



Лапы каюты
НРСЭ 32... 42

1. Спираль правая.
2. Угол спирали 25° .
3. Шаг спирали 101.
4. Толщина сердцевины увеличивается по направлению к хвосту на 1,5 мм на 100 мм длины.
5. Обратный конус с уменьшением диаметра на 0,05 на 100 мм длины.
6. Спиральную канавку полировать.

2	Хвостовик	Ст 97 90 ГОСТ 81435-42	Кал.		Ст. Чертеж
1	Сверло	ат Р-9 ГОСТ 5957-51	Кал.		НРС 363...65
Копиров		Сверло спиральное		Деталь	20-06-05-7 516-14
Констр	Червякова			Операц	25
Провер.	/Подпись/ И.И.76			Станок	
Рук.гр.				Цех	
Согласов.					
И-Ч. К.О.					
ИК %		ИК % ОГТ		83421-76	
				Лист	-