
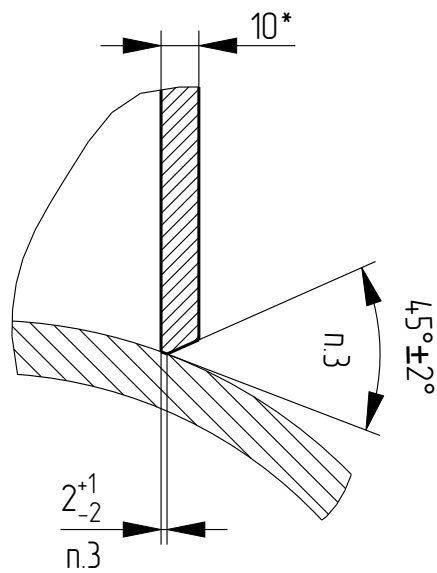



A-A(1:2)   
2 места  
по контуру



Обозначение	L, мм	L <sup>*</sup> <sub>1</sub> , мм до пересечения с осями поясов	Угол наклона к поясу $\alpha$	Угол наклона к поясу $\beta$	Масса, кг	H*, мм	$\varnothing D_1$ , мм	$\varnothing D_2$ , мм
С 4000.01.01.113	2361 <sub>-3</sub>	2609	106.6°±0.25°	73.4°±0.25°	59.9	2500	$\varnothing 273^{+2}$	$\varnothing 273^{+2}$
-01	3624 <sub>-3</sub>	3872	101.1°±0.25°	78.9°±0.25°	92.5	3800		
-02	2252 <sub>-3</sub>	2500	90°±0.25°	90°±0.25°	57.4	2500		
-03	3552 <sub>-3</sub>	3800	90°±0.25°	90°±0.25°	90.7	3800		
-04	2821 <sub>-3</sub>	3075	54.4°±0.25°	125.6°±0.25°	70.6	2500		
-05	3952 <sub>-3</sub>	4201	64.8°±0.25°	115.2°±0.25°	100.3	3800		
-06	2224 <sub>-3</sub>	2472	84.8°±0.25°	84.8°±0.25°	56.6	2472		
-07	3500 <sub>-3</sub>	3748	80.7°±0.25°	80.7°±0.25°	89.3	3748		
-08	2268 <sub>-3</sub>	2512	65.7°±0.25°	103.9°±0.25°	57.3	2374		
-09	2144 <sub>-3</sub>	2388	107.6°±0.25°	62°±0.25°	54.0	2202		
-10	1983 <sub>-3</sub>	2228	60°±0.25°	109.6°±0.25°	49.8	2023		
-11	1825 <sub>-3</sub>	2071	112°±0.25°	57.7°±0.25°	45.6	1843		
-12	1672 <sub>-3</sub>	1920	54.8°±0.25°	114.8°±0.25°	41.6	1663		
-13	1469 <sub>-3</sub>	1716	114.3°±0.25°	55.3°±0.25°	36.3	1494		
-14	3412 <sub>-3</sub>	3657	68.2°±0.25°	93.1°±0.25°	86.8	3571		
-15	3133 <sub>-3</sub>	3378	95.9°±0.25°	65.4°±0.25°	79.6	3259		
-16	2822 <sub>-3</sub>	3068	63.6°±0.25°	97.7°±0.25°	71.5	2933		
-17	2515 <sub>-3</sub>	2761	99.9°±0.25°	61.5°±0.25°	63.6	2608		
-18	2217 <sub>-3</sub>	2464	58.4°±0.25°	103°±0.25°	55.8	2280		
-19	1880 <sub>-3</sub>	2127	102.6°±0.25°	58.7°±0.25°	47.2	1973		
-20	2498 <sub>-3</sub>	2743	97.7°±0.25°	63.6°±0.25°	63.2	2623		
-21	2163 <sub>-3</sub>	2409	60.8°±0.25°	100.5°±0.25°	54.5	2266		
-22	1887 <sub>-3</sub>	2134	102.9°±0.25°	58.4°±0.25°	47.3	1975		
-23	735 <sub>-3</sub>	927	136°±0.25°	128.8°±0.25°	16.6	582		$\varnothing 168^{+2}$
-24	915 <sub>-3</sub>	922	76.2°±0.25°	103.8°±0.25°	21.4	895	$\varnothing 114^{+2}$	$\varnothing 114^{+2}$
-25	948 <sub>-3</sub>	943	37.7°±0.25°	52.3°±0.25°	21.2	750		
-26	1400 <sub>-3</sub>	1400	90°±0.25°	90°±0.25°	33.8	1400		

- 1 \* Размеры для справок.  
2 \*\* Габаритный размер L без учета разделки кромок.  
3 Разделку кромок выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.  
4 Маркировка:  
– обозначение чертежа в соответствии с исполнением;  
– на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла модели	С_4000_01_01_113.prt	Коп	
Идентиф. файла ДМ	С_4000_01_01_113.drw		
Директорий			

						С.4000.01.01.113					
						Связь	Лист		Масса	Масштаб	
									См. табл.	1:20	
							Лист 1		Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							
Разраб.	Коп										
Провер.	Цуликов										
Т. контр.	Стручков										
Нач. сект.											
Н. контр.	Васильев					Труба 114x10 ГОСТ 8732-78 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014					
Утв.	Васильев										