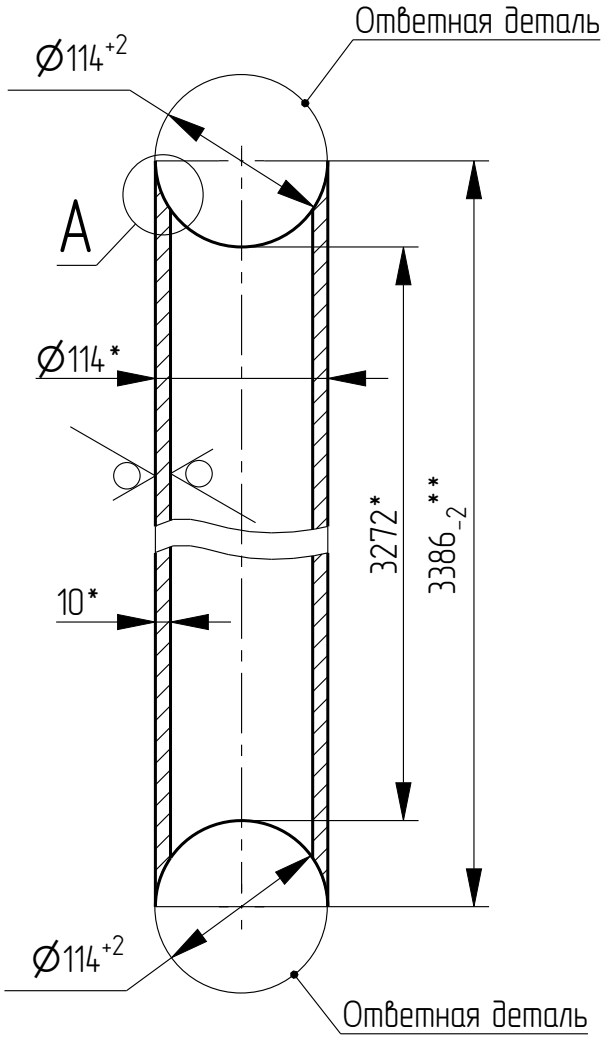
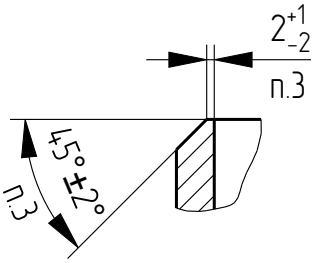


A(1:2)
2 места
по контуру



1 * Размеры для справок.
2 ** Размер без учета разделки кромок.
3 Разделку кромки выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.
4 Маркировка:
– обозначение чертежа в соответствии с исполнением;
– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф.файла модели	С_4000_05_01_972.prt	Камысбаев	
Идентиф.файла ДМ	С_4000_05_01_972.drw		
Директорий	.		

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Камысбаев		
Провер.		Цуликов		
Т.контр.		Стручков		
Нач.сект.		.		
Н.контр.		Васильев		
Утв.		Васильев		

С.4000.05.01.972

Распорка

Лит.	Масса	Масштаб
. . .	84.7	1:5

Лист 1 | Листов 1

Труба 10х114 ГОСТ 8732-78 / 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014

Копировал

Формат А4

Перв. примен. С.4000.05.01.960
Справ. N
Подпись и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подпись и дата
Инв.N подл.