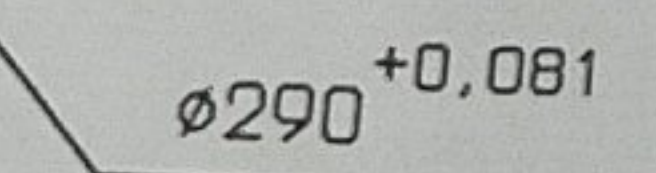


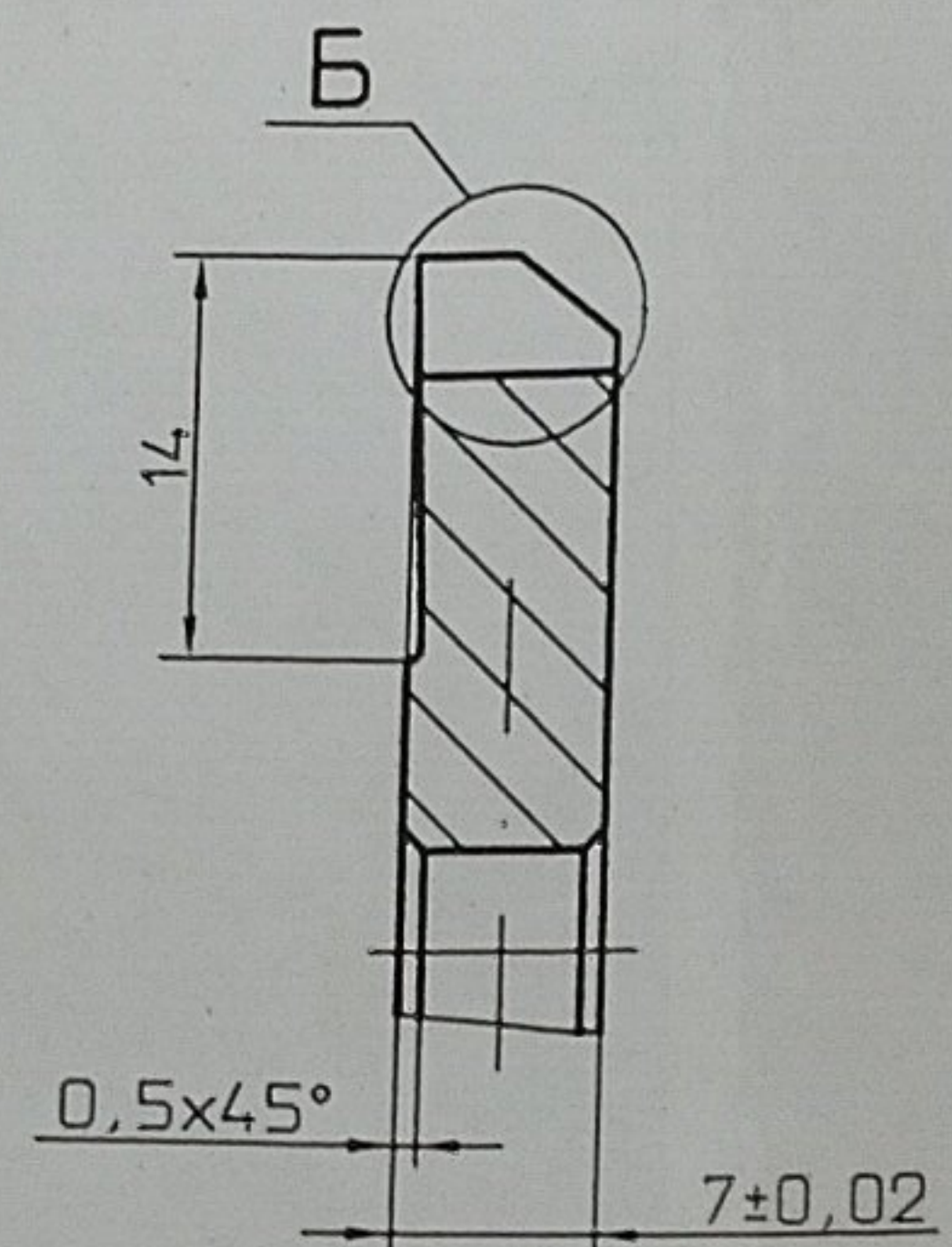
8.2457-4015.001



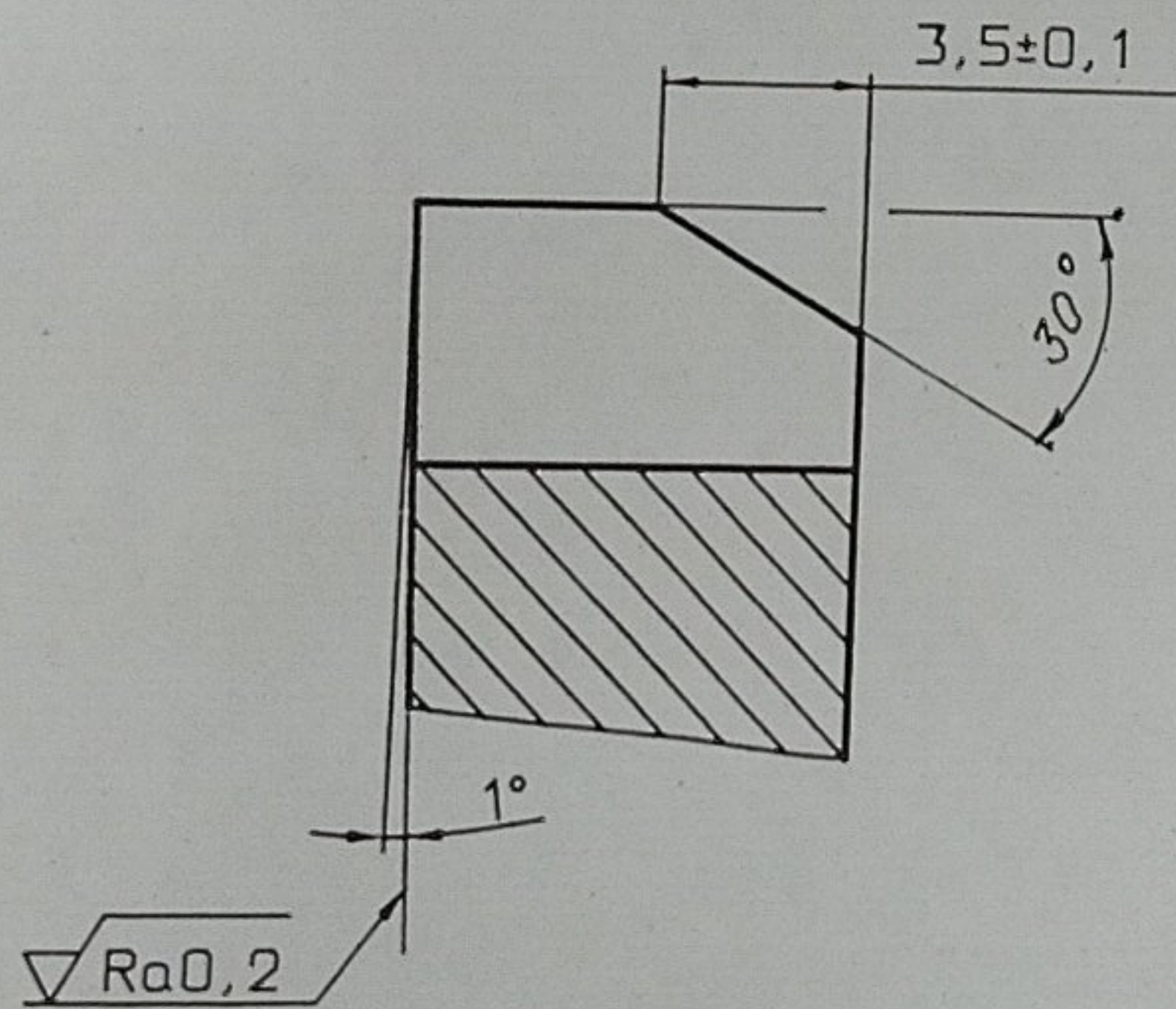
Номер зуба	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Размер H, мм.	32,75	32,79	32,83	32,87	32,91	32,95	32,99	33,03	33,07	33,11	33,15	33,19	33,23	33,27	33,31	33,35	33,39	33,43	33,47
Допуск мм																			
Размер f мм	-0,015																		

0

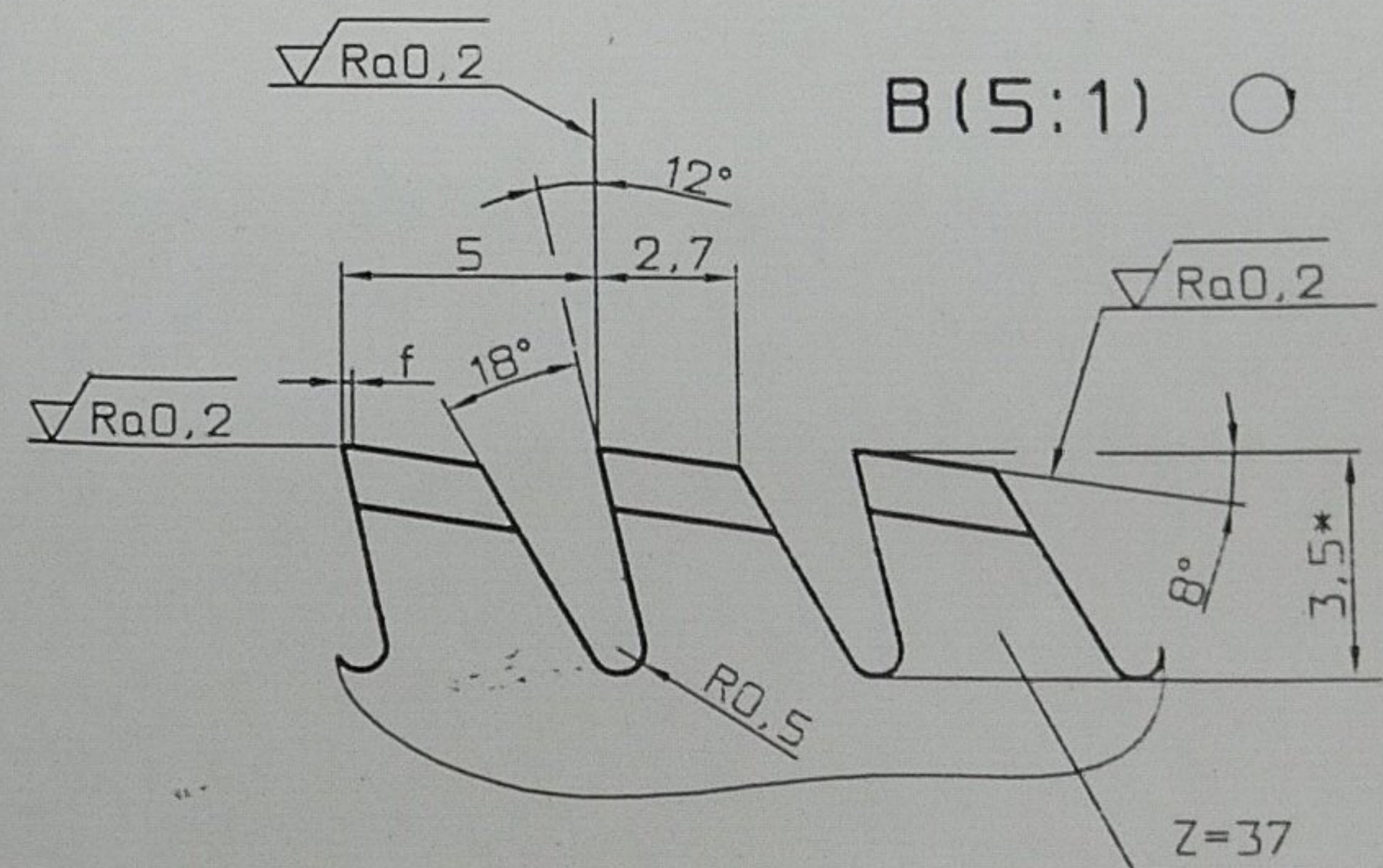
A-A (2:1) O



6(5:1)



∇ Ra 1,6 (∇)



1.63...65 HRC

2.*Размеры для справок

3. Допуск смещения отв. Г от номинального положения 0,05 мм

4. Канавки полировать, режущие кромки довести.

6.Маркировать:2400-5081.001; Р18 шрифтом

5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

7. Остальные ТТ по СТП 37.355.277-75.

			2400-5081.001		
3	10.08.11	Протяжка N1	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Дата				1:1
Ра	10.08.11				
Пр		Сталь Р18 ГОСТ 19265-73	Лист	Листов I	
Тех.					
На					
Н					
11					