



- \*Размеры для справок.
- Цементировать:  $h\ 0,5\text{--}0,8\text{ мм}$ ; 56...64 HRC.
- Допускается изготовление из стали марки 65Г по ГОСТ 14959-79, 50...58 HRC.
- H14;  $h14$ ;  $\pm IT14/2$ .
- Допускается зазор по заплечикам между шаблоном Ш ПР и контрольным КШ ПР не более 0,029 мм.
- Размер ПР стороны при полном износе: 52,664 мм.
- Покрытие: Хим. Окс. прм. ГОСТ 9306-85.
- Маркировать: 78323-4169; ЭП2К.3106.030; 52-01 x 10°; ПР-0,1; НЕО.
- Прилагается: 78323-4169 ПА.
- Шаблон предназначен для контроля размера 52-01 x 10° клиновидного паза рамы тележки ЭП2К.3106.030 в МСЦ.
- Изделие: ЗИП.

12  
20.11.22

78323-4169				Лист	Масса	Масштаб
Шаблон				И	0,8	1:1
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013				Лист	Листов	1
Исполн.	Яковинич	Провер.	Яковинич	Дата	20.11.22	
Разработ.	Александров	Провер.	Брага	Дата	20.11.22	
Конструктор	Кремененко	Провер.	Яковинич	Дата	20.11.22	