

559101000073

С.4000.01.01.655

С.4000.01.01.655-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. С.4000.01.01.655

25

Перб. примен.
С.4000.01.01.650

Спраб. N

Подпись и дата

Инб. N докл.

Взам. инб. N

Подпись и дата

Инб. N подл.

Ось ответной детали

1166*

78°±0.25°

Ø168⁺²

Г

Г

А

Ось ответной детали

78°±0.25°

Д

Д

Ось ответной детали

104.3°±0.3°

Б

Б

Б-Б

А

Б

104.3°±0.3°

Ось ответной детали

Б-Б

Б

20°±2°

Г-Г

2.2

п.3

45°±2°

Г-Г (1:2)

по контуру

Б

20°±0.25°

62*

12*

50

1197₋₃**

Ø168

Б-Б

1 * Размеры для справок.
2 ** Размер без учета разделки кромок и до пересечения поверхностей.
3 Разделку кромки на разрезе "Г-Г" выполнить с обеспечением угла раскрытия 45°, а кромки на виде "Б" – с обеспечением угла раскрытия 20° по всему контуру трубы.
4 Маркировка:
– обозначение чертежа в соответствии с исполнением;
– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла моделиС_4000_01_01_655.prтКооп

Идентиф. файла ДМС_4000_01_01_655.drw

Директорий

Изм.

Лист

N докум.

Подпись

Дата

Разраб.

Провер.

Т. контр.

Нач. сект.

Н. контр.

Утв.

Кооп

Цупиков

Стручков

Васильев

Васильев

С.4000.01.01.655

Пояс

Труба

168x12 ГОСТ 8732-78

325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014

Лит.

Масса

Масштаб

51.0

1:10

Лист 1

Листов 1

Копировал

Формат А3