

25 ✓ (✓)

C.4000.01.01.650

Справ. N

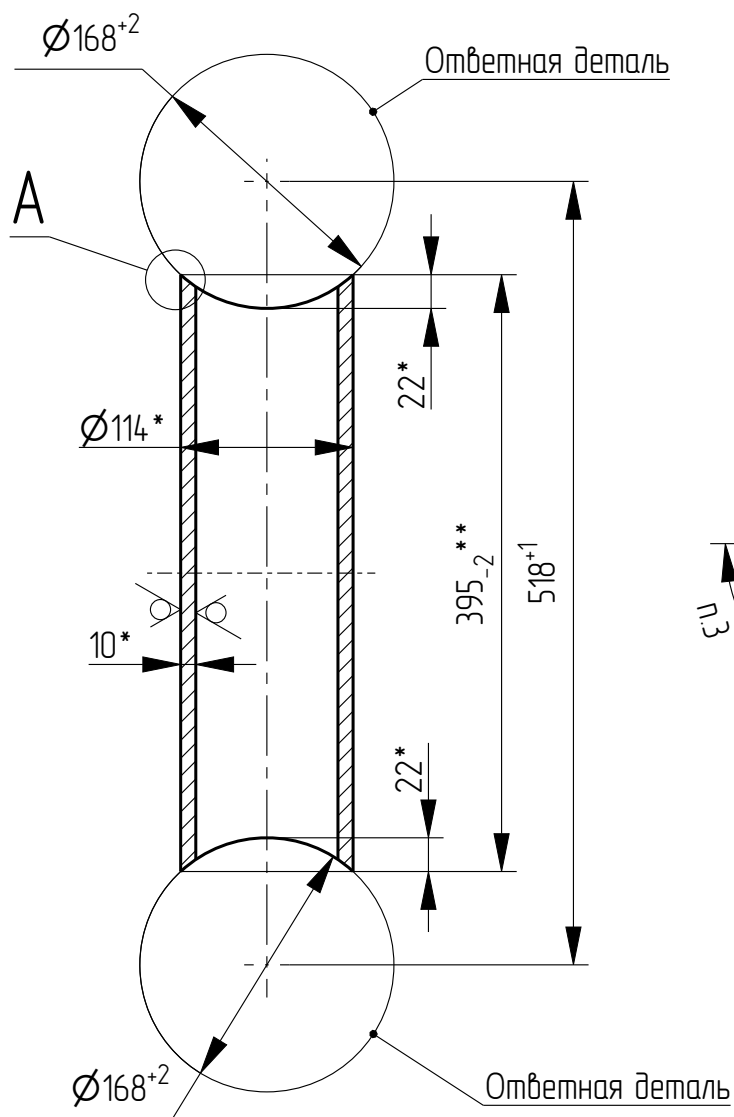
Подпись и дата

Инв. N дубл.

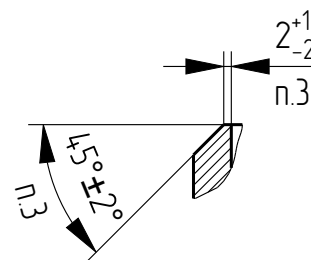
Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв. N подл.




A(1:2)
2 места
по контуру



– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла модели	C_4000_01_01_658.prt	Koon	
Идентиф. файла ДМ	C_4000_01_01_658.drw		
Директорий			

					С.4000.01.01.658												
					Стоўка						Ліст.		Маса	Масштаб			
																9.4	1:5
											Ліст 1			Лістоў 1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата													
Разраб.		Кооп															
Пробер.		Цуликов															
Т.контр.		Стручков															
Нач.сект.		.															
Н.контр.		Васильев															
Утв.		Васильев															
					Труба 114x10 ГОСТ 8732-78 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014												

Копировал

Формат А4