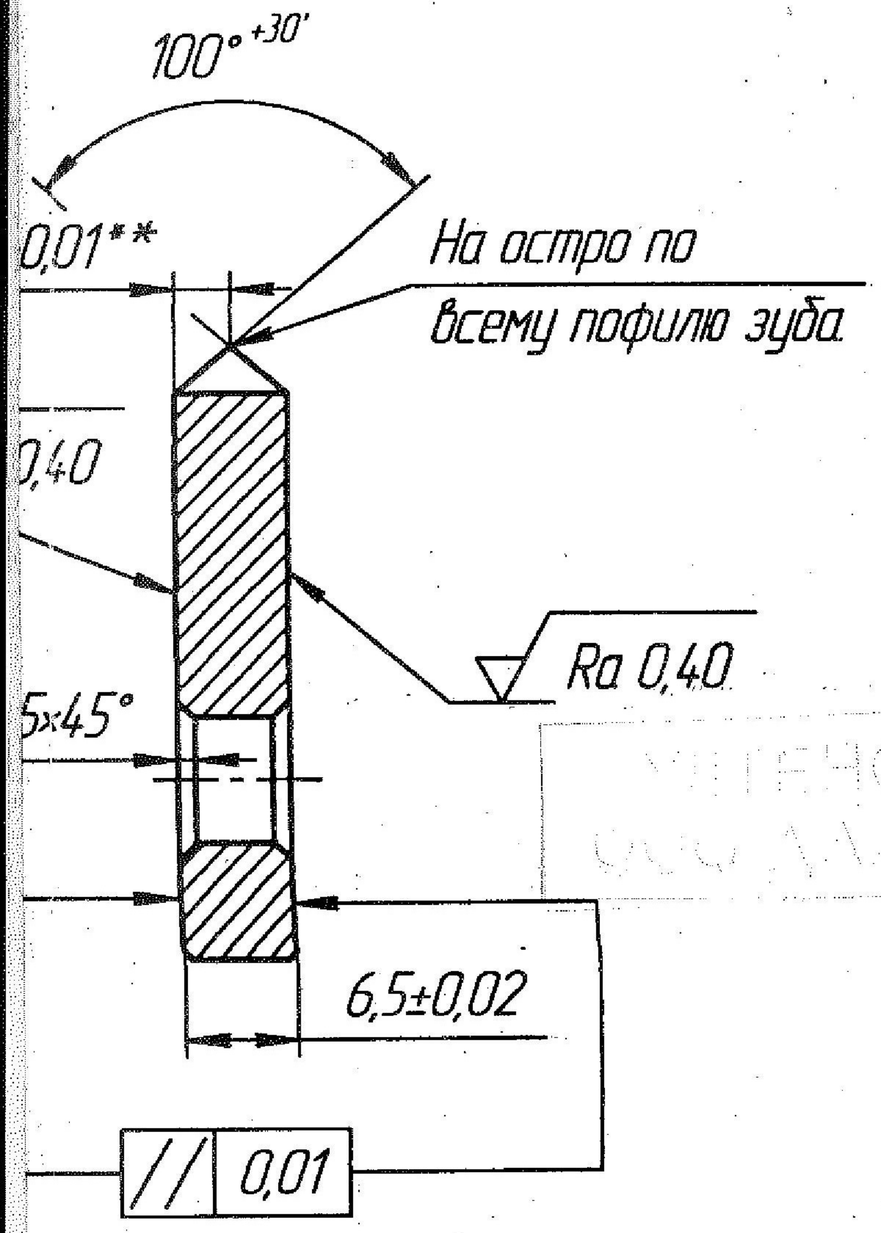
Деталь: ключ замка – 2101-3704198-10

Материал: Сталь АС-11.

Чистота обработки ∨ Ra 1,6



А–А (2:1)



1. 63...65 HRC.
2. * Размер для справок.
3. ** Размер относится к калибрующим зубьям. На режущих зубь допускается постепенное смещение вершины до размера 3,25±0,1 на первом зубе.
4. Смещение осей отв. от номинального расположения не бо 0,1мм.
5. Канавки полировать, режущие кромки довести.
6. Протяжка работает в комплекте : 5 секторов – 2400-505 1 сектор – 2457-4016.
7. Протяжки сдавать с паспортом. В паспорте указа фактические размеры: высоту первого и калибрующих зубьев размера 3,25±0,01.
8. Маркировать : 2400-5053, Р18 шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-8(
9. Остальные ТТ по СТП 37.355.277-75.
10. Переработано с чертежа V138/004.
④ 11. В скобках указан минимальный размер для перето

УТВЕРЖДЕНО

2400-5053			
Протяжка секторная		Лит.	Масса
		Лист	Листов
Сталь Р18 ГОСТ 19265-73			