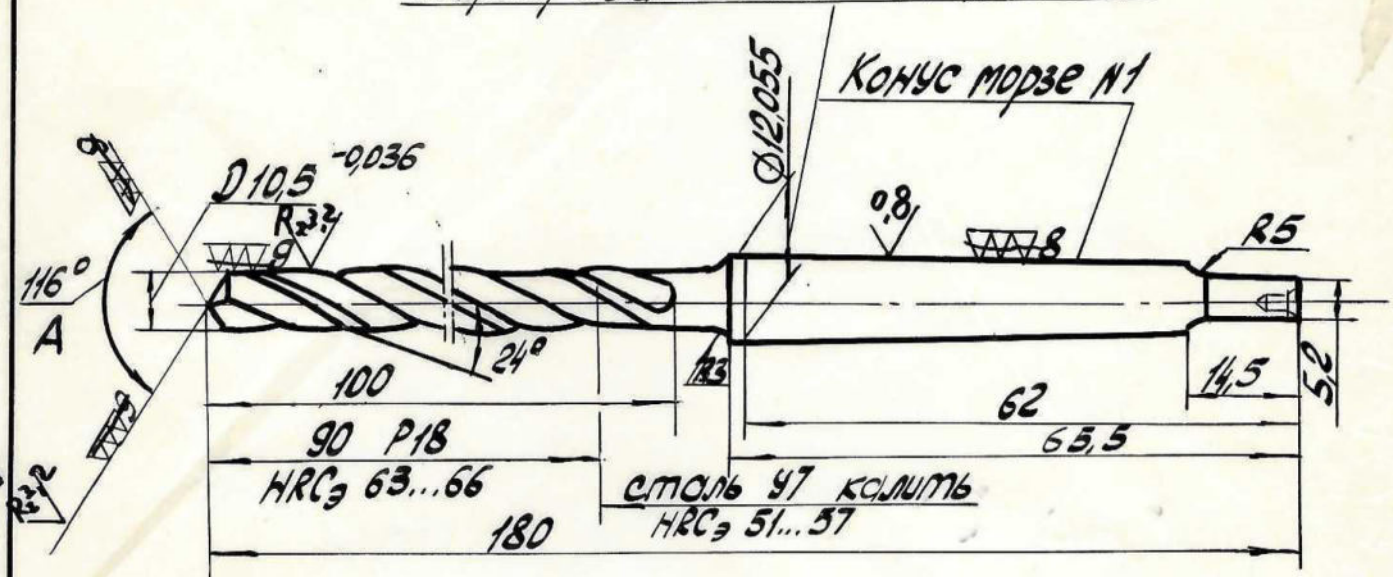


94-12428

▽4/▽8/▽9/  
3,2  
√ (√)

Маркировать 83421-46 P18 Ø 10,5



Примечание.

1. Канавки после термооб. поли-  
ровать.

2. Уменьшение диаметра к хвос-  
ту 0,05...0,07 на каждые 100 мм  
длины.

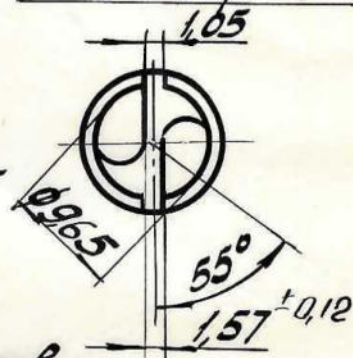
3. Утолщение сердцевины к хвостовику  
1,5...1,7 на каждые 100 мм длины.

4. Спираль правая 24°.

5. Шаг спирали 74 мм.

6. Цианировать материал-заменитель Р6М5 по ГОСТ 19265-73

Вид по стр. А



2	Хвостовик	ст. 97	Лопка Кал.		HRC 32...42
1	Рез. часть	ст P18	Кал		
Копир.		Сверло спиральное с кони- ческим хвостом D = 10,5			Деталь 306-41
Констр.	Дегтярев				Операц.
Провер.	/подпись/ 29.157				Станок
Рук. гр.					Цех 140
Согласов					
Нач. к.д.		ИК % ОГТ			83421-46
Нач. ИК					

ан. в. и 15.676 8/10 - 30.04.88 восстановлено взамен подлинника.  
Верно: 5.9.86 Магел.