

инимъ	подп	подп	удата
азанимъ	инимъ	бумъ	подп
удата			

170

65,5

62

1025/43"

13,5

0,63

5,2

R5

170

95

40

125

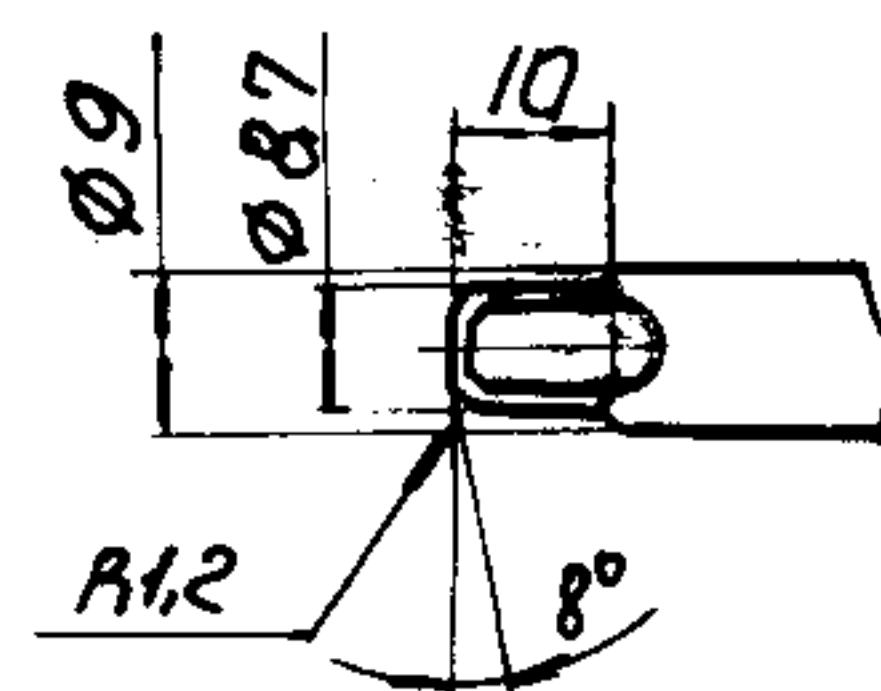
1025/43"

R1

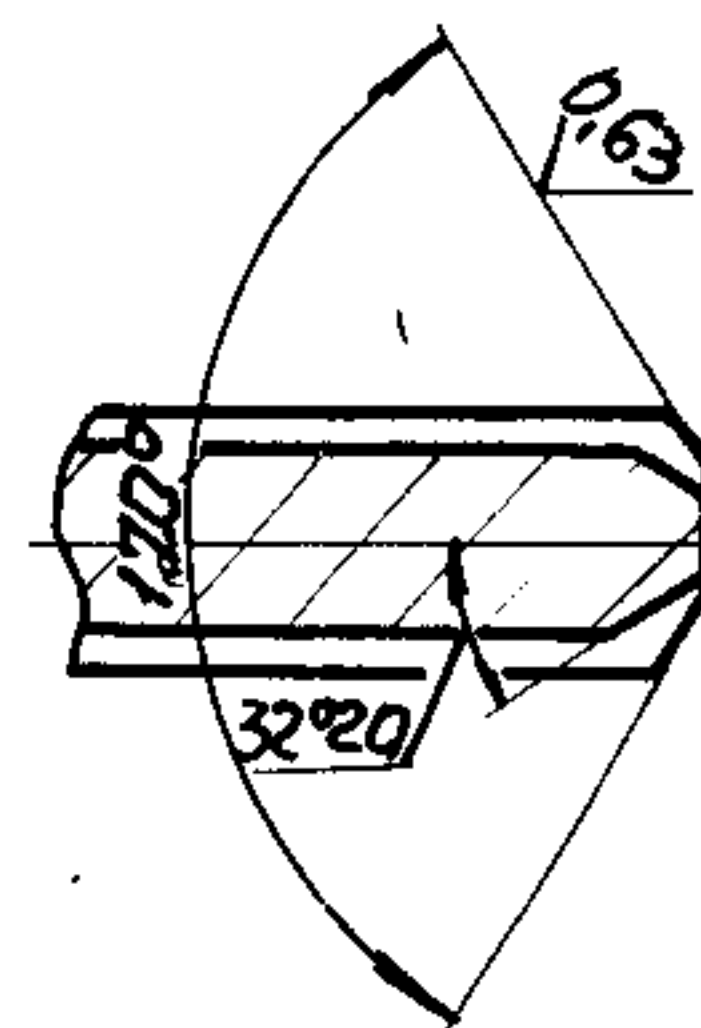
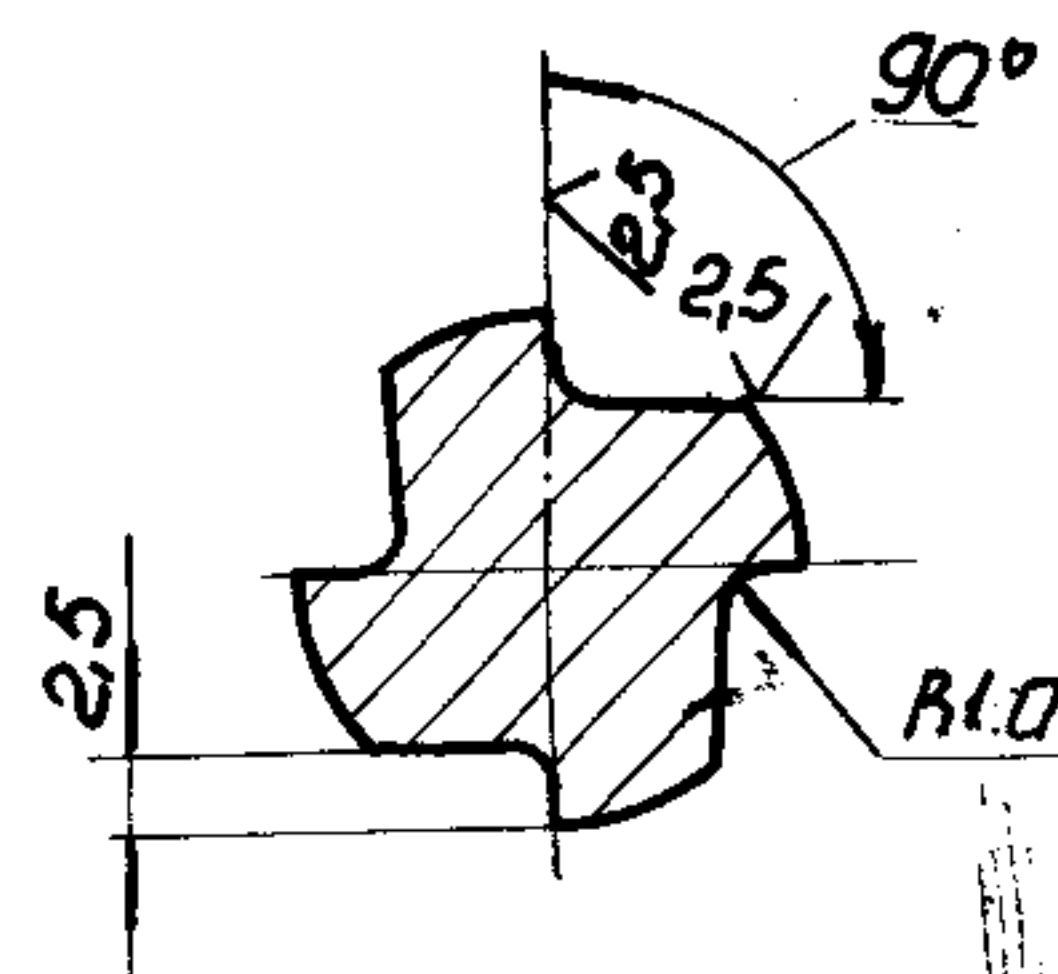
ГОСТ 15878-79-С4-Кс0

Морзе 1АТ8/ГОСТ 25557-82

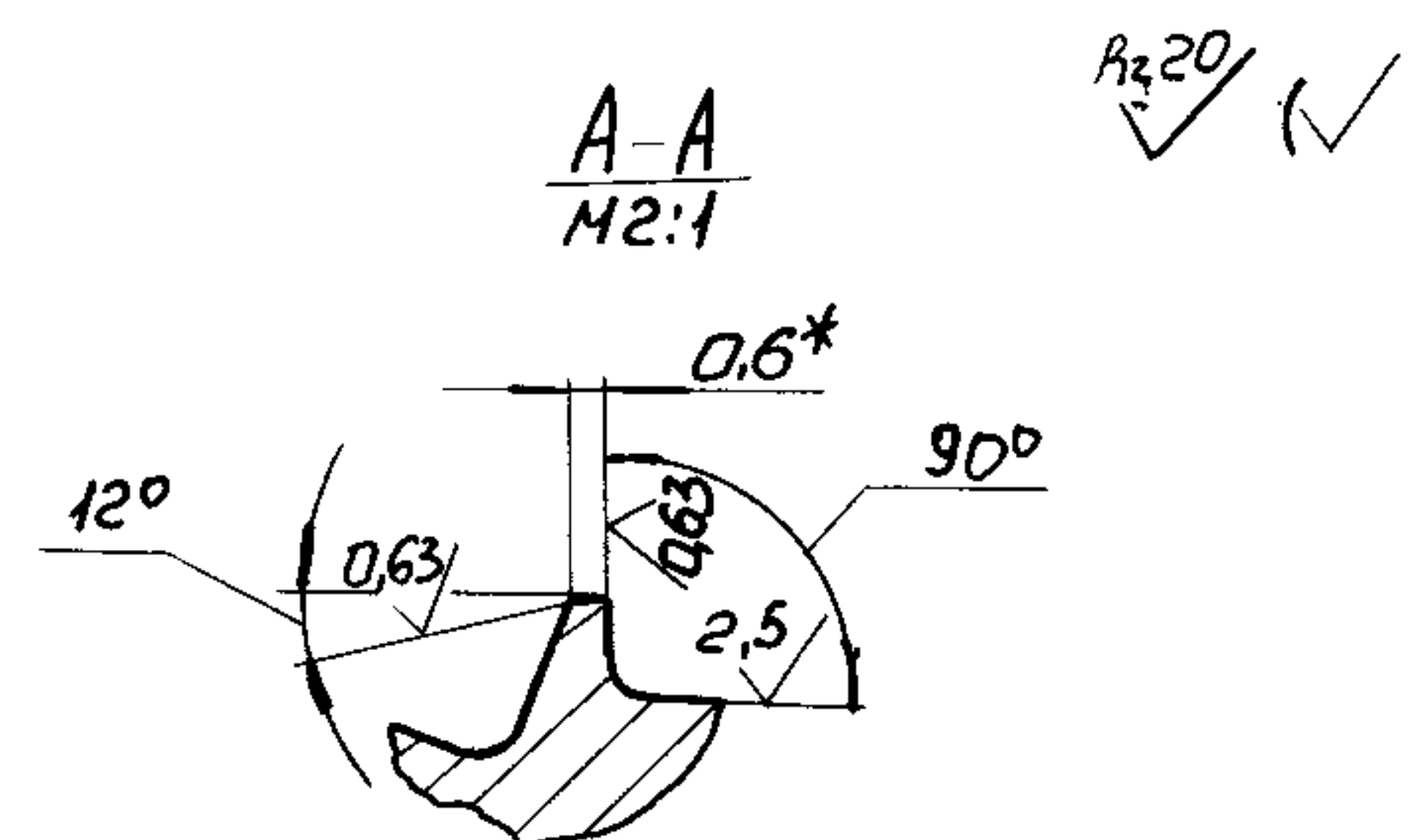
170



Б-Б
МЗ:1



1. Материал рабочей части - сталь Р6М5 ГОСТ 10765-73
остальное - сталь 40Х ГОСТ 4543-71.
2. Рабочая часть 63...66 НРС, направление 51...52 НРС
хвостовая часть 37...41 НРС
3. *Размер на малом диаметре.
4. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$
5. Допуск биения режущих кромок относительно
оси хвостовика измеренного перпендикулярно к
этим кромок 0,05 мм.
6. Допуск биения по в Б относительно
хвостовика 0,01 мм.
7. Число зубьев $z=6$.
8. Маркировать: Р6М5; 120°; 710.2353- 6146
дет. РСМ10.01.21.104.

[illegible]