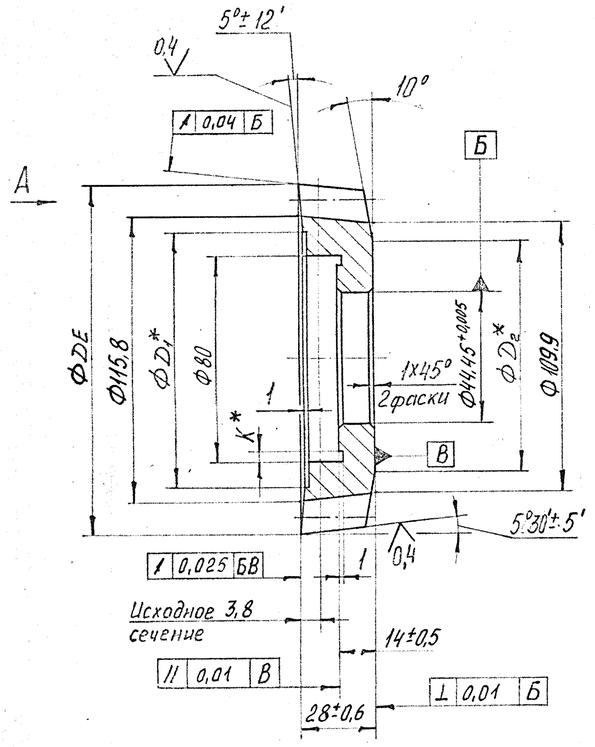
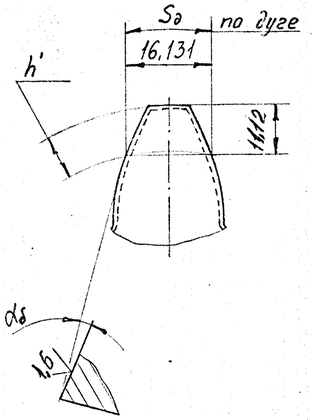
9386-0521





Модуль	m	10
Число зубьев	z	14
Угол профиля	α	20°
Диаметр делительной окружности	dэ	140
Толщина зуба по дуге делительной окружности	Sэ	16,179
Высота головки зуба	h'	10,685
Диаметр основной окружности	dо	131,41
Боковой задний угол на основной окружности	dδ	2°4'

Данные для шлифования зубьев	Диаметр копира		
	Угол косого упора		
	Угол устан стола		
	Длина общей нормали	W max	
		W min	
	Диаметр впадин измерительн	Di пр.	-1
		Di пр2э	-1

Характеристика обрабатываемой детали
fножки = 1
утонение 0,09

№ n/n	W2 ±0,025	DE ±0,025						
1	46,69	161,37	19	45,79	158,75			
2	46,64	161,22	20	45,74	158,61			
3	46,59	161,07	21	45,69	158,47			
4	46,54	160,92	22	45,64	158,33			
5	46,49	160,77	23	45,59	158,19			
6	46,44	160,63	24	45,54	158,05			
7	46,39	160,48	25	45,49	157,91			
8	46,34	160,33	26	45,44	157,77			
9	46,29	160,19		45,39				
10	46,24	160,04						
11	46,19	159,89						
12	46,14	159,75						
13	46,09	159,61						
14	46,04	159,46						
15	45,99	159,32						
16	45,94	159,18						
17	45,89	159,03						
18	45,84	158,89						

1. 63...66 HRCэ ①
2. Разность соседних окружных шагов 0,010 мм. ①
3. Накопленная погрешность окружного шага 0,030 мм. ①
4. Погрешность профиля не более 0,016 мм.
5. H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.
6. Маркировать: m=10 z=14; Dэ=140; α 20° марку материала; 9386-0521
7. Остальные технические требования по ГОСТ 9323-79 для класса В ©
8. Допускается перешлифовать по эскизу из нормального долбяка 2530-0279 ГОСТ 9323-79 ①
9. Размеры D_1*, D_2*, K* выполнить согласно нормали завода изготовителя.
10. По замеру длины общей нормали W расчет наружного диаметра ФDE производить интерполяцией.

①	Изв. 2172		Савец		16.10.09	9386-0521	
	Изв. 7936				10.08.2000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись		Дата	Долбяк дисковый прямозубый m=10; α=20° z=14	Лит. / Масса 2,4 / Масштаб –
Разраб.		Цивилева			13.07.2000		
Пров.							Лист / Листов 1
Т.контр.							
Технолог						Сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73	
Н.контр.					10.08		
Утв.		Фоменко			2000		

Копировал

Формат А3

Перв. применение

Справ. №

Инв. №подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

360384