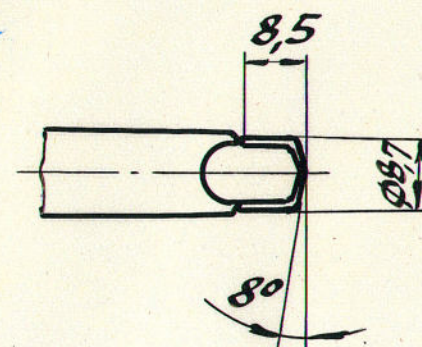


$3,2 \sqrt{(\checkmark)}$ 

1. НРС, 64...66 - режущей части НРС, 42...46 - хвостовика НРС, 32...34 лапки
2. Спираль правая. Угол спирали 40° шаг спирали 3,1 мм.
3. Сердцевина сверла равномерно утолщается к хвостовику. 0,3...0,5 мм на 100 мм длины.
4. Рабочая часть сверла должна иметь обратную конусность 0,04...0,10 мм на 100 мм длины.
5. Канавки полировать $\frac{1}{6}$
6. Фрезы для фрезерования стружечных канавок по ГОСТ 19543-74
7. Остальные технические требования по ГОСТ 19548-74
8. Маркировать: 85421-370; $\phi 8,3$

					Деталь	Опер.	Станок	Цех	Задание
					501-16-10	170	11А980	140	3250
					83421-370СБ				
					Сверло спиральное φ 8,3				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.		
Разраб.	Вобк	Грел	14.08.80		0		1:1		
Провер.					Лист	Листов			
Т.контр.					ИКН/ОГТ				
Н.Бюро	Дегтярев	Дегтярев	22.08.80						
Н.контр.	Гомляков	Новос	26.08.80						
Утв.	Пискунов	Седук	26.8.80						