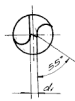
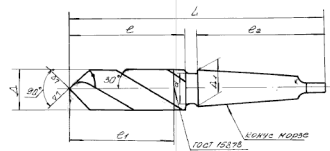


Каналы сверла
Сверла 14, 16

9103-1053
9009-1052

вбосовальное

К160110
Δ К П
2301.6008
2301.6013



Обозначен	L	L1	L2	e	e1	e2	d	d1	КОМУС КОДЫ
2301-6008	154	18	165	50	40	80	14	8,7	2
2301-6009	204	18	155	60	50	80	17	3,25	2
2301-6010	254	24,1	185	70	60	99	23	4,25	3
2301-6011	30	24,1	185	80	70	99	23	4,4	3
2301-6012	35	31,6	230	90	80	124	30	5,1	4
2301-6013	45	31,6	240	100	90	124	30	6,2	4
2301-6014	60	31,6	255	123	115	124	30	6,5	4
2301-6015	46	31,6	240	100	90	124	30	6,2	4

1. Материал режущей части
сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73

НРС 62...65
хвостовик - сталь 45
ГОСТ 1050-60 НРС 35...40

2. Ввинтовая канавка правая
3. Толщина сердцевины увеличи-
вается к хвостовику на 144,8
на длине 100мм.

4. Угол задний заточки 6° 7'
5. Остальные технические требования по
ГОСТ 10903-64
заводские НД-540

						МСЦ-3	
						Сверло	2301-6008
						укороченное	2301-6013
Исполн	Провер	Утверд	Исполн	Провер	Утверд	Лист	Матрица
Исполн	Провер	Утверд	Исполн	Провер	Утверд	Лист	Матрица

Формат: А3