

Перв. примен.

С.4000.01.01.650

Справ. N

Идентиф. файл

Идентиф. файл

Взаим. идентиф.

Идентиф. файл

Подпись и дата

Идентиф. файл

Идентиф. файл

Идентиф. файл

Л59101000073

25
✓ (✓)

Ответная деталь

Ø273⁺²

A

Б

29*

1442±2**

1550⁺¹

12*

Ø168*

A(1:2)

по контуру

2⁺¹₋₂

п.3

45°±2°

п.3

1 * Размеры для справок.

2 ** Размер без учета разделки кромок.

3 Разделку кромки выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.

4 Маркировка:

– обозначение чертежа;

– на поверхности детали в районе кромке "Б" нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файл модели

C_4000_01_01_657.prt

Кооп

Идентиф. файл ДМ

C_4000_01_01_657.drw

Директорий

Изм.

Лист

N докум.

Подпись

Дата

Разраб.

Кооп

Провер.

Цуликов

Т.контр.

Стручков

Нач.сект.

Н.контр.

Васильев

Утв.

Васильев

С.4000.01.01.657

Стойка

Лит.

Масса

Масштаб

65.8

1:15

Лист 1

Листов 1

Труба

168x12 ГОСТ 8732-78

325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014

Копировал

Формат А4