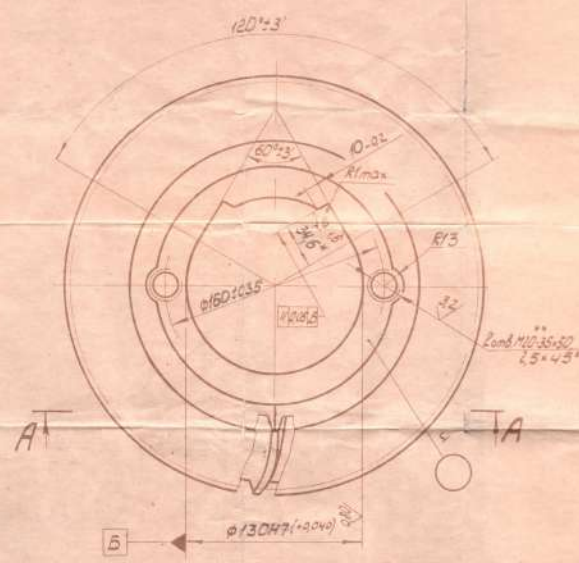
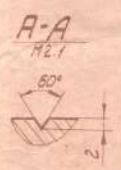


$$\sqrt[6.3]{\sqrt{}}$$
[illegible]

1. 240. 280HB
- 2.\* Размеры для справок
- 3.\*\* Точность изготовления
4. Контролировать при сборке
5. H14, H14, H14
6. Риска установочная по оси торца выступа зуба.
7. Дет. №1622-244014 обработать совместно с дет. №122-2540
8. Детали маркировать одним порядковым номером и припаять совместно
9. Рабочая сторона зуба - боковая, шестерня - ведущая.
9. Покрытие: Хим. Окс. прм.



-nadi	nadi u diama	biame unobshchodnyye	nadi u diama
-------	--------------	----------------------	--------------

AB1822 - 24-401A

Щестерня

А	29	1:2
Автом	Автомоб	

См. 40/44-8.1/ТСЧ543-7.