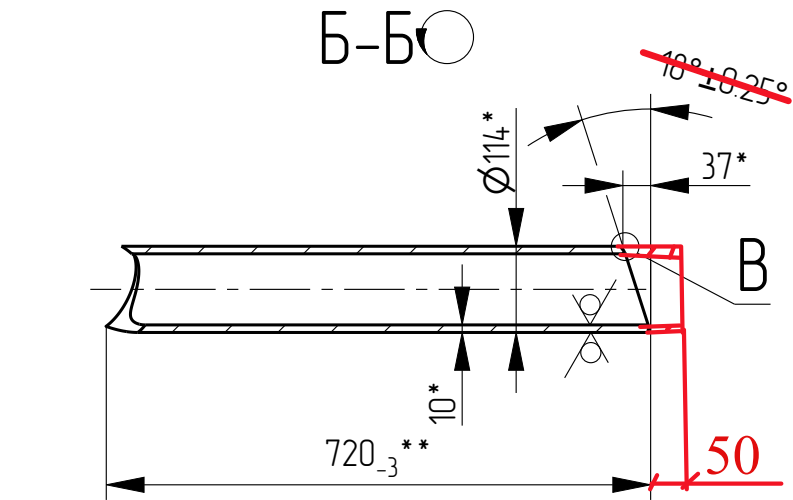
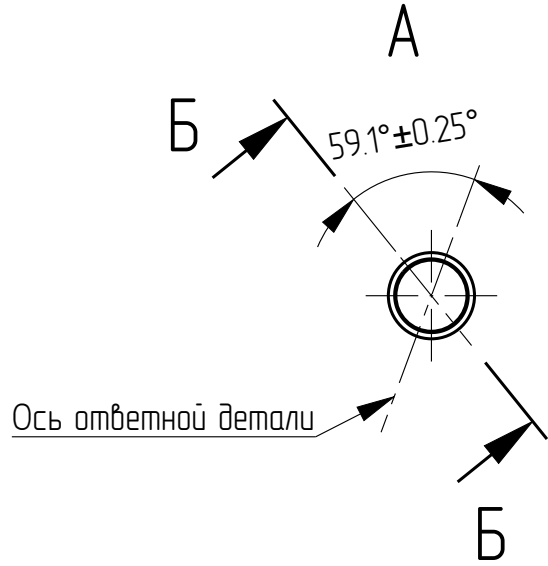
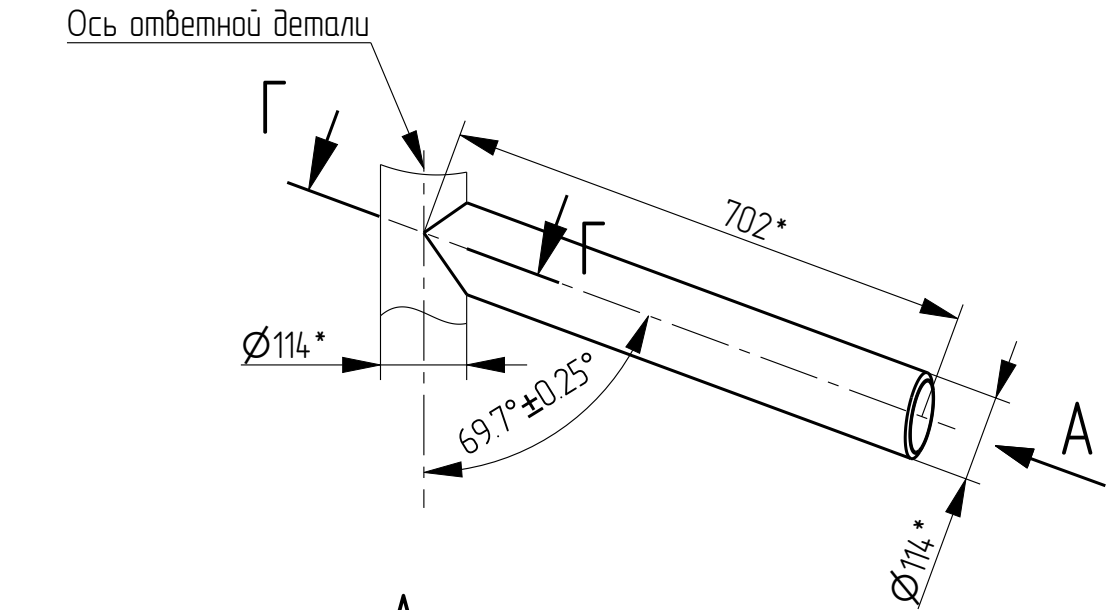
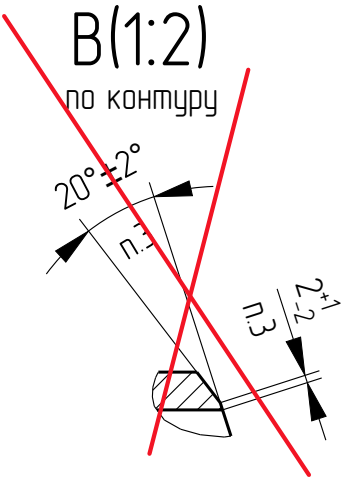
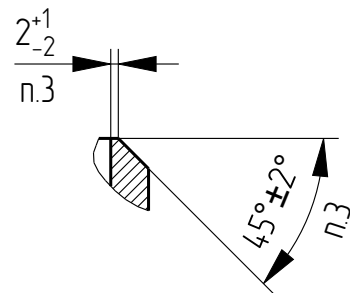


С.4000.01.01.855

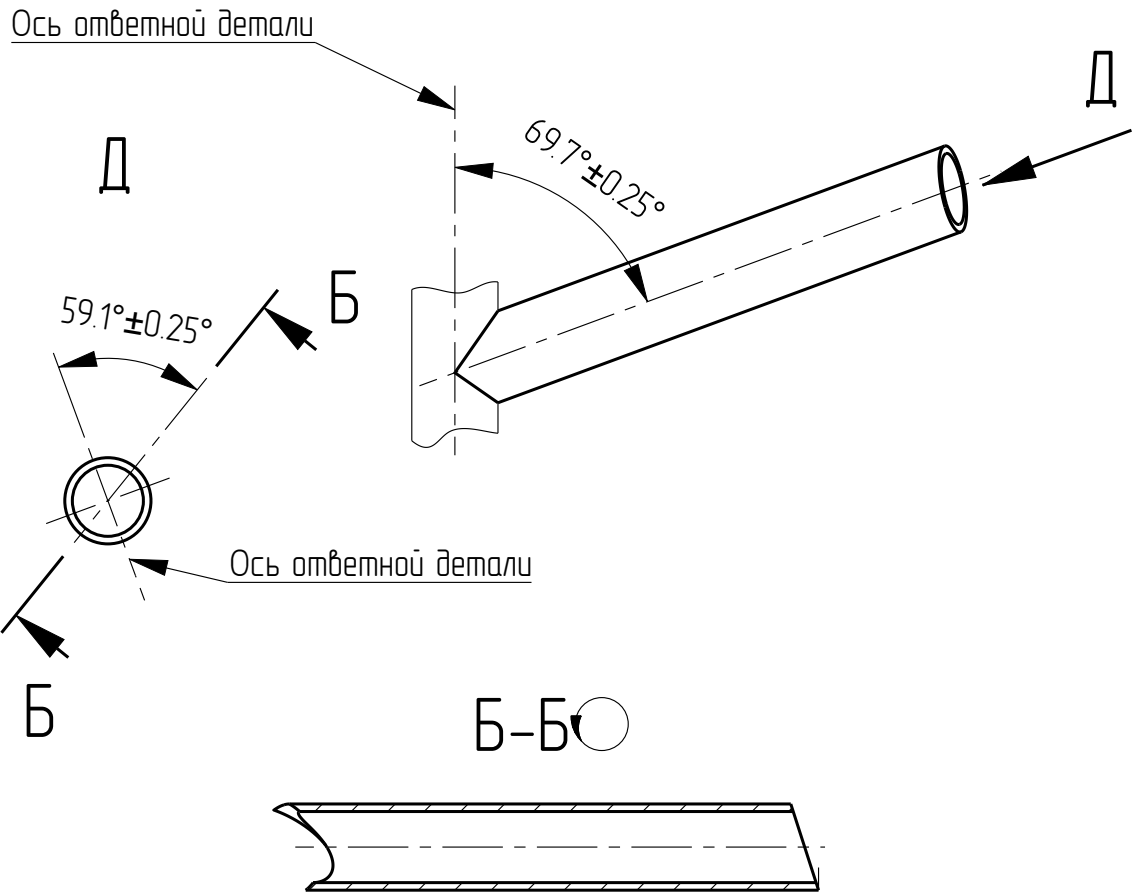


Г-Г (1:2)
по контуру




С.4000.01.01.855-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. С.4000.01.01.855

25 ✓ (✓)



- 1 * Размеры для справок.
2 ** Размер без учета разделки кромок и до пересечения поверхностей.
3 Разделку кромки на разрезе "Г-Г" выполнить с обеспечением угла раскрытия 45°, а кромки на виде "В" – с обеспечением угла раскрытия 20° по всему контуру трубы.
4 Маркировка:
– обозначение чертежа в соответствии с исполнением;
– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла модели	С_4000_01_01_855_DRW.prt	Кооп	
Идентиф. файла ДМ	С_4000_01_01_855.drw		
Директорий			

					С.4000.01.01.855							
					Пояс			Лит.	Масса	Масштаб		
											16.8	1:10
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата							Лист 1	Листов 1
Разраб.	Кооп											
Провер.	Цупиков											
Т.контр.	Стручков											
Нач.сект.	.											
Н.контр.	Васильев				Труба 114x10 ГОСТ 8732-78 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014							
Утв.	Васильев											