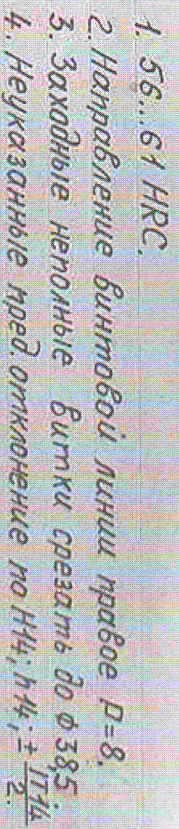


√Ra 0.8 (✓)

1. 56... 61 НРС.
2. Направление винтовой линии - правое $P=8$.
3. Заходные неполные витки срезать до $\phi 32,5$.
4. Неуказанные пред. отклонения по НТД, п. 14, п. 2.

766621.001				Лист		Масштаб	
Обработка				0,6		1:1	
эталонная				Лист		Листов 1	
Сталь 10 ГОСТ 1435-93				Деталь		Деталь	
Контракт				Формат А3		Деталь	



ОГЛАВЛЕНИЕ