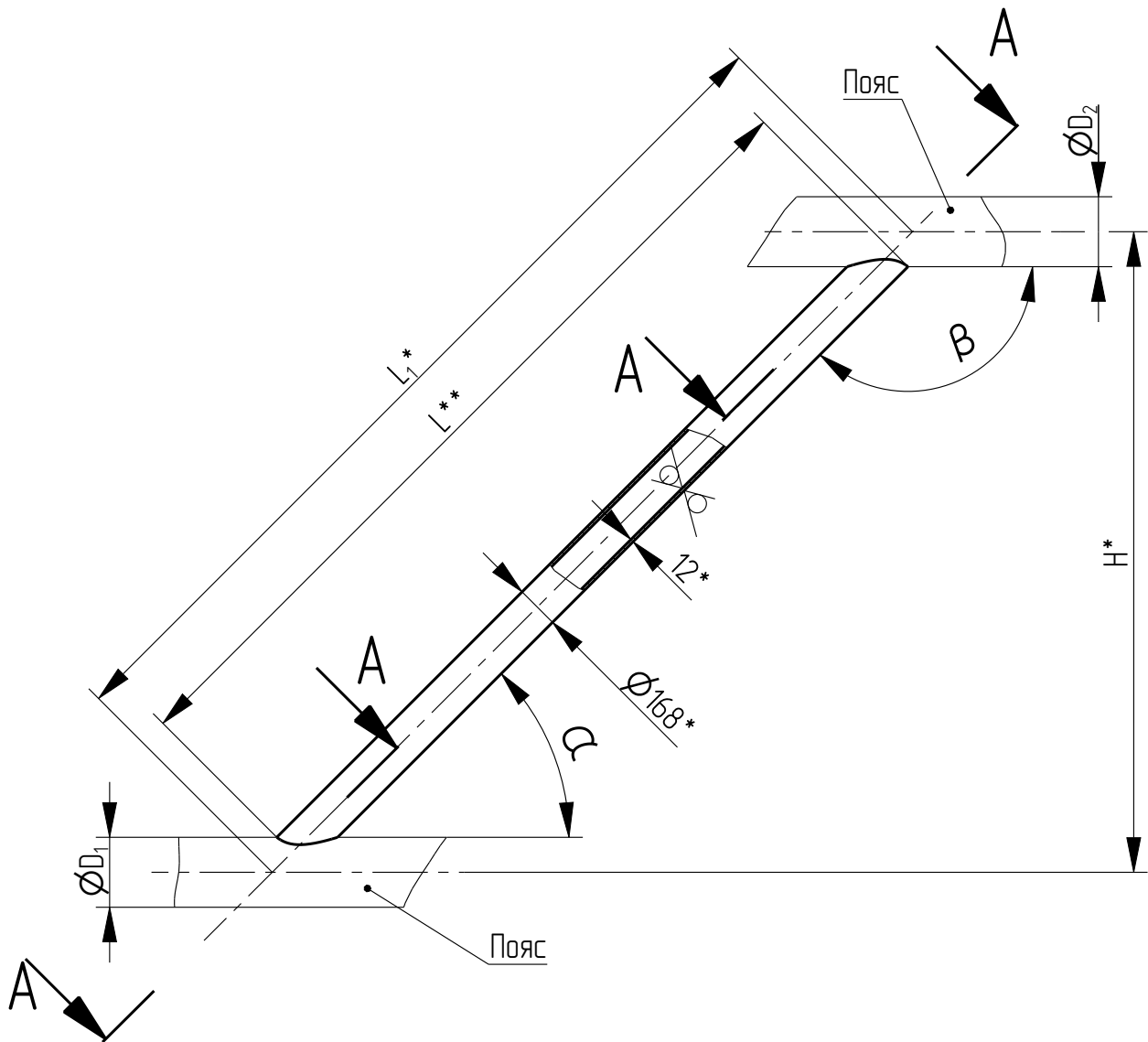


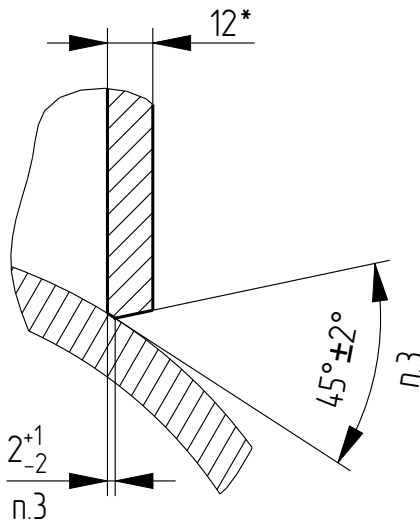
С.4000.01.01.112

25  
✓ (✓)



A-A(1:2)


2 места  
по контуру



Обозначение	L, мм	L <sup>*</sup> , мм до пересечения с осями поясов	Угол наклона к поясу $\alpha$	Угол наклона к поясу $\beta$	Масса, кг	H*, мм	$\varnothing D_1$ , мм	$\varnothing D_2$ , мм
С.4000.01.01.112	3585 <sub>-3</sub>	3800	90°±0.25°	90°±0.25°	163.9	3800	$\varnothing 273^{+2}$	$\varnothing 273^{+2}$
-01	4059 <sub>-3</sub>	4029	112.6°±0.25°	67.4°±0.25°	184.2	3720	$\varnothing 168^{+2}$	$\varnothing 168^{+2}$
-02	2247 <sub>-3</sub>	2255	90°±0.25°	90°±0.25°	98.4	2255		
-03	3329 <sub>-3</sub>	3513	115.8°±0.25°	64.2°±0.25°	147.7	3200		
-04	2285 <sub>-3</sub>	2500	90°±0.25°	90°±0.25°	103.9	2500	$\varnothing 273^{+2}$	$\varnothing 273^{+2}$
-05	3585 <sub>-3</sub>	3800	90°±0.25°	90°±0.25°	163.9	3800		
-06	3317 <sub>-3</sub>	3536	45°±0.25°	135°±0.25°	147.0	2500		
-07	2650 <sub>-3</sub>	2850	90°±0.25°	90°±0.25°	116.8	2850	$\varnothing 168^{+2}$	$\varnothing 168^{+2}$
-08	3800 <sub>-3</sub>	3800	90°±0.25°	90°±0.25°	169.9	3800		
-09	600 <sub>-3</sub>	816	103°±0.25°	103°±0.25°	25.9	816	$\varnothing 273^{+2}$	$\varnothing 273^{+2}$
-10	1450 <sub>-3</sub>	1665	103°±0.25°	103°±0.25°	65.1	1665		
-11	1179 <sub>-3</sub>	1394	84.8°±0.25°	84.8°±0.25°	52.8	1394		
-12	1578 <sub>-3</sub>	1793	80.7°±0.25°	80.7°±0.25°	71.1	1793		
-13	2230 <sub>-3</sub>	2445	80.7°±0.25°	80.7°±0.25°	101.2	2445		
-14	2040 <sub>-3</sub>	2255	103°±0.25°	103°±0.25°	92.3	2255		

- 1 \* Размеры для справок.  
2 \*\* Габаритный размер L без учета разделки кромок.  
3 Разделку кромок выполнить с обеспечением угла раскрытия 45° по всему контуру трубы.  
4 Маркировка:  
- обозначение чертежа в соответствии с исполнением;  
- на поверхности с обоих концов детали нанести метки ударным способом, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали.

Идентиф. файла: модели	С_4000_01_01_112.prt	Кооп	
Идентиф. файла: ДМ	С_4000_01_01_112.drw		
Директорий			

					С.4000.01.01.112							
					Связь			Лист	Масса	Масштаб		
										См.табл.	1:25	
								Лист 1		Листов 1		
												
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Труба 168x12 ГОСТ 8732-78 325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014							
Разраб.	Кооп											
Провер.	Цупиков											
Т.контр.	Стручков											
Нач.сект.	.											
Н.контр.	Васильев											
Утв.	Васильев											