



- 1 \* Размеры для справок.  
2 \*\* Размер без учета разделки кромок и до пересечения поверхностей.  
3 Разделку кромок выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.  
4 Маркировка:  
- обозначение чертежа;  
- на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла модели	C_4000_05_01_969.prt	Камысдаев	
Идентиф. файла ДМ	C_4000_05_01_969.drw		
Директорий			

					С.4000.05.01.969				
					Распорка	Лит.		Масса	Масштаб
								166.1	1:15
						Лист 1		Листов 1	
Изм.	Лист	N докум.		Подпись	Дата				
Разраб.		Камысдаев							
Провер.		Цупиков							
Т.контр.		Стручков							
Нач.сект.									
Н.контр.		Васильев							
Утв.		Васильев							
						Труба		12x168 ГОСТ 8732-78 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	
									