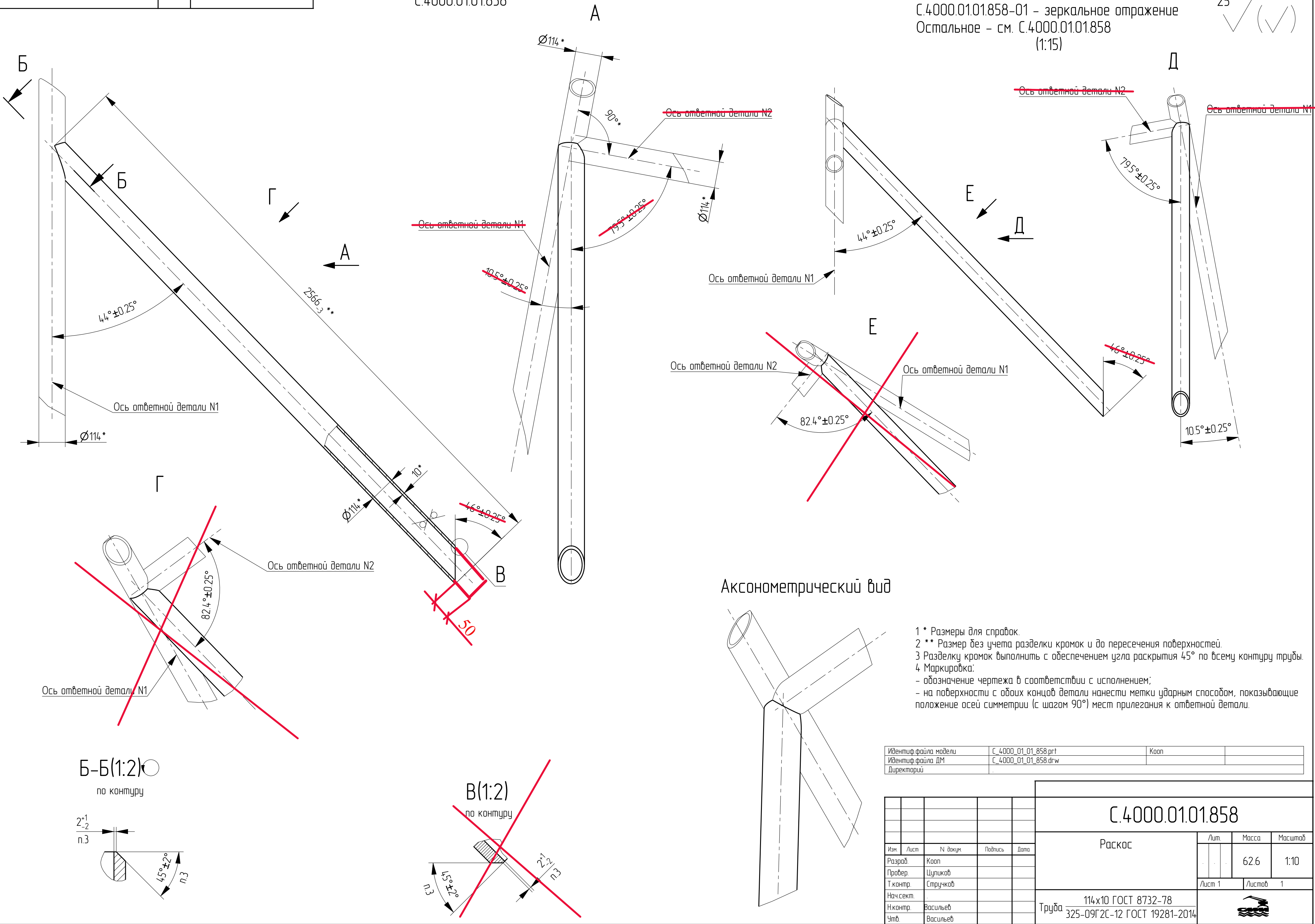


Перв. прорис.
С.4000.01.01.858

Спроб. N
Подпись и дата
Идентификатор
Вариант N
Подпись и дата
Идентификатор



1 * Размеры для справок.
2 ** Размер без учета разделки кромок и до пересечения поверхностей.
3 Разделку кромок выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.
4 Маркировка:
– обозначение чертежа в соответствии с исполнением;
– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла модели	С_4000_01_01_858.prt	Кооп	
Идентиф. файла ДМ	С_4000_01_01_858.drw		
Директорий			

С.4000.01.01.858				Лист	Масса	Масштаб
Раскос					62.6	1:10
				Лист 1	Листов 1	
Труба 114x10 ГОСТ 8732-78						
325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014						
Копировал				Формат А2		